

Complesso IPPC:
LODIGIANA RECUPERI s.r.l.
 Cavenago d'Adda (LO)- via Ada Negri n.14

Allegato Tecnico

| Identificazione Installazione IPPC | |
|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ragione sociale | LODIGIANA RECUPERI S.R.L. |
| Sede Legale | Via L. Da Vinci n.4 – Corte Palasio (LO) |
| Sede Operativa | Via Ada Negri n.14, Cavenago d'Adda (LO) |
| Tipo di installazione | Nuova ai sensi dell'art. 5, comma 1, lett. i-sexies, del D.Lgs. 152/2006 |
| Codice e attività IPPC principale | 5.5 Accumulo temporaneo rifiuti pericolosi prima di attività di cui ai punti 5.1 5.2 5.4 5.6 con capacità >50ton/giorno |
| Codice e attività IPPC secondarie | 5.1 smaltimento o recupero rifiuti pericolosi >10ton/giorno 5.1 d) ricondizionamento prima di una delle attività di cui ai punti 5.1 e 5.2 |
| | 5.1 smaltimento o recupero rifiuti pericolosi >10ton/giorno 5.1 c) dosaggio o miscelatura prima di una delle altre attività di cui ai punti 5.1 e 5.2 |
| Attività non IPPC | Gestione rifiuti pericolosi e non pericolosi (operazioni R12, R13, D13, D14, D15) |
| Oggetto dell'autorizzazione | Rilascio prima A.I.A. |

INDICE

| | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| A 1. Identificazione dell'installazione e del suo stato autorizzativo | 4 |
| <i>A.1.1 Identificazione dell'installazione</i> | <i>4</i> |
| <i>A.1.4 Stato autorizzativo e autorizzazioni sostituite dall'AIA</i> | <i>5</i> |
| <i>A.1.5 Dichiarazioni EPRTTR.....</i> | <i>5</i> |
| <i>A.1.6 Certificazioni e registrazioni ambientali</i> | <i>5</i> |
| <i>A.1.7 Caratteristiche dimensionali dell'installazione</i> | <i>5</i> |
| A.2 Inquadramento urbanistico, territoriale e ambientale..... | 6 |
| B. DESCRIZIONE DELLE ATTIVITÀ DELL'INSTALLAZIONE IPPC..... | 7 |
| B.1 Descrizione delle operazioni svolte e dell'installazione | 18 |
| B.3 Materie prime ed ausiliarie..... | 49 |
| B.4 Risorse idriche ed energetiche..... | 50 |
| B.5 Indicazioni su eventuali fasi di avvio, arresto e malfunzionamento..... | 50 |
| QUADRO AMBIENTALE | 50 |
| C.1 Emissioni in atmosfera e sistemi di contenimento/abbattimento | 50 |
| C.2 Emissioni sonore e sistemi di contenimento | 50 |
| C.3 Emissioni idriche e sistemi di contenimento/abbattimento | 50 |
| C.4 Produzione Rifiuti..... | 51 |
| C.5 Emissioni al suolo e sistemi di contenimento | 52 |
| C.6 Bonifiche | 52 |
| C.7 Rischi di incidente rilevante..... | 52 |
| D. QUADRO INTEGRATO..... | 54 |
| D.1 Applicazione delle BAT/MTD..... | 54 |
| <i>D.1.1. CONCLUSIONI GENERALI (BAT da n. 1 a n. 24)</i> | <i>55</i> |
| <i>D.1.2. CONCLUSIONI SULLE BAT PER IL TRATTAMENTO MECCANICO DEI RIFIUTI .</i> | <i>70</i> |
| D.2 Applicazione dei principi di prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento in atto e programmate..... | 71 |
| <i>E.1 Aria</i> | <i>72</i> |
| <i>E.2 Acqua</i> | <i>74</i> |
| <i>E.3 Rumore</i> | <i>75</i> |
| <i>E.4 Suolo e acque sotterranee</i> | <i>76</i> |
| <i>E.5 Rifiuti.....</i> | <i>76</i> |
| <i>E.6 Ulteriori prescrizioni</i> | <i>79</i> |
| <i>E.7 Monitoraggio e Controllo</i> | <i>79</i> |
| <i>E.8 Prevenzione incidenti</i> | <i>79</i> |
| <i>E.9 Gestione delle emergenze.....</i> | <i>79</i> |
| <i>E.10 Interventi sull'area alla cessazione dell'attività</i> | <i>79</i> |
| <i>E.11 Applicazione dei principi di prevenzione e riduzione integrata dell'inquinamento e relative tempistiche.....</i> | <i>80</i> |

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| F. PROPOSTA DI PIANO DI MONITORAGGIO | 80 |
| F.1 FINALITÀ DEL MONITORAGGIO | 80 |
| F.2 AUTOCONTROLLO | 81 |
| F.3 PARAMETRI DA MONITORARE | 81 |
| <i>F.3.1 Impiego di Sostanze</i> | <i>81</i> |
| <i>F.3.1.1. Impiego di sostanze pericolose</i> | <i>81</i> |
| <i>F.3.1.2. Impiego di sostanze non pericolose</i> | <i>81</i> |
| <i>F.3.1.3 Riutilizzo interno di materia</i> | <i>81</i> |
| <i>F.3.2 Controllo radiometrico rifiuti in ingresso</i> | <i>81</i> |
| <i>F.3.3 Risorsa idrica.....</i> | <i>82</i> |
| <i>F.3.4 Combustibili e risorsa energetica</i> | <i>82</i> |
| <i>F.3.4.1 Combustibili</i> | <i>82</i> |
| <i>F.3.4.2 Consumo energetico</i> | <i>82</i> |
| <i>F.3.4.3 Consumo energetico specifico.....</i> | <i>82</i> |
| <i>F.3.5 Aria.....</i> | <i>82</i> |
| <i>F.3.5.1. Inquinanti monitorati</i> | <i>82</i> |
| <i>F.3.6 Acqua</i> | <i>83</i> |
| <i>F.3.6.1. Inquinanti monitorati negli scarichi idrici</i> | <i>83</i> |
| <i>F.3.6.2 Monitoraggio del CIS recettore.....</i> | <i>83</i> |
| <i>F.3.6.3 Monitoraggio delle acque sotterranee.....</i> | <i>83</i> |
| <i>F.3.7 Rifiuti.....</i> | <i>84</i> |
| <i>F.3.7.1. Rifiuti autorizzati a operazioni di recupero/smaltimento.....</i> | <i>84</i> |
| <i>F.3.7.2. Rifiuti in uscita</i> | <i>84</i> |
| <i>F.3.8 Rumore</i> | <i>85</i> |
| F.4 GESTIONE DELL'IMPIANTO | 85 |
| <i>F.4.1 Individuazione e controllo sui punti critici.....</i> | <i>85</i> |
| <i>F.4.2 Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, etc.)</i> | <i>85</i> |
| ALLEGATI | 86 |
| <i>Riferimenti planimetrici.....</i> | <i>86</i> |

A. QUADRO AMMINISTRATIVO - TERRITORIALE

A 1. Identificazione dell'installazione e del suo stato autorizzativo

A.1.1 Identificazione dell'installazione

- Denominazione (Ragione sociale): LODIGIANA RECUPERI S.r.l.
- Sede Legale: Via L. Da Vinci, 4, Corte Palasio (LO)
- Sede Produttiva impianto: Comune di Cavenago d'Adda, Via Ada Negri s.n.c.
- e-mail: info@lodigianarecuperi.it
- PEC: lodigianarecuperi@secmail.it
- partita IVA: 10991670158

Il complesso IPPC verrà realizzato nel comune di Cavenago d'Adda (LO) all'interno di un'area industriale di completamento, presso Via Ada Negri n.14, identificata catastalmente al mappale 494, 496, 334, 335, 368 del foglio n. 12. L'impianto occupa un'area di ca. 9.700 m² ed il baricentro è individuato dalle seguenti coordinate WGS84:

Lon E 9.592180

Lat N 45.278752

Presso l'installazione IPPC, soggetta ad Autorizzazione Integrata Ambientale, è ritirabile annualmente un **quantitativo massimo pari a 50.000 tonnellate** di rifiuti, che potranno essere sottoposti alle seguenti attività di gestione di rifiuti:

| N. ordine attività IPPC | Codice IPPC | Tipologia Impianto (1) | Operazioni autorizzate (2) | Capacità di Progetto | Capacità di progetto annuale t/a | Rifiuti NP | Rifiuti P |
|-----------------------------|--------------|----------------------------------------|----------------------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------|
| 1 | 5.5 | Stoccaggio | R13, D15 | 1.750 (mc) | 50.000* (di cui al massimo 24.000** destinati alle operazioni D13,R12-miscelazione rifiuti solidi) | | X |
| 2 | 5.1d | Selezione e cernita, riconfezionamento | R12, D13, D14 | 300* (ton/g) | | | X |
| 3 | 5.1c | Miscelazione rifiuti solidi | D13, R12 | 80 (ton/g) | | X | X |
| N. ordine attività NON IPPC | Codice ATECO | Tipologia Impianto (1) | Operazioni autorizzate (2) | Capacità di Progetto | | Rifiuti NP | Rifiuti P |
| 1 | 38.21 | Selezione e cernita, riconfezionamento | R12, D13, D14 | 300* (ton/g) | 50.000** (di cui al massimo 6.000** destinati per l'operazione R12 – Triturazione) | X | |
| 2 | 38.21 | Triturazione | R12 | 20 (ton/g) | | X | |
| 3 | 38.21 | Stoccaggio | R13, D15 R13 | 210 (mc) 900 (mc) | | X | |

*=valore massimo complessivo tra P e NP

**=fermo restando il limite massimo di ritiro pari a 50.000 ton/anno, alcuni rifiuti potrebbero essere sottoposti a più di un'operazione di recupero/smaltimento (p.e. R12+R13, oppure D13+D14+D15)

Tabella 1 – Attività IPPC e NON IPPC di gestione rifiuti

A.1.4 Stato autorizzativo e autorizzazioni sostituite dall'AIA

La localizzazione dell'impianto è stata verificata con riferimento ai criteri localizzativi regionali vigenti. L'estremo angolo sud-est del perimetro dell'insediamento ricade in area con criterio escludente (fascia di rispetto di 300m dal SIC "Lanca di Soltarico"), ma è interdetto da qualsiasi attività di gestione rifiuti, ed è opportunamente delimitato da una cortina arborea ed arbustiva. Per il resto in corrispondenza dell'area in esame sono presenti i seguenti criteri penalizzanti:

- Fascia di rispetto 2km dal SIC: "Lanca di Soltarico" in direzione ovest; "La Zerbaglia", in direzione est;
- Classi di fattibilità geologica: nel PGT di Cavenago d'Adda è segnalata la presenza di un corso d'acqua appartenente al reticolo minore che corre lungo il confine nord, in corrispondenza del quale si applicano le norme di polizia idraulica. Si deve comunque specificare che tale corso d'acqua risulta tombinato da una pavimentazione impermeabile, e che nessuna costruzione è posta in corrispondenza del medesimo. Tale limitazione non riveste alcuna rilevanza ai fini dell'esercizio dell'attività di gestione rifiuti.

La tabella seguente riassume lo stato autorizzativo dell'impianto produttivo in esame.

| Settore | Norma di riferimento | Ente competente | NUMERO ATTO | DATA ATTO | Scadenza | N. ordine attività IPPC e non | Sostituita da AIA (Si/No) |
|------------------------------------------------------|------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------|-------------------------------|---------------------------|
| VIA | Verifica di VIA - D.Lgs. 152/2006 | Provincia di Lodi | REGDE 152/2022 del 15/11/22 | 27/09/2022 | - | - | NO |
| PERMESSO DI COSTRUIRE (rilasciata a soc.Ekeo S.r.l.) | D.P.R. 380/2001 | Comune di Cavenago d'Adda | | PAU n.7/2022 del 6/12/2022 | | | |
| PREVENZIONE INCENDI (rilasciata a soc.Ekeo S.r.l.) | D.P.R. 151/2011 - parere conforme condizionato | VVFF | Fasc 402905 | 28/11/2022 | - | - | NO |
| Concessione Idraulica (rilasciata a soc.Ekeo S.r.l.) | - | Consorzio Bonifica Muzza Bassa Lodigiana | | | | | NO |

Tabella 2 - Stato autorizzativo

L'Azienda non è soggetta a obblighi in materia di Emission Trading ai sensi del D.Lgs. 47/2020.

L'Azienda non è soggetta alle disposizioni sull'incenerimento e coincenerimento dei rifiuti di cui al Titolo III-BIS della Parte IV del d.lgs. 152/06.

A.1.5 Dichiarazioni EPRTR

Non applicabile in quanto l'impianto è di nuova realizzazione. La società valuterà dopo il primo anno di esercizio l'applicabilità.

A.1.6 Certificazioni e registrazioni ambientali

Non applicabile in quanto l'impianto è di nuova realizzazione. La società si avvierà con immediatezza l'iter per l'ottenimento delle certificazioni all'inizio attività.

A.1.7 Caratteristiche dimensionali dell'installazione

La superficie del lotto di intervento risulta pari a circa 9.700m².

Una quota parte dell'area, pari a circa 1.930 m² non sarà oggetto di alcun intervento di urbanizzazione, in quanto ricadente nella fascia di rispetto stradale, in quella di rispetto del metanodotto che corre parallelamente alla medesima strada ed in quella "tampone" a confine con aree agricole.

La condizione dimensionale dell'insediamento industriale è descritta nella tabella seguente:

| Superficie totale occupata dall'insediamento (m ²) | Superficie coperta (m ²) | Superficie scoperta impermeabilizzata (m ²) | Superficie scolante* (m ²) | Superficie scoperta non impermeabilizzata (m ²) | Anno costruzione installazione |
|----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| 9.700 | 2.507 (tot) di cui 1.812 Capannone 695 Tettoia | 5.260 | 5.260 | 1.933 | 2023 |

Tabella 5 – Condizione dimensionale dello stabilimento

(*) Così come definita all'art.2, comma 1, lettera f) del Regolamento Regionale n. 4 recante la disciplina dello smaltimento delle acque di prima pioggia e di lavaggio delle aree esterne.

Il capannone sarà destinato nella parte est ad uffici, disposti su 2 piani. Il resto del capannone sarà destinato all'attività di gestione rifiuti.

La tettoia sarà destinata ad attività di gestione rifiuti.

Il piazzale esterno impermeabilizzato sarà destinato per la maggior parte al transito ed alla movimentazione dei mezzi, per il resto all'attività di gestione rifiuti, il dettaglio delle aree destinate alla gestione rifiuti è riportato nel seguito (Sezione B).

A.2 Inquadramento urbanistico, territoriale e ambientale

- Le coordinate geografiche UTM-WGS84 riferite al punto di ingresso dell'installazione sono le seguenti: Lon E: 9.592180; Lat N: 45.278752;
- l'installazione IPPC è identificata catastalmente alla foglio 12 mappale 494 del Comune di Cavenago d'Adda;
- la destinazione d'uso dell'area su cui insiste l'installazione è definita secondo il PGT vigente come "Ambiti produttivi, artigianali e commerciali esistenti";

I territori circostanti, compresi nel raggio di 500 m, hanno le seguenti destinazioni d'uso:

| Destinazione d'uso dell'area secondo il PGT vigente | Destinazioni d'uso principali | Distanza minima dal perimetro dell'installazione |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| | Ambiti produttivi, artigianali e commerciali esistenti | 0 |
| | Fascia di rispetto stradale | 0 |
| | Sistemi verdi lineari previsti | 0 |
| | Aree per attrezzature pubbliche e di interesse generale | 0 |
| | Città consolidata | 240 |

Tabella 6 – Destinazioni d'uso nel raggio di 500 m

| Tipo di vincolo | Distanza minima del vincolo dal perimetro del complesso | Norme di riferimento | note |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------------------------------------|
| Aree tutelate per legge ai sensi dell'art. 142 del D. Lgs. 42 del 22 gennaio 2004 (specificare tipologia di area) | - | - | - |
| Siti d'interesse comunitario (SIC) | 300 m | | Lanca di Soltarico |
| Siti di Rete Natura 2000 | 300 m | | Habitat Natura 2000 |
| Zone di rispetto di pozzi potabili pubblici ai sensi dell'art. 94 del D. Lgs. n. 152/2006 | 165 m dalla Zona di Rispetto | PGT | Pozzo pubblico zona Centro Sportivo |
| Fascia di rispetto dal reticolo idrico (Reticolo Idrico Principale, Reticolo Idrico Minore, Reticolo di Bonifica Polizia Idraulica R.D. 523/1904); | 10 m | PGT comunale | Settore ovest; il canale risulta tominato nell'area in esame |
| Fasce fluviali – PAI | 300 m (fascia B) 450 m (fascia A) | PAI | Sotto il terrazzo morfologico |

| Tipo di vincolo | Distanza minima del vincolo dal perimetro del complesso | Norme di riferimento | note |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|------------------------------|----------------------------------|
| Aree soggette a vincolo idrogeologico ex Regio Decreto 30/12/1923, n. 3267 | - | - | - |
| Fascia di rispetto ferroviaria ai sensi del D.P.R. n. 753 del 11/07/1980 | - | - | - |
| aree soggette a procedimento di bonifica ai sensi del Titolo V del D. lgs. n. 152/2006 (indagini preliminari/caratterizzazione/analisi di rischio/bonifica/messa in sicurezza permanente/messa in sicurezza operativa | - | - | - |
| fascia di rispetto stradale ai sensi del D. Lgs. 30 aprile 1992, n. 285 | 0 | PTCP e PGT | SP |
| fascia di rispetto cimiteriale ai sensi dell'art. 338 t.u. leggi sanitarie 27 luglio 1934 n. 1265 | - | - | - |
| aree ove siano collocate infrastrutture lineari (energetiche, gasdotti, metanodotti etc.) | 0 | D.Lgs. 23 maggio 2000 n. 164 | Metanodotto SNAM Rete Gas S.p.A. |

Tabella 7 – Aree soggette a vincoli ambientali nel territorio circostante (R=500 m)

B. DESCRIZIONE DELLE ATTIVITÀ DELL'INSTALLAZIONE IPPC

Presso l'installazione saranno presenti indicativamente i seguenti addetti, oltre al Direttore Responsabile:

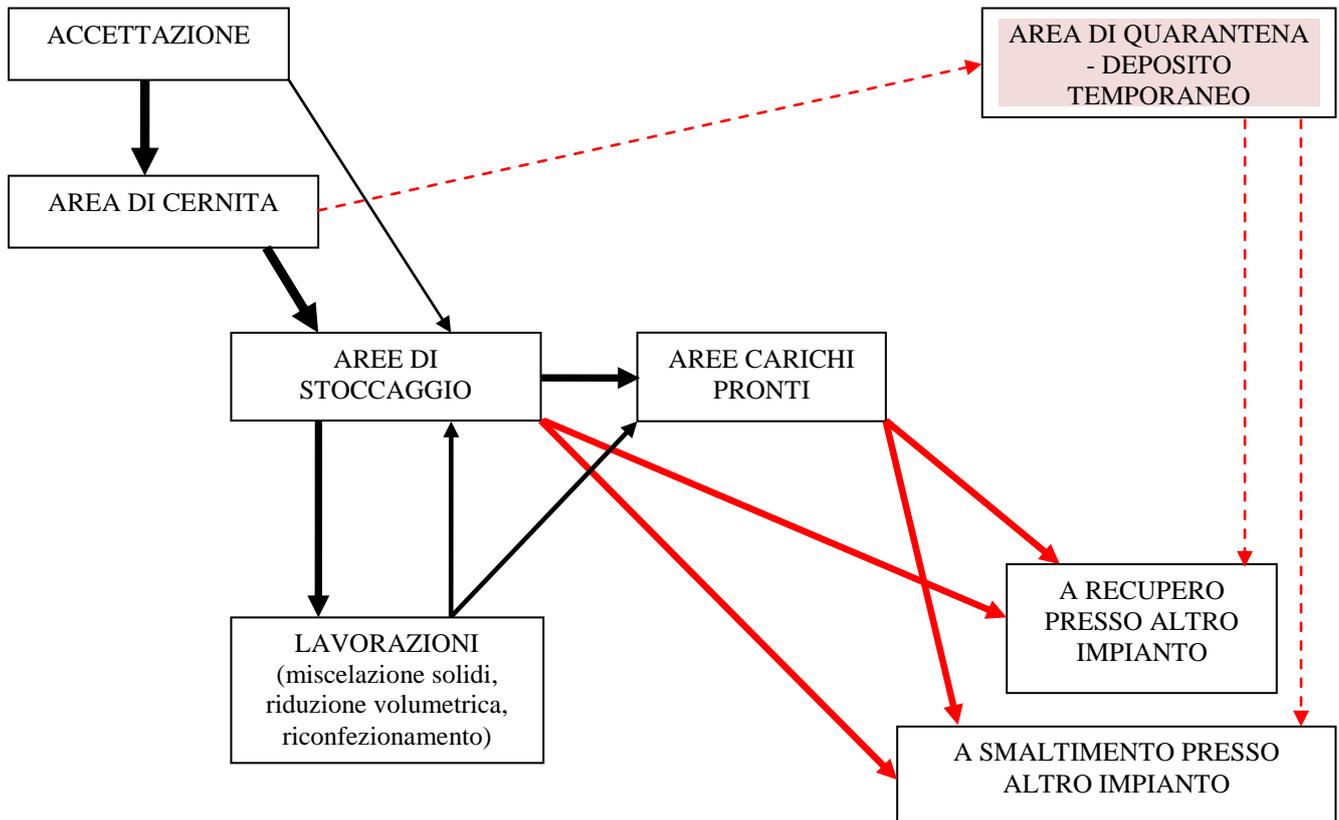
- impiegati con compiti amministrativi: 5;
- addetti alle operazioni di gestione rifiuti: 4.

L'installazione è autorizzata per un quantitativo massimo di rifiuti ritirabili in un anno pari a **50.000 tonnellate/anno**, e per un **quantitativo massimo giornaliero** conferibile di **300 tonnellate**.

Le attività di gestione rifiuti, effettuate sia per rifiuti pericolosi che non pericolosi, sono identificate prioritariamente in:

- a) operazioni di stoccaggio (R13 "messa in riserva" e D15 "deposito preliminare") per un **volume massimo di stoccaggio** (calcolato complessivamente tra rifiuti pericolosi e non pericolosi e operazioni R13 e D15) pari a **2.860m³**;
- b) operazioni di selezione / cernita e trattamenti preliminari, laddove necessarie in ragione del rifiuto conferito:
 - R12 "Scambio di rifiuti per sottoporli a una delle operazioni indicate da R 1 a R 11" consistente nelle operazioni preliminari precedenti al recupero quali selezione, cernita, disimballaggio, riduzione volumetrica, raggruppamento in partite omogenee prima dell'invio agli impianti di recupero finali;
 - D13 "Raggruppamento preliminare prima di una delle operazioni di cui ai punti da D1 a D12" consistente prevalentemente in cernita e separazione degli imballaggi; verranno effettuate anche operazioni preliminari precedenti allo smaltimento, incluso il pretrattamento come la triturazione o la separazione prima di una delle operazioni indicate da D1 a D12;
 - D14 "Ricondizionamento preliminare prima di una delle operazioni di cui ai punti da D1 a D13"; l'operazione è intesa come il confezionamento in partite omogenee (esclusa la miscelazione) prima dell'invio agli impianti di smaltimento finali;
- c) operazioni di miscelazione R12 e D13 di rifiuti solidi non pericolosi e pericolosi, non in deroga e in deroga.

In generale, lo schema sotto riportato individua il flusso dei rifiuti all'interno dell'impianto.



Nel dettaglio, l'impianto sarà suddiviso nelle seguenti aree funzionali:

| AREA | Funzione | Ubicazione | Sup. (m ²) | Operazione effettuata | Max cap. stoccaggio (m ³) | Modalità di deposito(***) | Max cap. tratt. (t/g) |
|------|-------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| A0 | Pesa ed accettazione (2 pese su lati opposti del capannone) | Piazzale | 75+75 | - | - | - | - |
| A1 | Stoccaggio rifiuti solidi P/NP | Capannone | 150 | R13/D15 + D14/R12 (solo raggruppamento in partite omogenee)* | 190 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | - |
| A2 | Riconfezionamento e Miscelazione rifiuti solidi P/NP | Capannone | 150 | R12/D13/D14 | -** | | 80 |
| A3 | triturazione rifiuti solidi P/NP | Capannone | 40 | R12/D13 | -** | | 20 |
| A4 | Pressa fusti | Capannone | 10 | R12/D13 | -** | | - |
| A5 | Stoccaggio rifiuti solidi P/NP | Capannone | 190 | R13/D15 + D14/R12 (solo raggruppamento in partite omogenee) | 190 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | - |
| A6 | Stoccaggio rifiuti liquidi P/NP | Capannone | 80 | R13/D15 + D14/R12 (solo raggruppamento in partite omogenee) | 80 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | - |
| A7 | Stoccaggio rifiuti liquidi P/NP | Capannone | 195 | R13/D15 + D14/R12 (solo raggruppamento in partite omogenee) | 220 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | - |
| A8 | Stoccaggio RAEE | Capannone | 40 | R13/D15 + D13/R12 | 60 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | 20 |
| A9 | Cernita manuale | Capannone | 115 | R12/D13 | -** | | 120 |
| A10 | Stoccaggio rifiuti solidi P/NP | Capannone | 115 | R13/D15 + D14/R12 (solo raggruppamento in partite omogenee) | 140 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | - |
| B1 | Stoccaggio rifiuti solidi NP | Piazzale | 126 | R13/D15 + D13/R12 | 210 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | - |
| B2 | Stoccaggio rifiuti solidi e liquidi P/NP | Tettoia coperta | 650 | R13/D15 + D14/R12 | 450 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto; sfusi in baie delimitate solo per rifiuti solidi non pulverulenti e non soggetti a rilascio percolati | - |
| B3 | Stoccaggio rifiuti solidi NP | Piazzale | 307 | R13/R12 | 900 | Deposito a terra in baie | - |
| B4 | Stoccaggio rifiuti solidi P | Piazzale | 90 | R13/D15 + D14/R12 (solo raggruppamento in partite omogenee) | 120 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto, dotati di copertura | - |

| AREA | Funzione | Ubicazione | Sup. (m ²) | Operazione effettuata | Max cap. stoccaggio (m ³) | Modalità di deposito (***) | Max cap. tratt. (t/g) |
|------|-------------------------------------------------|------------|------------------------|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| B5a | Stoccaggio rifiuti solidi P/NP (carichi pronti) | Piazzale | 70 | R13/D15 + D14/R12 (solo raggruppamento in partite omogenee) | 300 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto, chiusi | - |
| B5b | | | 70 | | | | |
| Q | Non conformità/Quarantena | Capannone | 10 | | 30 | | |

(*) le operazioni di raggruppamento in partite omogenee potranno essere svolte in fase di preparazione dei carichi da trasferire nelle aree B5. Il quantitativo massimo giornaliero è di 300 tonnellate per l'intera installazione, a prescindere dall'area in cui viene svolta l'operazione

(**) in queste zone potranno essere presenti rifiuti in attesa del trattamento o appena trattati. Tale presenza risulterà comunque temporanea connessa con l'operatività del trattamento ed in ogni caso i quantitativi presenti saranno complementari agli spazi disponibili presso le aree di stoccaggio dedicate alle diverse tipologie di rifiuto.

(***) in caso di stoccaggio di rifiuti odorigeni, i contenitori dovranno essere a tenuta ermetica.

Anche laddove non specificato in tabella, tutti i rifiuti saranno posti all'interno di idonei contenitori a tenuta opportunamente etichettati, ad eccezione di quanto previsto per le aree B2 e B3.

Le apparecchiature per il trattamento dei rifiuti di cui sarà dotato l'impianto sono costituite da :

1. ragno meccanico semovente;
2. pressa fusti (area A4);
3. tritratore a bassi giri (area A3).

Le caratteristiche tecniche dei macchinari sono riportate nelle schede macchinari allegate.

Per la movimentazione dei rifiuti sono utilizzati carrelli elevatori e transpallet.

ACCETTAZIONE E SCARICO

I rifiuti idonei al ritiro in impianto sono conferiti da trasportatori autorizzati mediante idonei automezzi. Qualora gli operatori riscontrassero il mancato rispetto delle condizioni di idoneità da parte dei conferitori, essi devono segnalare il fatto al Direttore Tecnico il quale provvederà ad inviare segnalazione formale ai responsabili.

La logistica e le modalità di gestione del centro e le caratteristiche medie dei rifiuti conferiti permettono di definire una sequenza di fasi che sono riassunte nel seguito:

1. arrivo automezzo al centro;
2. verifica del carico in arrivo con il programma dei conferimenti;
3. controllo amministrativo della documentazione di accompagnamento: formulario di identificazione del rifiuto (FIR), eventuali SDS ed analisi;
4. eventuale prelievo campione per verifica rifiuti pericoloso o con "codice specchio":
 - a discrezione del gestore vengono effettuati controlli a campione;
 - sui carichi provenienti da cicli produttivi o impianti già caratterizzati vengono effettuati campionamenti semestrali per eventuale verifica in contraddittorio col produttore;
5. pesatura dell'automezzo carico;
6. verifica visiva: il rifiuto deve corrispondere alle caratteristiche descritte nella classificazione EER e nel FIR; le successive operazioni di gestione del rifiuto sono descritte al paragrafo "Cernita";
7. scarico:
 - rifiuti solidi: scarico area A9 ed attività di cernita o verifica puntuale e trasferimento a aree di stoccaggio dedicate. Per rifiuti RAEE e rifiuti metallici, verranno effettuate le idonee operazioni di controllo radiometrico;
 - rifiuti liquidi:
 - in contenitori: scarico nell'area A9 e trasferimento in area di stoccaggio dedicata; eventuali successive operazioni di riconfezionamento secondo procedure del Protocollo Gestione Rifiuti;
 - in autocisterne: scarico nell'area A9 per travaso in contenitori idonei;

le ulteriori operazioni sui rifiuti sono descritte nei paragrafi successivi;
8. pesatura dell'automezzo vuoto e registrazione quantità scaricata;
9. certificazione dell'avvenuto conferimento e accettazione formale del carico;

10. uscita dell'automezzo vuoto dall'insediamento.

Presso l'impianto vi è costantemente la presenza di personale specializzato che sovrintende al buon andamento del processo autorizzato; lo stesso personale controlla ed interviene in tutte le fasi di trattamento ove sono richieste operazioni di carattere manuale. Vi è inoltre la presenza costante di tecnici che, oltre a definire le specifiche modalità di trattamento, sovrintendono e controllano che il flusso venga eseguito e perseguito con la migliore efficacia tecnica possibile.

Di seguito vengono descritti le aree funzionali presenti in impianto e le operazioni condotte in corrispondenza di ciascuna di esse. Si precisa che tutte le aree sono dotate di pavimentazione impermeabile in ca.

AREA A0 (SETTORE PESE)

Queste 2 aree, poste in corrispondenza del piazzale su 2 lati opposti del capannone, sono dedicate alle operazioni di pesatura dei carichi di rifiuti in ingresso ed in uscita dall'impianto.

Presso la prima pesa (PESA 1), posta sul lato nord del capannone, saranno svolte anche le operazioni preliminari di accettazione dei carichi di rifiuti in ingresso all'impianto.

Presso tale area operativamente si procede come di seguito illustrato.

Il mezzo in ingresso all'impianto viene fatto sostare presso la pesa presente all'ingresso dell'insediamento ed un addetto procede con la verifica della corretta compilazione del formulario e dell'accettabilità nell'impianto dei codici trasportati; in seguito lo stesso addetto, adeguatamente formato, verifica i dati del veicolo, la corrispondenza tra il FIR ed il carico trasportato, ed effettua la verifica visiva preliminare nell'ambito della quale vengono anche segnalate eventuali presenze di anomalie dei materiali (etichettature, odori, ecc.).

Qualora si rilevasse che il carico non può essere ritirato presso l'impianto, per motivi tecnico-amministrativi o in caso di particolari condizioni operative dell'impianto (carico non programmato, manutenzioni presso l'impianto, aree dedicate già sature, ecc.), il carico non viene accettato e viene data comunicazione agli enti competenti, come previsto dalla vigente normativa, indicando le motivazioni per le quali il carico non è stato accettato presso l'impianto.

In caso di esito positivo delle verifiche sopra descritte, si procede alla pesatura del carico, all'espletamento delle operazioni di compilazione e registrazione del FIR.

Come descritto nel capitolo successivo, nel caso di accesso di un mezzo che ha effettuato operazioni di micro raccolta, alcune di queste operazioni potranno essere condotte all'interno dell'area di cernita.

AREA A9 (AREE DI SCARICO E CERNITA MANUALE) - OPERAZIONI R12, D13:

Area posizionata al coperto all'interno del capannone, di fronte alla pesa P1.

L'area presenta dimensioni di circa 115m².

Presso quest'area, i rifiuti possono essere presenti durante le fasi di lavorazione. In generale, nei periodi di chiusura dell'impianto, l'area viene mantenuta libera. Nel caso in cui, per esigenze logistiche e di lavorazioni, si rilevi l'eccezionale necessità di stazionamento dei rifiuti in tale area, lo stazionamento è limitato ad un massimo di 48 ore lavorative e comunque tali quantitativi non possono consentire il superamento di quantitativi massimi complessivi stoccabili presso l'insediamento.

Tale area funzionale è infatti riservata allo scarico ed alla cernita manuale dei rifiuti destinati alle relative aree di stoccaggio, per operazioni preliminari tipicamente necessarie per le attività di micro raccolta (verifica del contenuto dei singoli contenitori ed eventuale separazione manuale delle frazioni estranee, verifica dell'imballaggio con eventuale separazione per riutilizzo, sistemazione in contenitori idonei adeguati allo stoccaggio, ecc.).

Queste operazioni, in caso di scarico di un mezzo dedicato alla micro raccolta, sono precedute dalle operazioni di pesatura dei singoli conferimenti (verifica puntuale di ogni FIR).

In prossimità dell'area A9 è posizionata un'area in cui possono essere effettuate le operazioni di pesatura dei rifiuti decadenti dalle operazioni di cernita e selezione (area "P" in planimetria).

Per le operazioni di cernita possono essere utilizzati idonei contenitori in relazione alla tipologia del rifiuto, che vengono riutilizzati per le medesime operazioni una volta collocati i rifiuti nelle aree di stoccaggio dedicate.

Presso tale area potranno essere effettuate operazioni di cernita anche per rifiuti già presenti in impianto e collocati nelle idonee aree di stoccaggio.

AREE DI STOCCAGGIO:

Criteri di gestione delle aree di stoccaggio

Per attività di stoccaggio è intesa sia l'operazione R13 sia l'operazione D15. Presso tali aree sono possibili anche operazioni R12 e/o D14 intese esclusivamente come accorpamento di rifiuti identificati con medesimo codice EER ai fini della spedizione ad impianti terzi.

I rifiuti saranno stoccati mantenendo, con riferimento alla Circolare ministeriale MATTM del 21 gennaio 2019 recante "Linee guida per la gestione operativa degli stoccaggi negli impianti di gestione dei rifiuti e per la prevenzione dei rischi", i seguenti criteri gestionali:

- ✓ i rifiuti sono stoccati per categorie omogenee (rifiuto caratterizzato da medesimo EER all'interno di ciascun contenitore);
- ✓ I contenitori di rifiuti sono opportunamente contrassegnati con etichette o targhe riportanti il codice EER del rifiuto, e laddove necessario le indicazioni specifiche di cui alla direttiva ADR e/o le caratteristiche di pericolo e le relative norme di comportamento;
- ✓ viene mantenuta una adeguata separazione delle aree adibite allo stoccaggio delle diverse tipologie di rifiuti infiammabili;
- ✓ verrà mantenuta una adeguata separazione fisica ed una chiara ed immediata identificazione tra i contenitori destinati alle operazioni di messa in riserva (R13) e quelli destinati alle operazioni di deposito preliminare (D15);
- ✓ i rifiuti incompatibili, suscettibili cioè di reagire pericolosamente tra di loro, dando luogo alla formazione di prodotti esplosivi, infiammabili e/o pericolosi, ovvero allo sviluppo di notevoli quantità di calore, sono stoccati in modo da non interagire tra di loro;
- ✓ sono mantenuti appositi corridoi d'ispezione per consentire il passaggio di personale e mezzi, laddove necessari.

In particolare, per le aree ubicate in corrispondenza del piazzale scoperto, in caso di stoccaggi di rifiuti pericolosi verranno utilizzati contenitori a tenuta dotati di idonea copertura.

Le aree di stoccaggio dei rifiuti liquidi saranno dotate di apposita pendenza afferente ad una griglia in grado di intercettare eventuali sversamenti e dotate di pozzetti polmone a tenuta. Le griglie possono essere sezionate tramite appositi separatori al fine di evitare che liquidi incompatibili possano venire a contatto anche all'interno della griglia di raccolta. Nel Protocollo Gestione Rifiuti sono indicate le procedure di gestione e controllo delle griglie.

AREA A1 – OPERAZIONI R13, D15:

Posta sotto capannone, nel settore sud ovest delle dimensioni di circa 150m², con capacità di stoccaggio pari a 190m³, per lo stoccaggio (R13-D15) di rifiuti solidi pericolosi e non pericolosi.

AREA A5 – OPERAZIONI R13, D15:

Posta sotto capannone, nel settore sud ovest delle dimensioni di circa 190m², con capacità di stoccaggio pari a 190m³, per lo stoccaggio di rifiuti solidi pericolosi e non pericolosi.

AREA A6 – OPERAZIONI R13, D15:

Posta sotto capannone, nel settore sud ovest delle dimensioni di circa 80m², con capacità di stoccaggio pari a 80m³, per lo stoccaggio di rifiuti liquidi pericolosi e non pericolosi.

AREA A7 – OPERAZIONI R13, D15:

Posta sotto capannone, nel settore sud ovest delle dimensioni di circa 180m², con capacità di stoccaggio pari a 220m³, per lo stoccaggio di rifiuti liquidi pericolosi e non pericolosi.

AREA A8 – OPERAZIONI R13, D15 e OPERAZIONI R12, D13:

Posta sotto capannone, nel settore nord ovest delle dimensioni di circa 40m², con capacità di stoccaggio pari a 60m³, per la **gestione dei RAEE**, che potranno essere costituiti da rifiuti solidi sia pericolosi sia non pericolosi.

Le operazioni di gestione dei RAEE sono condotte presso l'impianto nel pieno rispetto dei requisiti di cui al Dlgs 14 marzo 2014, n. 49 "Rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (Raee) - Attuazione direttiva 2012/19/UE", con particolare riferimento all'art. 18 "Trattamento adeguato" ed ai requisiti tecnici e alle modalità di gestione e di stoccaggio stabilite negli allegati VII e VIII, di seguito riassunti per

quanto di rilevanza dell'insediamento in esame, con particolare riferimento al fatto che vengono sottoposti a trattamento esclusivamente RAEE o componenti rimossi da RAEE non pericolosi.

Allegato VII "Modalità di gestione dei Raee negli impianti di trattamento di cui all'articolo 18, comma 2"

I rifiuti in ingresso sono sottoposti alla procedura di rilevamento radiometrico.

Lo stoccaggio sia dei RAEE sia dei pezzi smontati è effettuato in modo da non modificarne le caratteristiche compromettendone il successivo recupero. Sono utilizzati recipienti fissi e mobili che possiedono adeguati requisiti in relazione alle proprietà chimico-fisiche ed alle eventuali caratteristiche di pericolosità dei rifiuti stessi, e sui medesimi viene apposta idonea etichettatura con l'indicazione del rifiuto stoccato.

La movimentazione e lo stoccaggio delle apparecchiature e dei rifiuti da esse derivanti avviene sempre all'interno del capannone nell'area dedicata su superficie pavimentata ed impermeabilizzata, utilizzando tutte le cautele per impedire la formazione di odori e la dispersione di aerosol e di polveri.

Nel settore di stoccaggio vengono adottate procedure per evitare di accatastare le apparecchiature senza opportune misure di sicurezza per gli operatori e per l'integrità delle stesse apparecchiature. Le apparecchiature dismesse sono posizionate in aree distinte e chiaramente individuabili tra quelle che verranno sottoposte a trattamento e quelle che verranno gestite esclusivamente in stoccaggio. I colli contenenti sostanze pericolose, saranno adeguatamente contrassegnati.

Tutta l'area dell'impianto risulta pavimentata ed impermeabilizzata, e le aree di lavorazione e stoccaggio risultano compartimentale e dotate di adeguate pendenze confluenti verso un pozzetto centrale chiuso che garantiscono la raccolta di eventuali sversamenti.

Allegato VIII "Requisiti tecnici degli impianti di trattamento di cui all'articolo 18, comma 2"

L'impianto è delimitato da idonea recinzione lungo tutto il suo perimetro, ed è opportunamente attrezzato per trattare lo specifico flusso di apparecchiature dismesse. Le operazioni di trattamento non riguardano RAEE o componenti rimossi da RAEE classificati come rifiuti pericolosi.

L'impianto è presidiato da personale qualificato ed adeguatamente addestrato per gestire gli specifici rifiuti, evitando rilasci nell'ambiente, ed in grado di adottare tempestivamente procedure di emergenza in caso di incidenti, sulla base della vigente normativa in tema di sicurezza sul lavoro.

L'impianto è dotato di aree adibite allo stoccaggio dei RAEE, e risultano identificabili e distinte le differenti aree funzionali di stoccaggio. In particolare, con riferimento ai RAEE sono presenti i seguenti settori:

✓ **settore di conferimento e stoccaggio dei Raee dismessi;**

Lo stoccaggio avviene in fusti metallici reggiati posizionati su pallets, in big-bags ed in cassonetti pallettizzati in materiale termoplastico da 600 litri dotati di idonea copertura, in gabbie metalliche pallettizzate da 1 mc ed in cartoni pallettizzati.

Il quantitativo massimo complessivo potenzialmente stoccabile è pari a 40 mc.

| CODICI EER | Descrizione | R13 | D15 |
|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|
| 090110 | macchine fotografiche monouso senza batterie | X | X |
| 090111* | macchine fotografiche monouso contenenti batterie incluse nelle voci 16 06 01, 16 06 02 o 16 06 03 | X | X |
| 090112 | macchine fotografiche monouso diverse da quelle di cui alla voce 09 01 11 | X | X |
| 160122 | componenti non specificati altrimenti | X | X |
| 160210* | apparecchiature fuori uso contenenti PCB o da essi contaminate, diverse da quelle di cui alla voce 16 02 09 | X | X |
| 160211* | apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC | X | X |
| 160212* | apparecchiature fuori uso, contenenti amianto in fibre libere | X | X |
| 160213* | apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12 | X | X |
| 160214 | apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13 | X | X |
| 160215* | componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso | X | X |
| 160216 | componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15 | X | X |
| 200121* | tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio | X | X |
| 200123* | apparecchiature fuori uso contenenti clorofluorocarburi | X | X |
| 200135* | apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 20 01 21 e 20 01 23, contenenti componenti pericolosi | X | X |
| 200136 | apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21, 20 01 23 e 20 01 35 | X | X |

✓ **settore di smontaggio dei pezzi riutilizzabili (solo per RAEE non pericolosi);**

Tale area è collocata tra le 2 aree di stoccaggio RAEE.

Il quantitativo massimo complessivo potenzialmente stoccabile è pari a 10 mc.

Presso tale area potranno essere effettuate le operazioni di trattamento (R12/D13) dei seguenti RAEE non pericolosi.

| Codici EER | Descrizione | R12 | D13 |
|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|
| 160214 | apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13 | X | X |
| 160216 | componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15 | X | X |
| 200136 | apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21, 20 01 23 e 20 01 35 | X | X |

Le operazioni di trattamento consistono nel disassemblaggio, e nella separazione dei componenti di RAEE non pericolosi. Si specifica quindi che non vengono effettuate in alcun modo operazioni che comportano la manipolazione di fluidi, o la formazione degli odori e la dispersione di aerosol e di polveri.

Le operazioni saranno condotte manualmente, e consistono nello smontaggio dell'apparecchiatura o della componente dell'apparecchiatura per la separazione delle diverse componenti recuperabili tramite differenti processi (plastica, metalli, vetro, schede elettroniche..).

✓ **settore di stoccaggio dei componenti e dei materiali recuperabili e settore di stoccaggio dei rifiuti non recuperabili risultanti dalle operazioni di trattamento da destinarsi allo smaltimento**

I rifiuti decadenti dalle operazioni di cui sopra saranno gestiti presso quest'area.

Il quantitativo massimo complessivo potenzialmente stoccabile è pari a 10 mc.

L'impianto è dotato dei necessari presidi ambientali, ed i settori di conferimento e di stoccaggio dei RAEE dismessi, sono posizionati al coperto e provvisti di superfici impermeabili con una pendenza tale da convogliare gli eventuali liquidi in apposite canalette e in pozzetti di raccolta.

AREA A10 – OPERAZIONI R13, D15:

Posta sotto capannone, nel settore sud ovest delle dimensioni di circa 115m², con capacità di stoccaggio pari a 140m³, per lo stoccaggio di rifiuti solidi pericolosi e non pericolosi.

AREA B1 – OPERAZIONI R13, D15 e OPERAZIONI R12, D13:

Posta sul piazzale, nel settore sud est delle dimensioni di circa 126m², con capacità di stoccaggio pari a 210m³, per lo stoccaggio di rifiuti solidi non pericolosi. In particolare, in corrispondenza di quest'area verranno utilizzati prioritariamente containers scarrabili. Presso l'area potranno essere effettuate all'interno dei containers o di contenitori omologati, operazioni di miscelazione rifiuti non in deroga, intese come accorpamento di medesimi materiali (p.e. carta e cartone, metalli, vetro, legno, plastica, ecc..) caratterizzati da differente codice EER in ragione dell'origine del rifiuto.

AREA B2 – OPERAZIONI R13, D15:

Posta al di sotto della tettoia coperta chiusa su 3 lati, lungo il lato sud dell'insediamento. Le dimensioni della zona di stoccaggio sono pari a circa 650m², con capacità di stoccaggio pari a 450m³, per lo stoccaggio di rifiuti pericolosi e non pericolosi.

AREA B3 – OPERAZIONE R13:

Posta in corrispondenza del piazzale, nel settore sud ovest delle dimensioni di circa 307m², con capacità di stoccaggio pari a 900m³, per lo stoccaggio di rifiuti solidi non pericolosi (PFU, pneumatici fuori uso). Lo stoccaggio, in quest'area è organizzato in baie delimitate da muri di contenimento realizzati in Q-Block o mediante new jersey in c.a. In ogni caso si tratta di strutture non fisse che possono essere disposte in modo diverso in relazione alle necessità dello stoccaggio, seppure all'interno dell'area delimitata e secondo i quantitativi massimi previsti.

AREA B4 – OPERAZIONI R13, D15:

Posta in corrispondenza del piazzale, lungo il lato sud del capannone. L'area ha una superficie di circa 90m² con capacità di stoccaggio pari a 120m³, per lo stoccaggio di rifiuti solidi pericolosi. Lo stoccaggio avviene in contenitori a tenuta dotati di idonea copertura.

AREE B5a e B5b – OPERAZIONI R13, D15:

Poste in corrispondenza del piazzale, lungo il lato nord-ovest dell'insediamento. Occupano una superficie di circa 70m² ciascuna, con capacità di stoccaggio complessiva pari a 300m³, per rifiuti pericolosi e non pericolosi.

Tali aree sono dedicate allo stoccaggio dei "carichi pronti", cioè di rifiuti già pronti per il caricamento sul mezzo di trasporto per il conferimento all'impianto di destino. Potranno essere anche già caricati all'interno di rimorchi o semirimorchi.

AREE DI TRATTAMENTO:

Anche all'interno delle aree di trattamento, laddove sia previsto uno stoccaggio temporaneo di rifiuti in attesa di trattamento, sono rispettati i criteri di gestione delle aree di stoccaggio illustrati nel paragrafo precedente.

Nel caso di cui sopra, i rifiuti stoccati in queste aree non costituiscono un incremento della capacità di stoccaggio totale dell'impianto, nel senso che i rifiuti presenti provengono dalle aree di stoccaggio dell'impianto e sono ad esse destinati.

AREA A2 (AREA DI RICONFEZIONAMENTO E DI MISCELAZIONE RIFIUTI SOLIDI) – OPERAZIONI R12, D13, D14:

Posta sotto capannone, nel settore sud ovest, occupa una superficie delle dimensioni di circa 150m². In corrispondenza di quest'area verranno effettuate operazioni di riconfezionamento (R12-D14) di rifiuti sia solidi che liquidi: tali operazioni consistono nell'accorpamento di partite omogenee di rifiuti (caratterizzate dal medesimo codice EER e caratteristiche chimico-fisiche) provenienti anche da differenti produttori, in contenitori o imballaggi idonei e pronti per la spedizione a impianti terzi. L'accorpamento di rifiuti, sia solidi che liquidi, potrà essere effettuato anche tramite travaso dal contenitore originale a contenitori appropriati ai fini del trasporto presso terzi, ad eccezione dei rifiuti soggetti ad emissioni (anche odorogene), che non potranno essere travasati.

Potranno inoltre essere effettuate operazioni di miscelazione di rifiuti solidi (R12, D13) pericolosi e non pericolosi, in regime di deroga.

Le modalità di gestione delle operazioni di miscelazione sono dettagliatamente definite nel Protocollo di Gestione Rifiuti; sono comunque prioritariamente fatti salvi i seguenti principi:

- ✓ gestione senza pericolo per la salute dell'uomo e senza usare procedimenti o metodi che potrebbero recare pregiudizio all'ambiente, senza determinare rischi per l'acqua, l'aria, il suolo, nonché per la fauna e la flora, senza causare inconvenienti da rumori o odori, senza danneggiare il paesaggio;
- ✓ l'impatto negativo della gestione dei rifiuti sulla salute umana e sull'ambiente non risulti accresciuto;
- ✓ l'operazione di miscelazione è conforme alle BAT.

L'operazione di miscelazione avviene all'interno di un container a tenuta, posizionato in corrispondenza dell'area dedicata ed identificata anche mediante idonea segnaletica a terra, attraverso l'utilizzo di un ragno meccanico. In alternativa, potrà avvenire attraverso operazioni manuali sempre in contenitori a tenuta.

Nel periodo immediatamente precedente all'avvio dell'operazione di miscelazione, potranno essere presenti presso l'area i rifiuti che dovranno essere sottoposti alla stessa.; potranno essere utilizzati per le operazioni di miscelazione anche i rifiuti ottenuti dalla riduzione volumetrica mediante triturazione condotta presso il complesso. Una volta miscelati, i rifiuti saranno stoccati sempre all'interno di contenitori a tenuta presso le aree dedicate prima dell'avvio a recupero/smaltimento presso impianti terzi.

AREA A4 (PRESSA FUSTI- OPERAZIONI R12-D13):

Posta sotto capannone, nel settore sud ovest delle dimensioni di circa 10m².

Presso quest'area è posizionato un macchinario per operazioni preliminari al recupero (riduzione volumetrica tramite pressa-fusti) (vd. scheda tecnica in allegato).

AREA A3 (TRITURAZIONE RIFIUTI SOLIDI) – OPERAZIONI R12, D13:

Posta sotto capannone, nel settore sud ovest delle dimensioni di circa 55m².

Presso quest'area è posizionato un trituratore a bassi giri, per la riduzione volumetrica di rifiuti solidi (vd. scheda tecnica in allegato - trituratore, modello Sant'Andrea Novara S.p.A. H40/1000, dotato di tramoggia con imboccatura da 1450 x 1620 mm, superficie di macinazione pari a 690 x 900 mm, n. 18 coltelli da 50 mm di spessore alloggiati su n. 2 alberi esagonali controrotanti e motore elettrico da 40 HP - 30 kW).

Il sistema opera con una lenta rotazione e consente una triturazione primaria, con dimensioni centimetriche e decimetriche. Non sono sottoposti a triturazione materiali pulverulenti (anche se si prevede l'installazione un presidio di nebulizzazione). L'area presenta adeguate pendenze confluenti verso un pozzetto centrale chiuso che garantiscono la raccolta di eventuali colaticci.

PRESIDI

Tutte le aree adibite alla gestione rifiuti (comprehensive delle aree di movimentazione mezzi in accesso e uscita dall'impianto) sono dotate di pavimentazione impermeabile in cls di adeguata resistenza in relazione agli sforzi derivanti dal transito di mezzi pesanti. Con particolare riferimento alle aree destinate allo stoccaggio dei rifiuti, per i settori dotati di copertura nelle zone di stoccaggio di rifiuti liquidi sono presenti pendenze tali da convogliare gli eventuali liquidi in apposite canalette e in pozzetti di raccolta a tenuta. Per gli stoccaggi all'aperto, le pendenze convogliano ad apposita rete di raccolta delle acque meteoriche, con separazione delle acque di prima pioggia, da avviare all'impianto di trattamento e successivo scarico.

Nel settore destinato a magazzino è individuata una zona adibita al deposito delle sostanze neutralizzanti previste dal D.M. 24/01/2011 n. 20 per quanto concerne le batterie (in conformità a quanto previsto all'Allegato I, viene mantenuto un quantitativo di sostanze neutralizzanti pari a 5% del volume complessivo di soluzione acida potenzialmente presente nell'insediamento). Sono inoltre stoccati altri prodotti in grado di assorbire eventuali sversamenti sia acidi sia caustici.

In corrispondenza dei punti di scarico lungo la linea delle acque di prima pioggia (S1) e lungo la linea delle acque di seconda pioggia (S2) dei piazzali sono presenti presso i pozzetti di ispezione, valvole di sicurezza che impediscono il recapito di tali acque nel corpo recettore in caso di emergenza.

CARATTERISTICHE SISTEMA RACCOLTA E TRATTAMENTO ACQUE METEORICHE

Il sistema presente presso l'insediamento prevede il collettamento delle acque decadenti secondo linee separate:

- una relativa al collettamento delle acque meteoriche decadenti dai piazzali, per le quali il R.R. 04/2006 prevede la separazione in acque di prima e seconda pioggia;
- altre 2 linee relative al collettamento delle acque decadenti dalle superfici coperte.

Per quanto concerne la prima linea, le acque di prima pioggia decadenti sulla superficie scoperta impermeabilizzata pari a 5.260m² sono separate per mezzo della vasca interrata del volume di circa 30m³ (superiore al minimo pari a 26,3m³), verranno sottoposte a trattamento di sedimentazione e deoleazione, e quindi scaricate in fognatura con portata pari a 1 lt/sec (definita dal soggetto gestore), tramite pompa di rilancio opportunamente dimensionata, che consente il completo svuotamento in circa 8 ore. Il punto di immissione nella rete fognaria è ubicato in Via A. Negri. Prima dell'uscita dall'insediamento è ubicato il pozzetto di campionamento S1, realizzato secondo le indicazioni fornite dal gestore del servizio idrico.

Al sistema fognario, con condotta separata, sono inviate anche le acque nere civili derivanti dai servizi igienici di uffici e spogliatoi.

Le acque di seconda pioggia sono inviate ad una vasca di ripartizione, in cui convergono anche le acque meteoriche derivanti dalle coperture.

La vasca di ripartizione, cilindrica con capacità di circa 2.5m³ ha lo scopo principale di consentire l'invio delle acque al corpo idrico superficiale con allacciamento lungo via A. Negri, mediante idonea tubazione di collettamento, con una portata definita dall'ente gestore del corso idrico (in questo caso 15.5 l/sec).

Presso questa vasca sarà possibile effettuare il campionamento delle acque meteoriche di seconda pioggia e delle coperture.

Nel caso in cui la portata in afflusso presso la vasca di ripartizione risulti superiore rispetto a quella di scarico, l'acqua confluisce, attraverso il troppo pieno, nel sistema disperdente che ne consente il drenaggio nel sottosuolo.

INDICAZIONI SULL'IDONEITÀ DELLE RETI ESTERNE DEI SERVIZI ATTI A SODDISFARE LE ESIGENZE CONNESSE ALL'ESERCIZIO DELL'IMPIANTO (VIABILITÀ, ACQUEDOTTO, FOGNATURA, ECC.).

L'insediamento è collocato presso un edificio industriale esistente, posto in area industriale del comune di Cavenago d'Adda e dotato di tutti i prerequisiti localizzativi e strutturali necessari a garantire il corretto svolgimento in sicurezza dell'attività di gestione rifiuti.

In particolare, la viabilità utilizzata è quella esistente, già idonea al transito dei mezzi (trattandosi di area industriale esistente), e l'edificio è già connesso alla rete acquedottistica ed a quella fognaria.

RISCONTRO CHE L'IMPIANTO È ADEGUATO AI CONTENUTI DELLA CIRCOLARE MINISTERIALE MATTM RECANTE "LINEE GUIDA PER LA GESTIONE OPERATIVA DEGLI STOCCAGGI NEGLI IMPIANTI DI GESTIONE DEI RIFIUTI E PER LA PREVENZIONE DEI RISCHI PROT. 1121 DEL 21.01.2019".

Con riferimento alla citata circolare, sono riportati i riscontri in merito ai requisiti ivi indicati.

5.1 Ubicazione degli impianti

L'impianto è ubicato in aree esondabili, instabili e alluvionabili, o a rischio, all'interno di una zona per insediamenti industriali ed artigianali e dotata di un'adeguata rete viaria di collegamento.

5.2 Organizzazione e requisiti generali degli impianti in cui vengono effettuati stoccaggi di rifiuti

In conformità a quanto indicato nella circolare ministeriale, sono presenti le seguenti aree:

- ✓ struttura ad uso ufficio per gli addetti alla gestione, in cui sono situati i servizi igienici per il personale;
- ✓ area di ricezione e pesatura dei rifiuti;
- ✓ aree destinate allo stoccaggio dei rifiuti per categorie omogenee, adeguate per i quantitativi di rifiuti gestiti, e dotate di superficie impermeabile; per i settori dotati di copertura nelle zone di stoccaggio di rifiuti liquidi sono presenti pendenze tali da convogliare gli eventuali liquidi in apposite canalette e in pozzetti di raccolta a tenuta. Per gli stoccaggi all'aperto, le pendenze convogliano ad apposita rete di raccolta delle acque meteoriche, con separazione delle acque di prima pioggia, da avviare all'impianto di trattamento e successivo scarico;
- ✓ adeguata separazione delle aree adibite allo stoccaggio delle diverse tipologie di rifiuti infiammabili;
- ✓ area per il deposito delle sostanze da utilizzare per l'assorbimento dei liquidi in caso di sversamenti accidentali;
- ✓ adeguata viabilità interna per un'agevole movimentazione, anche in caso di emergenza;
- ✓ idonea recinzione lungo tutto il perimetro, opportunamente provvista di barriera esterna di protezione ambientale.
- ✓ un'area di quarantena destinata all'eventuale stoccaggio di rifiuti non conformi all'omologa di accettazione, risultati presenti in maniera accidentale e non verificabile all'atto del prelievo o dell'accettazione in impianto.

In tutte le aree, a seguito di valutazione del rischio di incendio, sono adottate le misure di prevenzione e di protezione necessarie.

Le aree interessate dallo scarico, dalla movimentazione, dallo stoccaggio e dalle soste operative dei mezzi che intervengono a qualsiasi titolo sul rifiuto, sono impermeabilizzate e realizzate in modo tale da garantire la salvaguardia delle acque di falda e da facilitare la ripresa di possibili sversamenti.

Le aree utilizzate per lo stoccaggio dei rifiuti sono adeguatamente contrassegnate al fine di rendere nota la natura e la pericolosità dei rifiuti, e dotate di apposte tabelle che riportano le norme di comportamento del personale addetto alle operazioni di stoccaggio.

Il lay-out dell'impianto è riportato in più punti del sito.

Le operazioni di messa in riserva (R13) sono fisicamente separate dalle operazioni di deposito preliminare (D15).

I contenitori di rifiuti sono opportunamente contrassegnati con etichette o targhe riportanti la sigla di identificazione che deve essere utilizzata per la compilazione dei registri di carico e scarico.

5.3 Impianti tecnologici e sistemi di protezione e sicurezza ambientale.

Sono presenti:

- ✓ impianto di videosorveglianza;
- ✓ impianti e dispositivi di protezione attiva antincendio;
- ✓ impianto elettrico idoneo, realizzato in conformità alle norme vigenti;
- ✓ sistemi di convogliamento delle acque meteoriche dotati di pozzetti per il drenaggio, vasche di raccolta e di decantazione, muniti di separatori per oli, e di separazione delle acque di prima pioggia adeguatamente dimensionati;
- ✓ adeguato sistema di raccolta e di trattamento dei reflui, conformemente a quanto previsto dalla normativa vigente in materia ambientale e sanitaria;
- ✓ impianto di illuminazione, anche di sicurezza, interna ed esterna, realizzato in conformità alle norme vigenti;
- ✓ riscaldamento del locale ad uso ufficio realizzato in conformità alle normative vigenti;
- ✓ allacciamento alla rete telefonica o altra modalità di comunicazione del personale in servizio presso l'impianto con l'esterno (es. sistemi di telefonia mobile...);
- ✓ impianto di produzione di acqua calda per i servizi igienici.

B.1 Descrizione delle operazioni svolte e dell'installazione

Nella seguente tabella riassuntiva sono riportati tutti i codici EER ritirabili presso il complesso, con l'indicazione dei codici R e D delle operazioni autorizzate per ciascuno.

| CODICI EER | DESCRIZIONE | Stato fisico S=solido L=liquido F=fangoso | Operazioni di stoccaggio autorizzate | Operazioni di trattamento autorizzate |
|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------|
| 010413 | rifiuti prodotti dalla lavorazione della pietra, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07 | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 010506* | fanghi di perforazione ed altri rifiuti di perforazione contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 010507 | fanghi e rifiuti di perforazione contenenti barite, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 020104 | rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi) | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 020106 | feci animali, urine e letame (comprese le lettiere usate, effluenti raccolti separatamente e destinati ad essere trattati fuori sede) | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 020108* | rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 020109 | rifiuti agrochimici diversi da quelli della voce 02 01 08 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 020110 | Rifiuti metallici | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 020304 | Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 020401 | terriccio residuo delle operazioni di pulizia e lavaggio delle barbabietole | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 020402 | carbonato di calcio fuori specifica | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 020703 | rifiuti prodotti dai trattamenti chimici | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 030104* | segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 030105 | segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 04 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 030204* | prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti inorganici | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 030308 | scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 040109 | Rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 040221 | rifiuti da fibre tessili grezze | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 040222 | rifiuti da fibre tessili lavorate | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 050103* | morchie da fondi di serbatoi | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 050105* | perdite di olio | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 050106* | fanghi oleosi prodotti dalla manutenzione di impianti e apparecchiature | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 050107* | catrami acidi | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 050108* | altri catrami | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 050111* | rifiuti prodotti dalla purificazione di carburanti mediante basi | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 050112* | acidi contenenti oli | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 050114 | rifiuti prodotti dalle torri di raffreddamento | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 050115* | filtri di argilla esauriti | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 050117 | Bitume | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 050601* | catrami acidi | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 050603* | altri catrami | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 050604 | rifiuti prodotti dalle torri di raffreddamento | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 060101* | acido solforico e acido solforoso | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 060102* | acido cloridrico | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 060103* | acido fluoridrico | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 060104* | acido fosforico e fosforoso | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 060105* | acido nitrico e acido nitroso | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 060106* | altri acidi | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 060201* | idrossido di calcio | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 060203* | idrossido di ammonio | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 060204* | idrossido di sodio e di potassio | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 060205* | altre basi | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |

| CODICI EER | DESCRIZIONE | Stato fisico S=solido L=liquido F=fangoso | Operazioni di stoccaggio autorizzate | Operazioni di trattamento autorizzate |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------|
| 060311* | sali e loro soluzioni, contenenti cianuri | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 060313* | sali e loro soluzioni, contenenti metalli pesanti | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 060314 | sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 13 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 060315* | ossidi metallici contenenti metalli pesanti | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 060316 | ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 06 03 15 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 060403* | rifiuti contenenti arsenico | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 060404* | rifiuti contenenti mercurio | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 060405* | rifiuti contenenti altri metalli pesanti | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 060502* | Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 060503 | Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 060704* | soluzioni ed acidi, ad esempio acido di contatto | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 061301* | Prodotti fitosanitari, agenti conservativi del legno ed altri biocidi inorganici | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 061302* | carbone attivo esaurito (tranne 06 07 02) | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 061303 | Nerofumo | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 061305* | Fuliggine | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070101* | soluzioni acquose di lavaggio e acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070103* | solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070104* | altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070107* | fondi e residui di reazione, alogenati | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070108* | altri fondi e residui di reazione | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070109* | residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070110* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070111* | Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070112 | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070201* | soluzioni acquose di lavaggio e acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070203* | solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio e acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070204* | altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070207* | fondi e residui di reazione, alogenati | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070208* | altri fondi e residui di reazione | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070209* | residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070210* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070211* | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070212 | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 11 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070213 | rifiuti plastici | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070214* | rifiuti prodotti da additivi, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070215 | rifiuti prodotti da additivi, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 14 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070216* | rifiuti contenenti siliconi pericolosi | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070217 | rifiuti contenenti silicio, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 16 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070301* | soluzioni acquose di lavaggio e acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070303* | solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070304* | altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070307* | fondi e residui di reazione alogenati | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |

| CODICI EER | DESCRIZIONE | Stato fisico S=solido L=liquido F=fangoso | Operazioni di stoccaggio autorizzate | Operazioni di trattamento autorizzate |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------|
| 070308* | altri fondi e residui di reazione | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070309* | residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070310* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070311* | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070312 | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 11 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070401* | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070403* | solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070404* | altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070407* | fondi e residui di reazione alogenati | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070408* | altri fondi e residui di reazione | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070409* | residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070410* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070411* | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070412 | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 11 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070413* | rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070501* | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070503* | solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070504* | altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070507* | fondi e residui di reazione, alogenati | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070508* | altri fondi e residui di reazione | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070509* | residui di filtrazione e assorbenti esauriti, alogenati | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070510* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070511* | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070512 | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070513* | rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070514 | rifiuti solidi, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 13 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070599 | rifiuti non specificati altrimenti (farmaci scaduti) | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070601* | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070603* | solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070604* | altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070607* | fondi e residui di reazione, alogenati | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070608* | altri fondi e residui di reazione | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070609* | residui di filtrazione e assorbenti esauriti, alogenati | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070610* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070611* | fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070612 | fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070699 | rifiuti non specificati altrimenti (cosmetici scaduti) | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070701* | soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070703* | solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070704* | altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070707* | fondi e residui di reazione, alogenati | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070708* | altri fondi e residui di reazione | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |

| CODICI EER | DESCRIZIONE | Stato fisico S=solido L=liquido F=fangoso | Operazioni di stoccaggio autorizzate | Operazioni di trattamento autorizzate |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| 070709* | residui di filtrazione e assorbenti esauriti, alogenati | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070710* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070711* | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 070712 | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080111* | pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080112 | pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080113* | fanghi prodotti da pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080114 | fanghi prodotti da pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 080113 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080115* | fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080116 | fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 15 | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080117* | fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080118 | fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 17 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080119* | sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080120 | sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 19 | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080121* | residui di vernici o di sverniciatori | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080201 | polveri di scarto di rivestimenti | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080202 | Fanghi acquosi contenenti materiali ceramici | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080203 | sospensioni acquose contenenti materiali ceramici | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080307 | fanghi acquosi contenenti inchiostro | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080308 | rifiuti liquidi acquosi contenenti inchiostro | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080312* | scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080313 | scarti di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 12 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080314* | fanghi di inchiostro, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080315 | fanghi di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 14 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080316* | residui di soluzioni chimiche per incisione | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080317* | toner per stampa esauriti, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080318 | toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080319* | oli dispersi | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080409* | adesivi e sigillanti di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080410 | adesivi e sigillanti di scarto, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 09 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080411* | fanghi di adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080412 | fanghi di adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 11 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080413* | fanghi acquosi contenenti adesivi o sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080414 | fanghi acquosi contenenti adesivi o sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 13 | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080415* | rifiuti liquidi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080416 | rifiuti liquidi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 15 | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080417* | olio di resina | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 080501* | isocianati di scarto | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 090101* | soluzioni di sviluppo e attivanti a base acquosa | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 090102* | soluzioni di sviluppo per lastre offset a base acquosa | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 090103* | soluzioni di sviluppo a base di solventi | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 090104* | soluzioni fissative | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |

| CODICI EER | DESCRIZIONE | Stato fisico S=solido L=liquido F=fangoso | Operazioni di stoccaggio autorizzate | Operazioni di trattamento autorizzate |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| 090105* | soluzioni di lavaggio e soluzioni di arresto-fissaggio | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 090106* | rifiuti contenenti argento prodotti dal trattamento in loco di rifiuti fotografici | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 090107 | carta e pellicole per fotografia, contenenti argento o composti dell'argento | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 090108 | carta e pellicole per fotografia, non contenenti argento o composti dell'argento | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 090110 | macchine fotografiche monouso senza batterie | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 090111* | macchine fotografiche monouso contenenti batterie incluse nelle voci 16 06 01, 16 06 02 o 16 06 03 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 090112 | macchine fotografiche monouso diverse da quelle di cui alla voce 09 01 11 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 090113* | rifiuti liquidi acquosi prodotti dal recupero in loco dell'argento, diversi da quelli di cui alla voce 09 01 06 | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100101 | ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04) | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100102 | ceneri leggere di carbone | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100103 | ceneri leggere di torba e di legno non trattato | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100104* | Ceneri leggere di olio combustibile e polveri di caldaia | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100105 | Rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolfurazione dei fumi | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100107 | Rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolfurazione dei fumi | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100109* | Acido solforico | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100113* | Ceneri leggere prodotte da idrocarburi emulsionati usati come combustibile | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100114* | ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100115 | ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, diverse da quelli di cui alla voce 10 01 14 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100116* | ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100117 | ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 16 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100118* | rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100119 | rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, diversi da quelli di cui alle voci 10 01 05, 10 01 07 e 10 01 18 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100120* | Fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, contenenti sostanze pericolose | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100121 | Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100122* | Fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, contenenti sostanze pericolose | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100123 | Fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 22 | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100124 | sabbie dei reattori a letto fluidizzato | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100125 | rifiuti dell'immagazzinamento e della preparazione del combustibile delle centrali termoelettriche a carbone | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100126 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100201 | rifiuti del trattamento delle scorie | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100202 | scorie non trattate | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100207* | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100208 | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 07 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100210 | scaglie di laminazione | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100211* | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100212 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 11 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100305 | rifiuti di allumina | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100309* | scorie nere della produzione secondaria | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100316 | scorie diverse da quelle di cui alla voce 10 03 15 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100319* | polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100320 | polveri di gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 03 19 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100323* | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |

| CODICI EER | DESCRIZIONE | Stato fisico S=solido L=liquido F=fangoso | Operazioni di stoccaggio autorizzate | Operazioni di trattamento autorizzate |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------|
| 100324 | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 23 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100327* | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100328 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 27 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100329* | rifiuti prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100330 | rifiuti prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 29 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100409* | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100410 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 4 09 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100508* | acque di raffreddamento, contenenti oli | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100509 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi rifiuti prodotti dal trattamento delle da quelli di cui alla voce 10 05 08 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100609* | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100610 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 06 09 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100701 | scorie della produzione primaria e secondaria | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100707* | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100708 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 07 07 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100804 | particolato e polveri | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100808* | scorie saline della produzione primaria e secondaria | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100809 | altre scorie | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100812* | rifiuti contenenti catrame derivanti dalla produzione di anodi | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100813 | rifiuti contenenti carbonio derivanti dalla produzione di anodi, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 12 | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100815* | polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100816 | polveri di gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 08 15 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100819* | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100820 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 19 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100903 | scorie di fusione | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100905* | forme e anime da fonderia inutilizzate, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100906 | forme e anime da fonderia inutilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 05 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100907* | forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100908 | forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 07 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100909* | polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100910 | polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 09 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100911* | altri particolati contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100912 | altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 09 11 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100913* | scarti di leganti contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100914 | scarti di leganti diversi da quelli di cui alla voce 10 09 13 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100915* | scarti di rilevatori di crepe, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 100916 | scarti di rilevatori di crepe, diversi da quelli di cui alla voce 10 09 15 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101003 | scorie di fusione | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101005* | Forme e anime da fonderia non utilizzate, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101006 | Forme e anime da fonderia non utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 05 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101007* | Forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101008 | Forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 07 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |

| CODICI EER | DESCRIZIONE | Stato fisico S=solido L=liquido F=fangoso | Operazioni di stoccaggio autorizzate | Operazioni di trattamento autorizzate |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------|
| 101009* | polveri di gas di combustione contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101010 | polveri di gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 09 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101011* | altri particolati contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101012 | altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 10 11 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101013* | scarti di leganti contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101103 | scarti di materiali in fibra a base di vetro | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101111 | rifiuti di vetro, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101112 | rifiuti di vetro, diversi da quelli di cui alla voce 101111 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101113* | fanghi provenienti dalla lucidatura e dalla macinazione del vetro, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101114 | fanghi provenienti dalla lucidatura e dalla macinazione del vetro, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 13 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101119* | rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101120 | rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 19 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101208 | scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico) | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101211* | rifiuti delle operazioni di smaltatura, contenenti metalli pesanti | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101212 | rifiuti delle operazioni di smaltatura diversi da quelli di cui alla voce 10 12 11 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101213 | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 101401* | rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti mercurio | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 110105* | acidi di decapaggio | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 110106* | acidi non specificati altrimenti | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 110107* | basi di decapaggio | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 110108* | fanghi di fosfatazione | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 110109* | fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 110110 | fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 110111* | soluzioni acquose di risciacquo, contenenti sostanze pericolose | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 110112 | soluzioni acquose di risciacquo, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11 | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 110113* | rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 110114 | rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 110115* | eluati e fanghi di sistemi a membrana o sistemi a scambio ionico, contenenti sostanze pericolose | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 110116* | resine a scambio ionico saturate o esaurite | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 110198* | altri rifiuti contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 110202* | rifiuti da processi idrometallurgici dello zinco (compresi jarosite, goethite) | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 110203 | rifiuti della produzione di anodi per processi elettrolitici acquosi | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 110205* | rifiuti da processi idrometallurgici del rame, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 110206 | rifiuti da processi idrometallurgici del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 110207* | altri rifiuti contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 110504* | fondente esaurito | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120101 | limatura e trucioli di metalli ferrosi | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120102 | polveri e particolato di metalli ferrosi | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120103 | limatura, scaglie e polveri di metalli non ferrosi | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120104 | polveri e particolato di metalli non ferrosi | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120105 | limatura e trucioli di materiali plastici | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120106* | oli minerali per macchinari, contenenti alogeni (eccetto emulsioni e soluzioni) | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |

| CODICI EER | DESCRIZIONE | Stato fisico S=solido L=liquido F=fangoso | Operazioni di stoccaggio autorizzate | Operazioni di trattamento autorizzate |
|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------|
| 120107* | oli minerali per macchinari, non contenenti alogeni (eccetto emulsioni e soluzioni) | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120108* | emulsioni e soluzioni per macchinari, contenenti alogeni | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120109* | emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120110* | oli sintetici per macchinari | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120112* | cere e grassi esauriti | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120113 | rifiuti di saldatura | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120114* | fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120115 | fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120116* | residui di materiale di sabbiatura, contenente sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120117 | residui di materiale di sabbiatura, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 16 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120118* | fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti oli | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120119* | oli per macchinari, facilmente biodegradabili | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120120* | corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120121 | corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120301* | soluzioni acquose di lavaggio | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 120302* | rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130101* | Oli per circuiti idraulici contenenti PCB (La definizione di PCB adottata nel presente elenco di rifiuti è quella contenuta nella direttiva 96/59/CE.) | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130104* | Emulsioni clorate | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130105* | Emulsioni non clorate | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130109* | oli minerali per circuiti idraulici, clorurati | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130110* | Oli minerali per circuiti idraulici, non clorurati | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130111* | Oli sintetici per circuiti idraulici | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130112* | Oli per circuiti idraulici, facilmente biodegradabili | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130113* | Altri oli per circuiti idraulici | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130204* | Oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130205* | Oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130206* | Oli sintetici per motori, ingranaggi e lubrificazione | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130207* | Oli per motori, ingranaggi e lubrificazione, facilmente biodegradabili | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130208* | Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazioni | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130301* | Oli isolanti e termovettori, contenenti PCB | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130306* | Oli isolanti e termovettori minerali clorurati, diversi da quelli di cui alla voce 13 03 01 | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130307* | Oli minerali isolanti e termovettori minerali non clorurati | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130308* | Oli sintetici isolanti e termovettori | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130309* | Oli isolanti e termovettori, facilmente biodegradabili | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130310* | Altri oli isolanti e termovettori | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130401* | Oli di sentina da navigazione interna | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130402* | Oli di sentina derivanti dalle fognature dei moli | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130403* | oli di sentina da un altro tipo di navigazione | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130501* | rifiuti solidi delle camere a sabbia e di prodotti di separazione olio/acqua | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130502* | fanghi di prodotti di separazione olio/acqua | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130503* | fanghi da collettori | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |

| CODICI EER | DESCRIZIONE | Stato fisico S=solido L=liquido F=fangoso | Operazioni di stoccaggio autorizzate | Operazioni di trattamento autorizzate |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------|
| 130506* | oli prodotti da separatori olio/acqua | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130507* | acque oleose prodotte da separatori olio/acqua | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130508* | miscugli di rifiuti prodotti da camere a sabbia e separatori olio/acqua | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130701* | olio combustibile e carburante diesel | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130702* | Benzina | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130703* | altri carburanti (comprese le miscele) | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130801* | fanghi e emulsioni da processi di dissalazione | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 130802* | altre emulsioni | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 140601* | clorofluorocarburi, HCFC, HFC | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 140602* | altri solventi e miscele di solventi alogenati | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 140603* | altri solventi e miscele di solventi | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 140604* | fanghi o rifiuti solidi, contenenti solventi alogenati | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 140605* | fanghi o rifiuti solidi, contenenti altri solventi | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 150101 | imballaggi di carta e cartone | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 150102 | imballaggi di plastica | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 150103 | imballaggi in legno | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 150104 | imballaggi metallici | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 150105 | imballaggi compositi | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 150106 | imballaggi in materiali misti | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 150107 | imballaggi di vetro | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 150109 | imballaggi in materia tessile | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 150110* | imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 150111* | imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi contenitori a pressione vuoti | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 150202* | assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 150203 | assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160103 | pneumatici fuori uso | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160107* | filtri dell'olio | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160108* | Componenti contenenti mercurio | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160109* | componenti contenenti PCB | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160110* | Componenti esplosivi (ad esempio "air bag") | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160111* | Pastiglie per freni, contenenti amianto | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160112 | Pastiglie per freni, diverse da quelle di cui alla voce 16 01 11 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160113* | Liquidi per freni | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160114* | liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160115 | liquidi antigelo diversi da quelli di cui alla voce 16 01 14 | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160116 | Serbatoi per gas liquefatto | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160117 | Metalli ferrosi | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160118 | Metalli non ferrosi | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160119 | Plastica | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160120 | Vetro | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160121* | Componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |

| CODICI EER | DESCRIZIONE | Stato fisico S=solido L=liquido F=fangoso | Operazioni di stoccaggio autorizzate | Operazioni di trattamento autorizzate |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------|
| 160122 | Componenti non specificati altrimenti | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160209* | Trasformatori e condensatori contenenti PCB | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160210* | Apparecchiature fuori uso contenenti PCB o da essi contaminate, diverse da quelle di cui alla voce 16 02 09 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160211* | apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160212* | Apparecchiature fuori uso, contenenti amianto in fibre libere | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160213* | apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160214 | apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160215* | componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160216 | componenti rimossi da apparecchiature fuori uso diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160303* | rifiuti inorganici contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160304 | rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160305* | rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160306 | rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160504* | gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160505 | gas in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160506* | sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160507* | sostanze chimiche inorganiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160508* | sostanze chimiche organiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160509 | sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160601* | batterie al piombo | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160602* | batterie al nichel-cadmio | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160603* | batterie contenenti mercurio | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160604 | batterie alcaline (tranne 16 06 03) | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160605 | altre batterie e accumulatori | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160606* | elettroliti di batterie e accumulatori, oggetto di raccolta differenziata | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160708* | rifiuti contenenti oli | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160709* | rifiuti contenenti altre sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160801 | catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07) | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160802* | catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160803 | catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160804 | catalizzatori liquidi esauriti per il cracking catalitico (tranne 16 08 07) | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160805* | catalizzatori esauriti contenenti acido fosforico | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160806* | liquidi esauriti usati come catalizzatori | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160807* | catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160901* | permanganati, ad esempio permanganato di potassio | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160902* | cromati, ad esempio cromato di potassio, dicromato di potassio o di sodio | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160903* | perossidi, ad esempio perossido d'idrogeno | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 160904* | sostanze ossidanti non specificate altrimenti | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 161001* | rifiuti liquidi acquosi, contenenti sostanze pericolose | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 161002 | rifiuti liquidi acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 01 | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 161003* | concentrati acquosi, contenenti sostanze pericolose | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |

| CODICI EER | DESCRIZIONE | Stato fisico S=solido L=liquido F=fangoso | Operazioni di stoccaggio autorizzate | Operazioni di trattamento autorizzate |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| 161004 | concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 03 | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 161101* | rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti da processi metallurgici, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 161102 | rivestimenti e materiali refrattari a base di carbonio provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 161103* | altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 161104 | altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 161105* | Rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 161106 | Rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170101 | cemento | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170102 | mattoni | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170103 | mattonelle e ceramiche | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170106* | miscugli o frazioni separate di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170107 | miscugli di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diversi da quelli di cui alla voce 17 01 06 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170201 | Legno | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170202 | Vetro | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170203 | Plastica | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170204* | vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170301* | miscele bituminose contenenti catrame di carbone | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170302 | miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01 | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170303* | catrame di carbone e prodotti contenenti catrame | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170401 | Rame, bronzo, ottone | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170402 | Alluminio | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170403 | Piombo | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170405 | Ferro e acciaio | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170407 | Metalli misti | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170409* | rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170410* | Cavi impregnati di olio, di catrame di carbone o di altre sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170411 | Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 170410* | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170503* | terra e rocce, contenenti sostanze pericolose | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170504 | terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03 | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170505* | materiale di dragaggio contenente sostanze pericolose | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170506 | materiale di dragaggio, diverso da quello di cui alla voce 17 05 05 | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170507* | pietrisco per massicciate ferroviarie, contenente sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170508 | Pietrisco per massicciate ferroviarie, diverso da quello di cui alla voce 170507 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170601* | materiali isolanti, contenenti amianto | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170603* | altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170604 | materiali isolanti, diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170605* | materiali da costruzione contenenti amianto | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170801* | materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170802 | materiali da costruzione a base di gesso, diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170901* | rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione, contenenti mercurio | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |

| CODICI EER | DESCRIZIONE | Stato fisico S=solido L=liquido F=fangoso | Operazioni di stoccaggio autorizzate | Operazioni di trattamento autorizzate |
|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------|
| 170902* | rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione, contenenti PCB (ad esempio sigillanti contenenti PCB, pavimentazioni a base di resina contenenti PCB, elementi stagni in vetro contenenti PCB, condensatori contenenti PCB) | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170903* | altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 170904 | Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 180101 | Oggetti da taglio (eccetto 18 01 03) | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 180103* | Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 180104 | rifiuti che non devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni (es. bende, ingessature, lenzuola, indumenti monouso, assorbenti igienici) | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 180106* | sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 180107 | sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 01 06 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 180108* | medicinali citotossici e citostatici | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 180109 | medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 01 08 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 180110* | rifiuti di amalgama prodotti da interventi odontoiatrici | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 180201 | Oggetti da taglio (eccetto 18 02 02) | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 180202* | Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 180203 | rifiuti che non devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 180205* | sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 180206 | sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 02 05 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 180207* | medicinali citotossici e citostatici | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 180208 | medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 02 07 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190102 | Materiali ferrosi estratti da ceneri pesanti | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190105* | Residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190106* | rifiuti liquidi acquosi prodotti dal trattamento dei fumi e altri rifiuti liquidi acquosi | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190110* | carbone attivo esaurito prodotto dal trattamento dei fumi | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190111* | ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190112 | ceneri pesanti e scorie, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 11 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190113* | ceneri leggere, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190114 | ceneri leggere, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 13 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190115* | Polveri di caldaia, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190116 | Polveri di caldaia, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 15 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190119 | sabbie dei reattori a letto fluidizzato | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190203 | rifiuti premiscelati composti esclusivamente da rifiuti non pericolosi | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190204* | Rifiuti premiscelati contenenti almeno un rifiuto pericoloso | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190205* | Fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190206 | fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, diversi da quelli di cui alla voce 19 02 05 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190207* | oli e concentrati prodotti da processi di separazione | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190208* | rifiuti combustibili liquidi, contenenti sostanze pericolose | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190209* | rifiuti combustibili solidi, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190211* | altri rifiuti contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190304* | rifiuti contrassegnati come pericolosi, parzialmente stabilizzati diversi da quelli di cui al punto 19 03 08 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190305 | rifiuti stabilizzati diversi da quelli di cui alla voce 19 03 04 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190306* | rifiuti contrassegnati come pericolosi, solidificati | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |

| CODICI EER | DESCRIZIONE | Stato fisico S=solido L=liquido F=fangoso | Operazioni di stoccaggio autorizzate | Operazioni di trattamento autorizzate |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| 190307 | rifiuti solidificati diversi da quelli di cui alla voce 19 03 06 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190308* | Oli e concentrati prodotti da processi di separazione | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190402* | Ceneri leggere ed altri rifiuti dal trattamento dei fumi | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190802 | Rifiuti da dissabbiamento | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190806* | Resine a scambio ionico saturate o esaurite | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190807* | Soluzioni e fanghi di rigenerazione degli scambiatori di ioni | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190808* | rifiuti prodotti da sistemi a membrana, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190809 | miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, contenenti esclusivamente oli e grassi commestibili | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190810* | miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, diverse da quelle di cui alla voce 19 08 09 | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190812 | Fanghi prodotti dal trattamento biologico di acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190901 | rifiuti solidi prodotti dai processi di filtrazione e vaglio primari | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190813* | fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190902 | fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190903 | fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190904 | carbone attivo esaurito | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 190905 | resine a scambio ionico saturate o esaurite | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191001 | Rifiuti di ferro e acciaio | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191002 | rifiuti di metalli non ferrosi | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191005* | altre frazioni, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191006 | altre frazioni, diverse da quelle di cui alla voce 19 10 05 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191101* | filtri di argilla esauriti | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191102* | catrami acidi | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191103* | rifiuti liquidi acquosi | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191104* | rifiuti prodotti dalla purificazione di carburanti mediante basi | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191105* | fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191106 | fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 19 11 05 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191107* | rifiuti prodotti dalla depurazione di fumi | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191201 | carta e cartone | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191202 | metalli ferrosi | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191203 | metalli non ferrosi | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191204 | plastica e gomma | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191205 | Vetro | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191206* | legno, contenente sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191207 | legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191208 | Prodotti tessili | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191209 | minerali (ad esempio sabbia, rocce) | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191211* | Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, contenenti sostanze pericolose | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191212 | Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11 | F-S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191301* | rifiuti solidi prodotti da operazioni di bonifica di terreni, contenenti sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191302 | rifiuti solidi prodotti da operazioni di bonifica di terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 01 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191303* | fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica di terreni, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191304 | fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica di terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 03 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |

| CODICI EER | DESCRIZIONE | Stato fisico S=solido L=liquido F=fangoso | Operazioni di stoccaggio autorizzate | Operazioni di trattamento autorizzate |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------|
| 191305* | fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191306 | fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 05 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191307* | rifiuti liquidi acquosi e rifiuti concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 191308 | rifiuti liquidi acquosi e rifiuti concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 07 | L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200101 | carta e cartone | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200102 | Vetro | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200108 | Rifiuti biodegradabili di cucine e mense (limitatamente a oli vegetali) | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200110 | Abbigliamento | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200111 | Prodotti tessili | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200113* | Solventi | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200114* | Acidi | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200115* | Sostanze alcaline | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200117* | Prodotti fotochimici | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200119* | Pesticidi | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200121* | tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200123* | apparecchiature fuori uso contenenti clorofluorocarburi | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200125 | oli e grassi commestibili | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200126* | oli e grassi diversi da quelli di cui alla voce 20 01 25 | F-L | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200127* | vernici, inchiostri, adesivi e resine contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200128 | vernici, inchiostri, adesivi e resine, diversi da quelli di cui alla voce 20 01 27 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200129* | detergenti, contenenti sostanze pericolose | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200130 | detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200131* | medicinali citotossici e citostatici | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200132 | medicinali diversi da quelli di cui alla voce 20 01 31 | L-S-F | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200133* | batterie e accumulatori di cui alle voci 16 06 01, 16 06 02 e 16 06 03, nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200134 | batterie e accumulatori, diversi da quelli di cui alla voce 20 01 33 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200135* | apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 20 01 21 e 20 01 23, contenenti componenti pericolosi (3) | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200136 | apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21, 20 01 23 e 20 01 35 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200137* | legno contenente sostanze pericolose | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200138 | legno diverso da quello di cui alla voce 20 01 37 | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200139 | Plastica | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200140 | Metalli | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200141 | rifiuti prodotti dalla pulizia di camini e ciminiera | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |
| 200307 | rifiuti ingombranti | S | R13/D15 | R12/D13/D14 |

I rifiuti odorigeni sono ammessi in impianto solo ed esclusivamente se conferiti in contenitori a tenuta ermetica e comunque non in condizioni di determinare molestie olfattive. In ogni caso, per tali tipi di rifiuti, sono vietate operazioni che comportino lo sconfezionamento o il travaso.

Tabella 8 A - operazioni R13/D15

Descrizione di ogni attività IPPC e non IPPC (riportare un paragrafo per ogni attività svolta.

➤ **Attività IPPC n. 1 (cod. 5.5): Accumulo temporaneo rifiuti pericolosi prima di attività di cui ai punti 5.1 5.2 5.4 5.6 con capacità >50ton/giorno**

Tale attività, rappresentata dallo stoccaggio di rifiuti pericolosi sia per operazioni di successivo recupero (R13) sia per operazioni di successivo smaltimento (D15), viene effettuata presso le aree e con le modalità identificate nella seguente tabella.

| Codice planim | Area destinata allo stoccaggio (m ²) | Quantità max stoccaggio (m ³) | Modalità di stoccaggio | Codici EER pericolosi ammessi allo stoccaggio |
|--------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A1 - Solidi | 150 | 190 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | 030104* 050115* 050601* 050603* 060315* 061302* 061305* 070413* 070513* 080317* 100104* 100113* 100114* 100116* 100207* 100309* 100319* 100323* 100808* 100812* 100815* 100905* 100907* 100909* 100911* 100915* 101005* 101007* 101009* 101011* 101119* 101211* 101401* 110116* 110504* 120116* 120120* 130501* 140604* 140605* 150110* 150111* 150202* 160107* 160110* 160111* 160121* 160209* 160210* 160212* 160504* 160601* 160602* 160603* 160802* 160805* 160807* 160901* 160902* 161101* 161103* 161105* 170106* 170204* 170301* 170303* 170409* 170410* 170503* 170505* 170507* 170601* 170603* 170605* 170801* 170901* 170902* 170903* 180110* 190110* 190111* 190113* 190115* 190209* 190402* 190806* 191101* 191102* 191206* 191211* 191301* 200121* 200133* 200137* |
| A5 - Solidi | 190 | 190 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | 010506* 020108* 030204* 050103* 050106* 050107* 050108* 050111* 060201* 060203* 060204* 060205* 060311* 060313* 060403* 060404* 060405* 060502* 061301* 070107* 070108* 070109* 070110* 070111* 070207* 070208* 070209* 070210* 070211* 070214* 070216* 070307* 070308* 070309* 070310* 070311* 070407* 070408* 070409* 070410* 070411* 070507* 070508* 070509* 070510* 070511* 070607* 070608* 070609* 070610* 070611* 070707* 070708* 070709* 070710* 070711* 080111* 080113* 080117* 080121* 080312* 080314* 080316* 080409* 080411* 080501* 090106* 100118* 100211* 100327* 100329* 100409* 100609* 100707* 100819* 100913* 101013* 101113* 110108* 110109* 110113* 110198* 110202* 110205* 110207* 120112* 120114* 120118* 120302* 130502* 130503* 130508* 130801* 140601* 160108* 160109* 160303* 160305* 160506* 160507* 160508* 160708* 160709* 160903* 160904* 180103* 180106* 180108* 180202* 180205* 180207* 190105* 190106* 190204* 190205* 190211* 190304* 190306* 190807* 190808* 190813* 191005* 191104* 191105* 191107* 191303* 191305* 200115* 200117* 200119* 200127* 200129* 200131* |
| A10 - Solidi | 110 | 140 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | |
| B4 - Solidi | 90 | 120 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | |
| A8 - solidi (RAEE) | 40 | 60 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | 090111*, 160210*, 160211*, 160212*, 160213*, 160215*, 200121*, 200123*, 200135* |
| A6 - Liquidi | 70 | 80 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | 050105* 050112* 060101* 060102* 060103* 060104* 060105* 060106* 060704* 070101* 070103* 070104* 070201* 070203* 070204* 070301* 070303* 070304* 070401* 070403* 070404* 070501* 070503* 070504* 070601* 070603* 070604* 070701* 070703* 070704* 080115* 080119* 080319* 080413* 080415* 080417* 090101* 090102* 090103* 090104* 090105* 090113* 100109* 100120* 100122* 100508* 110105* 110106* 110107* 110111* 110115* 120106* 120107* 120108* 120109* 120110* 120119* 120301* 130101* 130104* 130105* 130109* 130110* 130111* 130112* 130113* 130204* 130205* 130206* 130207* 130208* 130301* 130306* 130307* 130308* 130309* 130310* 130401* 130402* 130403* 130506* 130507* 130701* 130702* 130703* 130802* 140602* 140603* 160113* 160114* 160606* 160806* 161001* 161003* 190207* 190208* 190308* 190810* 191103* 191307* 200113* 200114* 200126* |
| A7 - Liquidi | 160 | 220 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | 010506* 020108* 030204* 050103* 050106* 050107* 050108* 050111* 060201* 060203* 060204* 060205* 060311* 060313* 060403* 060404* 060405* 060502* 061301* 070107* 070108* 070109* 070110* 070111* 070207* 070208* 070209* 070210* 070211* 070214* 070216* 070307* 070308* 070309* 070310* 070311* 070407* 070408* 070409* 070410* 070411* 070507* 070508* 070509* 070510* 070511* 070607* 070608* 070609* 070610* 070611* 070707* 070708* 070709* 070710* 070711* 080111* 080113* 080117* 080121* 080312* 080314* 080316* 080409* 080411* 080501* 090106* 100118* 100211* 100327* 100329* 100409* 100609* 100707* 100819* 100913* 101013* 101113* 110108* 110109* 110113* 110198* 110202* 110205* 110207* 120112* 120114* 120118* 120302* 130502* 130503* 130508* 130801* 140601* 160108* 160109* 160303* 160305* 160506* 160507* 160508* 160708* 160709* 160903* 160904* 180103* 180106* 180108* 180202* 180205* 180207* 190105* 190106* 190204* 190205* 190211* 190304* 190306* 190807* 190808* 190813* 191005* 191104* 191105* 191107* 191303* 191305* 200115* 200117* 200119* 200127* 200129* 200131* |

| Codice planim | Area destinata allo stoccaggio (m ²) | Quantità max stoccaggio (m ³) | Modalità di stoccaggio | Codici EER pericolosi ammessi allo stoccaggio |
|-----------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| B2 – Solidi e liquidi | 650 | 450 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto; sfusi in baie delimitate solo per rifiuti solidi non pulverulenti e non soggetti a rilascio percolati | 030104* 050115* 050601* 050603* 060315* 061302* 061305* 070413* 070513* 080317* 100104* 100113* 100114* 100116* 100207* 100309* 100319* 100323* 100808* 100812* 100815* 100905* 100907* 100909* 100911* 100915* 101005* 101007* 101009* 101011* 101119* 101211* 101401* 110116* 110504* 120116* 120120* 130501* 140604* 140605* 150110* 150111* 150202* 160107* 160110* 160111* 160121* 160209* 160210* 160212* 160504* 160601* 160602* 160603* 160802* 160805* 160807* 160901* 160902* 161101* 161103* 161105* 170106* 170204* 170301* 170303* 170409* 170410* 170503* 170505* 170507* 170601* 170603* 170605* 170801* 170901* 170902* 170903* 180110* 190110* 190111* 190113* 190115* 190209* 190402* 190806* 191101* 191102* 191206* 191211* 191301* 200121* 200133* 200137* 010506* 020108* 030204* 050103* 050106* 050108* 050111* 060201* 060203* 060204* 060205* 060311* 060313* 060403* 060404* 060405* 060502* 061301* 070109* 070110* 070111* 070209* 070210* 070211* 070214* 070216* 070309* 070310* 070311* 070409* 070410* 070411* 070509* 070510* 070511* 070609* 070610* 070611* 070709* 070710* 070711* 080111* 080113* 080117* 080121* 080312* 080314* 080316* 080409* 080411* 080501* 090106* 100118* 100211* 100327* 100329* 100409* 100609* 100707* 100819* 100913* 101013* 101113* 110108* 110109* 110113* 110198* 110202* 110205* 110207* 120114* 120118* 120302* 130502* 130503* 130508* 130801* 140601* 160108* 160109* 160303* 160305* 160506* 160507* 160508* 160708* 160709* 160903* 160904* 180103* 180106* 180108* 180202* 180205* 180207* 190105* 190106* 190204* 190205* 190211* 190304* 190306* 190807* 190808* 190813* 191005* 191104* 191105* 191107* 191303* 191305* 200115* 200117* 200119* 200127* 200129* 200131* 070101* 070201* 070301* 070401* 070501* 070601* 070701* 080115* 080119* 080413* 080415* 090101* 090102* 090103* 090104* 090105* 090113* 100120* 100122* 110111* 110115* 120301* 160113* 160114* 160606* 160806* 161001* 161003* 190207* 190810* 191103* 191307* |
| B5 a – Carichi pronti | 55 | 150 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | Tutti codici EER, raggruppati per carichi pronti in relazione all'impianto di destinazione |
| B5 b – Carichi pronti | 55 | 150 | | |

In blu i codici che possono generalmente presentarsi sia allo stato liquido che allo stato solido

Con riferimento alle modalità di gestione degli stoccaggi, l'attività viene condotta nel rispetto delle seguenti condizioni (cfr Circolare ministeriale MATTM del 21 gennaio 2019 recante "Linee guida per la gestione operativa degli stoccaggi negli impianti di gestione dei rifiuti e per la prevenzione dei rischi"):

- ✓ i rifiuti sono stoccati per categorie omogenee (rifiuto caratterizzato da medesimo EER all'interno di ciascun contenitore);
- ✓ I contenitori di rifiuti sono opportunamente contrassegnati con etichette o targhe riportanti il codice EER del rifiuto, e laddove necessario le indicazioni specifiche di cui alla direttiva ADR e/o le caratteristiche di pericolo e le relative norme di comportamento;
- ✓ viene mantenuta una adeguata separazione delle aree adibite allo stoccaggio delle diverse tipologie di rifiuti infiammabili;
- ✓ verrà mantenuta una adeguata separazione fisica ed una chiara ed immediata identificazione tra i contenitori destinati alle operazioni di messa in riserva (R13) e quelli destinati alle operazioni di deposito preliminare (D15);
- ✓ i rifiuti incompatibili, suscettibili cioè di reagire pericolosamente tra di loro, dando luogo alla formazione di prodotti esplosivi, infiammabili e/o pericolosi, ovvero allo sviluppo di notevoli quantità di calore, sono stoccati in modo da non interagire tra di loro;
- ✓ sono mantenuti appositi corridoi d'ispezione per consentire il passaggio di personale e mezzi, laddove necessari.

In particolare, per le aree ubicate in corrispondenza del piazzale scoperto verranno utilizzati contenitori a tenuta dotati di idonea copertura.

Le aree di stoccaggio dei rifiuti liquidi saranno dotate di apposita pendenza afferente ad una griglia in grado di intercettare eventuali sversamenti e dotate di pozzetti polmone a tenuta. Le griglie possono essere sezionate tramite appositi separatori al fine di evitare che liquidi incompatibili possano venire a contatto anche all'interno della griglia di raccolta. Nel Protocollo Gestione Rifiuti sono indicate le procedure di gestione e controllo delle griglie.

➤ **Attività IPPC n. 2 (cod. 5.1 c): smaltimento o recupero rifiuti pericolosi >10ton/giorno tramite dosaggio o miscelatura prima di una delle altre attività di cui ai punti 5.1 e 5.2**

Tale attività, rappresentata da operazioni di miscelazione in deroga di rifiuti allo stato solido o fangoso, può essere classificata come R12 o D13, in relazione al fatto che sia effettuata rispettivamente per operazioni di successivo recupero (R) o di successivo smaltimento (D). Viene **effettuata presso l'area dedicata A2**, secondo le procedure puntualmente definite nel Protocollo Gestione Rifiuti.

Nel seguito sono riportate le tabelle di miscelazione relative all'attività IPPC 5.1c.

TABELLA M1
MISCELAZIONE (R12 / D13) CON DESTINO A COMBUSTIONE (R1 / D10)
Codice EER in uscita 191211*
Area funzionale A2

| EER | DESCRIZIONE |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 020104 | rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi) |
| 020108* | rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose |
| 020109 | rifiuti agrochimici diversi da quelli della voce 02 01 08 |
| 030104* | segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose |
| 030105 | segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 04 |
| 040221 | rifiuti da fibre tessili grezze |
| 040222 | rifiuti da fibre tessili lavorate |
| 050103* | morchie da fondi di serbatoi |
| 050106* | fanghi oleosi prodotti dalla manutenzione di impianti e apparecchiature |
| 050107* | catrami acidi |
| 050108* | altri catrami |
| 050111* | rifiuti prodotti dalla purificazione di carburanti mediante basi |
| 050117 | Bitume |
| 050601* | catrami acidi |
| 050603* | altri catrami |
| 061301* | Prodotti fitosanitari, agenti conservativi del legno ed altri biocidi inorganici |
| 061302* | carbone attivo esaurito (tranne 06 07 02) |
| 061305* | Fuliggine |
| 070107* | fondi e residui di reazione, alogenati |
| 070108* | altri fondi e residui di reazione |
| 070109* | residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati |
| 070110* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |
| 070207* | fondi e residui di reazione, alogenati |
| 070208* | altri fondi e residui di reazione |
| 070209* | residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati |
| 070210* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |
| 070213 | rifiuti plastici |
| 070214* | rifiuti prodotti da additivi, contenenti sostanze pericolose |
| 070215 | rifiuti prodotti da additivi, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 14 |
| 070216* | rifiuti contenenti silicani pericolosi |
| 070307* | fondi e residui di reazione alogenati |
| 070308* | altri fondi e residui di reazione |
| 070309* | residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati |
| 070310* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |
| 070407* | fondi e residui di reazione alogenati |
| 070408* | altri fondi e residui di reazione |
| 070409* | residui di filtrazione e assorbenti esauriti alogenati |
| 070410* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |
| 070413* | rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose |
| 070507* | fondi e residui di reazione, alogenati |
| 070508* | altri fondi e residui di reazione |
| 070509* | residui di filtrazione e assorbenti esauriti, alogenati |
| 070510* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |
| 070599 | rifiuti non specificati altrimenti (farmaci scaduti) |
| 070607* | fondi e residui di reazione, alogenati |
| 070608* | altri fondi e residui di reazione |
| 070609* | residui di filtrazione e assorbenti esauriti, alogenati |
| 070610* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |
| 070699 | rifiuti non specificati altrimenti (cosmetici scaduti) |
| 070707* | fondi e residui di reazione, alogenati |

| EER | DESCRIZIONE |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 070708* | altri fondi e residui di reazione |
| 070709* | residui di filtrazione e assorbenti esauriti, alogenati |
| 070710* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |
| 080111* | pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose |
| 080112 | pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11 |
| 080117* | fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose |
| 080118 | fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 17 |
| 080121* | residui di vernici o di sverniciatori |
| 080307 | fanghi acquosi contenenti inchiostro |
| 080312* | scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose |
| 080313 | scarti di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 12 |
| 080314* | fanghi di inchiostro, contenenti sostanze pericolose |
| 080315 | fanghi di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 14 |
| 080317* | toner per stampa esauriti, contenenti sostanze pericolose |
| 080318 | toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17 |
| 080409* | adesivi e sigillanti di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose |
| 080410 | adesivi e sigillanti di scarto, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 09 |
| 080411* | fanghi di adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose |
| 080412 | fanghi di adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 11 |
| 090107 | carta e pellicole per fotografia, contenenti argento o composti dell'argento |
| 090108 | carta e pellicole per fotografia, non contenenti argento o composti dell'argento |
| 100125 | rifiuti dell'immagazzinamento e della preparazione del combustibile delle centrali termoelettriche a carbone |
| 100210 | scaglie di laminazione |
| 100211* | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli |
| 100327* | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli |
| 100409* | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli |
| 100609* | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli |
| 100707* | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli |
| 100812* | rifiuti contenenti catrame derivanti dalla produzione di anodi |
| 100813 | rifiuti contenenti carbonio derivanti dalla produzione di anodi, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 12 |
| 100819* | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenenti oli |
| 120105 | limatura e trucioli di materiali plastici |
| 120112* | cere e grassi esauriti |
| 130501* | rifiuti solidi delle camere a sabbia e di prodotti di separazione olio/acqua |
| 130502* | fanghi di prodotti di separazione olio/acqua |
| 130503* | fanghi da collettori |
| 130508* | miscugli di rifiuti prodotti da camere a sabbia e separatori olio/acqua |
| 130801* | fanghi e emulsioni da processi di dissalazione |
| 140604* | fanghi o rifiuti solidi, contenenti solventi alogenati |
| 140605* | fanghi o rifiuti solidi, contenenti altri solventi |
| 150101 | imballaggi in carta e cartone |
| 150102 | imballaggi di plastica |
| 150103 | imballaggi in legno |
| 150109 | imballaggi in materia tessile |
| 160305* | rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose |
| 160306 | rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05 |
| 160508* | sostanze chimiche organiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose |
| 160708* | rifiuti contenenti oli |
| 161101* | rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti da processi metallurgici, contenenti sostanze pericolose |
| 161102 | rivestimenti e materiali refrattari a base di carbonio provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01 |
| 180104 | rifiuti che non devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni (es. bende, ingessature, lenzuola, indumenti monouso, assorbenti igienici) |
| 180106* | sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose |
| 180107 | sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 01 06 |
| 180108* | medicinali citotossici e citostatici |
| 180109 | medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 01 08 |
| 180203 | rifiuti che non devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni |
| 180205* | sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose |
| 180206 | sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 02 05 |
| 180207* | medicinali citotossici e citostatici |
| 180208 | medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 02 07 |
| 190110* | carbone attivo esaurito prodotto dal trattamento dei fumi |

| EER | DESCRIZIONE |
|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 190209* | rifiuti combustibili solidi, contenenti sostanze pericolose |
| 190812 | Fanghi prodotti dal trattamento biologico di acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11 |
| 190813* | fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali |
| 190904 | carbone attivo esaurito |
| 191101* | filtri di argilla esauriti |
| 191102* | catrami acidi |
| 191104* | rifiuti prodotti dalla purificazione di carburanti mediante basi |
| 191208 | Prodotti tessili |
| 200111 | Prodotti tessili |
| 200127* | vernici, inchiostri, adesivi e resine contenenti sostanze pericolose |
| 200128 | vernici, inchiostri, adesivi e resine, diversi da quelli di cui alla voce 20 01 27 |
| 200129* | detergenti, contenenti sostanze pericolose |
| 200130 | detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29 |
| 200131* | medicinali citotossici e citostatici |
| 200132 | medicinali diversi da quelli di cui alla voce 20 01 31 |

TABELLA M2
MISCELAZIONE (D13) CON DESTINO D1, D8, D9
Codice EER in uscita 191211*
Area funzionale A2

| EER | DESCRIZIONE |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 020402 | carbonato di calcio fuori specifica |
| 030204* | prodotti per i trattamenti conservativi del legno contenenti composti inorganici |
| 050115* | filtri di argilla esauriti |
| 060201* | idrossido di calcio |
| 060204* | idrossido di sodio e di potassio |
| 060205* | altre basi |
| 060313* | sali e loro soluzioni, contenenti metalli pesanti |
| 060314 | sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 13 |
| 060315* | ossidi metallici contenenti metalli pesanti |
| 060316 | ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 06 03 15 |
| 060405* | rifiuti contenenti altri metalli pesanti |
| 060502* | Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose |
| 060503 | Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02 |
| 061302* | carbone attivo esaurito (tranne 06 07 02) |
| 061303 | Nerofumo |
| 100101 | ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04) |
| 100102 | ceneri leggere di carbone |
| 100103 | ceneri leggere di torba e di legno non trattato |
| 100104* | Ceneri leggere di olio combustibile e polveri di caldaia |
| 100105 | Rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi |
| 100107 | Rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi |
| 100113* | Ceneri leggere prodotte da idrocarburi emulsionati usati come combustibile |
| 100114* | ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose |
| 100115 | ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, diverse da quelli di cui alla voce 10 01 14 |
| 100116* | ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose |
| 100117 | ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 16 |
| 100120* | Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose |
| 100121 | Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20 |
| 100122* | fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, contenenti sostanze pericolose |
| 100123 | Fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 22 |
| 100124 | sabbie dei reattori a letto fluidizzato |
| 100202 | scorie non trattate |
| 100210 | scaglie di laminazione |
| 100305 | rifiuti di allumina |
| 100804 | particolato e polveri |
| 100808* | scorie saline della produzione primaria e secondaria |
| 100809 | altre scorie |
| 100903 | scorie di fusione |
| 100905* | forme e anime da fonderia inutilizzate, contenenti sostanze pericolose |

| EER | DESCRIZIONE |
|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 100906 | forme e anime da fonderia inutilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 05 |
| 100907* | forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose |
| 100908 | forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 07 |
| 100911* | altri particolati contenenti sostanze pericolose |
| 100912 | altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 09 11 |
| 100913* | scarti di leganti contenenti sostanze pericolose |
| 100914 | scarti di leganti diversi da quelli di cui alla voce 10 09 13 |
| 100915* | scarti di rilevatori di crepe, contenenti sostanze pericolose |
| 100916 | scarti di rilevatori di crepe, diversi da quelli di cui alla voce 10 09 15 |
| 101003 | scorie di fusione |
| 101005* | Forme e anime da fonderia non utilizzate, contenenti sostanze pericolose |
| 101006 | Forme e anime da fonderia non utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 05 |
| 101007* | Forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose |
| 101008 | Forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 07 |
| 101011* | altri particolati contenenti sostanze pericolose |
| 101012 | altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 10 11 |
| 101013* | scarti di leganti contenenti sostanze pericolose |
| 101103 | scarti di materiali in fibra a base di vetro |
| 101113* | fanghi provenienti dalla lucidatura e dalla macinazione del vetro, contenenti sostanze pericolose |
| 101114 | fanghi provenienti dalla lucidatura e dalla macinazione del vetro, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 13 |
| 101208 | scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico) |
| 101211* | rifiuti delle operazioni di smaltatura, contenenti metalli pesanti |
| 101212 | rifiuti delle operazioni di smaltatura diversi da quelli di cui alla voce 10 12 11 |
| 120101 | limatura e trucioli di metalli ferrosi |
| 120102 | polveri e particolato di metalli ferrosi |
| 120103 | limatura, scaglie e polveri di metalli non ferrosi |
| 120104 | polveri e particolato di metalli non ferrosi |
| 120113 | rifiuti di saldatura |
| 120120* | corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, contenenti sostanze pericolose |
| 120121 | corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20 |
| 150104 | Imballaggi metallici |
| 150107 | Imballaggi in vetro |
| 160303* | rifiuti inorganici contenenti sostanze pericolose |
| 160304 | rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03 |
| 160507* | sostanze chimiche inorganiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose |
| 160801 | catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07) |
| 160802* | catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi |
| 160803 | catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti |
| 160805* | catalizzatori esauriti contenenti acido fosforico |
| 160807* | catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose |
| 161105* | Rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose |
| 161106 | Rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05 |
| 170106* | miscugli o frazioni separate di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose |
| 170107 | miscugli di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diversi da quelli di cui alla voce 17 01 06 |
| 170409* | rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose |
| 170503* | terra e rocce, contenenti sostanze pericolose |
| 170504 | terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03 |
| 170505* | materiale di dragaggio contenente sostanze pericolose |
| 170506 | materiale di dragaggio, diverso da quello di cui alla voce 17 05 05 |
| 170801* | materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose |
| 170802 | materiali da costruzione a base di gesso, diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01 |
| 170903* | altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose |
| 190119 | sabbie dei reattori a letto fluidizzato |
| 190802 | Rifiuti da dissabbiamento |
| 191209 | minerali (ad esempio sabbia, rocce) |

TABELLA M3
RIFIUTI A COMPONENTE MISTA ORGANICA ED INORGANICA CHE POSSONO ESSERE UTILIZZATI IN ENTRAMBE
LE MISCELAZIONI PRECEDENTI
Area funzionale A2

| EER | DESCRIZIONE |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 020401 | terraccio residuo delle operazioni di pulizia e lavaggio delle barbabietole |
| 020703 | rifiuti prodotti dai trattamenti chimici |
| 070111* | Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose |
| 070112 | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11 |
| 070211* | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose |
| 070217 | rifiuti contenenti silicio, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 16 |
| 070311* | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose |
| 070312 | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 11 |
| 070411* | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose |
| 070412 | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 11 |
| 070511* | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose |
| 070512 | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11 |
| 070513* | rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose |
| 070514 | rifiuti solidi, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 13 |
| 070611* | fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti contenenti sostanze pericolose |
| 070612 | fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11 |
| 070711* | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose |
| 070712 | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11 |
| 080113* | fanghi prodotti da pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose |
| 080114 | fanghi prodotti da pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 080113 |
| 080201 | polveri di scarto di rivestimenti |
| 100118* | rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti sostanze pericolose |
| 100119 | rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, diversi da quelli di cui alle voci 10 01 05, 10 01 07 e 10 01 18 |
| 100126 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento |
| 100201 | rifiuti del trattamento delle scorie |
| 100207* | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose |
| 100208 | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 07 |
| 100212 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 11 |
| 100309* | scorie nere della produzione secondaria |
| 100316 | scorie diverse da quelle di cui alla voce 10 03 15 |
| 100319* | polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose |
| 100320 | polveri di gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 03 19 |
| 100323* | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose |
| 100324 | rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 23 |
| 100328 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 27 |
| 100329* | rifiuti prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, contenenti sostanze pericolose |
| 100330 | rifiuti prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 29 |
| 100410 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 4 09 |
| 100509 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi rifiuti prodotti dal trattamento delle da quelli di cui alla voce 10 05 08 |
| 100610 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 06 09 |
| 100701 | scorie della produzione primaria e secondaria |
| 100708 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 07 07 |
| 100815* | polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose |
| 100816 | polveri di gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 08 15 |
| 100820 | rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 19 |
| 100909* | polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose |
| 100910 | polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 09 |
| 101009* | polveri di gas di combustione contenenti sostanze pericolose |
| 101010 | polveri di gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 09 |
| 101119* | rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, contenenti sostanze pericolose |
| 101120 | rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 19 |
| 101213 | fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti |
| 120114* | fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose |
| 120115 | fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14 |

| EER | DESCRIZIONE |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 120116* | residui di materiale di sabbiatura, contenente sostanze pericolose |
| 120117 | residui di materiale di sabbiatura, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 16 |
| 120118* | fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti oli |
| 150105 | Imballaggi in materiali compositi |
| 150106 | imballaggi in materiali misti |
| 150110* | imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze |
| 150202* | assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose |
| 150203 | assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02 |
| 160506* | sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio |
| 160509 | sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08 |
| 160709* | rifiuti contenenti altre sostanze pericolose |
| 161103* | altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, contenenti sostanze pericolose |
| 161104 | altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03 |
| 170204* | vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati |
| 170301* | miscele bituminose contenenti catrame di carbone |
| 170302 | miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01 |
| 170303* | catrame di carbone e prodotti contenenti catrame |
| 170603* | altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose |
| 170604 | materiali isolanti, diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03 |
| 190111* | ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose |
| 190112 | ceneri pesanti e scorie, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 11 |
| 190113* | ceneri leggere, contenenti sostanze pericolose |
| 190114 | ceneri leggere, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 13 |
| 190206 | fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, diversi da quelli di cui alla voce 19 02 05 |
| 190211* | altri rifiuti contenenti sostanze pericolose |
| 190806* | Resine a scambio ionico saturate o esaurite |
| 190807* | Soluzioni e fanghi di rigenerazione degli scambiatori di ioni |
| 190808* | rifiuti prodotti da sistemi a membrana, contenenti sostanze pericolose |
| 190901 | rifiuti solidi prodotti dai processi di filtrazione e vaglio primari |
| 190902 | fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua |
| 190903 | fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione |
| 191005* | altre frazioni, contenenti sostanze pericolose |
| 191006 | altre frazioni, diverse da quelle di cui alla voce 19 10 05 |
| 191105* | fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, contenenti sostanze pericolose |
| 191106 | fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 19 11 05 |
| 191107* | rifiuti prodotti dalla depurazione di fumi |
| 191211* | altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, contenenti sostanze pericolose |
| 191212 | altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11 |
| 191301* | rifiuti solidi prodotti da operazioni di bonifica di terreni, contenenti sostanze pericolose |
| 191302 | rifiuti solidi prodotti da operazioni di bonifica di terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 01 |
| 191303* | fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica di terreni, contenenti sostanze pericolose |
| 191304 | fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica di terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 03 |
| 191305* | fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose |
| 191306 | fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 05 |

Si specifica che i rifiuti della categoria 15 (imballaggi) potranno essere utilizzati nelle operazioni di miscelazione di cui alle tabelle B5-A, B5-B e B5-C esclusivamente nel caso in cui a seguito di specifica attività di verifica, risultasse di fatto impossibile l'operazione di recupero.

TABELLA M4
MISCELAZIONE BATTERIE (R12) CON DESTINO A RECUPERO
Codice EER in uscita corrispondente al codice prevalente nel lotto di miscela
Area funzionale A2

| EER | DESCRIZIONE |
|---------|---------------------------------------------------------------------------|
| 160601* | Batterie al piombo |
| 160606* | elettroliti di batterie e accumulatori, oggetto di raccolta differenziata |

| | |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 200133* | Batterie e accumulatori di cui alle voci 160601, 160602 e 160603 nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie (Limitatamente a batterie al piombo) |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

TABELLA M5
MISCELAZIONE FILTRI OLIO (R12) CON DESTINO A RECUPERO
Codice EER in uscita corrispondente al codice prevalente nel lotto di miscela
Area funzionale A2

| EER | DESCRIZIONE |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 160107* | filtri dell'olio |
| 150202* | assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose |

TABELLA M6
MISCELAZIONE CONTENITORI A PRESSIONE (R12) CON DESTINO A RECUPERO
Codice EER in uscita corrispondente al codice prevalente nel lotto di miscela
Area funzionale A2

| EER | DESCRIZIONE |
|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 150110* | imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze |
| 150111* | imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi contenitori a pressione vuoti |
| 160504* | gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose |

TABELLA M7A
MISCELAZIONE BATTERIE NICHEL-CADMIO (R12) CON DESTINO A RECUPERO
Codice EER in uscita corrispondente al codice prevalente nel lotto di miscela
Area funzionale A2

| EER | DESCRIZIONE - mix batterie nichel-cadmio |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 160602* | batterie al nichel-cadmio |
| 200133* | Batterie e accumulatori di cui alle voci 160601, 160602 e 160603 nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie (Limitatamente a batterie a nichel cadmio) |

TABELLA M7B
MISCELAZIONE BATTERIE AL MERCURIO (R12) CON DESTINO A RECUPERO
Codice EER in uscita corrispondente al codice prevalente nel lotto di miscela
Area funzionale A2

| EER | DESCRIZIONE - mix batterie mercurio |
|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 160603* | batterie contenenti mercurio |
| 200133* | Batterie e accumulatori di cui alle voci 160601, 160602 e 160603 nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie (Limitatamente a batterie a mercurio) |

TABELLA M8A
MISCELAZIONE RAE (R12-D13) CON DESTINO A RECUPERO/SMALTIMENTO
Codice EER in uscita corrispondente al codice prevalente nel lotto di miscela
Area funzionale A8

| EER | DESCRIZIONE - MIX RAE PERICOLOSI |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 090111* | macchine fotografiche monouso contenenti batterie incluse nelle voci 16 06 01, 16 06 02 o 16 06 03 |
| 160213* | apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12 |
| 160215* | componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso |
| 200135* | apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 20 01 21 e 20 01 23, contenenti componenti pericolosi |

TABELLA M8B
MISCELAZIONE RAE (R12-D13) CON DESTINO A RECUPERO/SMALTIMENTO
Codice EER in uscita corrispondente al codice prevalente nel lotto di miscela
Area funzionale A8

| EER | DESCRIZIONE - MIX RAE FRIGORIFERI |
|---------|---------------------------------------------------------------------|
| 160211* | apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC |
| 200123* | apparecchiature fuori uso contenenti clorofluorocarburi |

➤ **Attività IPPC n. 3: (cod. 5.1 d): lo smaltimento o il recupero di rifiuti pericolosi >10ton/giorno tramite ricondizionamento prima di una delle altre attività di cui ai punti 5.1 e 5.2**

Tale attività, rappresentata da operazioni preliminari allo stoccaggio o successive allo stesso nella fase di preparazione dei “carichi pronti” per gli impianti di recupero/smaltimento finali, e consiste nell'accorpamento di rifiuti aventi medesimo codice EER e medesime caratteristiche.

L'attività può avvenire sia presso l'area di cernita A9 sia presso gli spazi presenti in corrispondenza delle aree di stoccaggio, in fase di preparazione dei carichi da trasferire nella zona carichi pronti. Nella tabella seguente sono indicati i codici EER che possono essere sottoposti al trattamento di riconfezionamento R12/D14.

| Codice planim (Area Cernita) | Codice planim (Aree Stoccaggio) | Codici EER pericolosi ammessi alle operazioni di riconfezionamento R12/D14 |
|------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A9 | A1 - Solidi | 030104* 050115* 050601* 050603* 060315* 061302* 061305* 070413* 070513* 080317* 100104* 100113* 100114* 100116* 100207* 100309* 100319* 100323* 100808* 100812* 100815* 100905* 100907* 100909* 100911* 100915* 101005* 101007* 101009* 101011* 101119* 101211* 101401* 110116* 110504* 120116* 120120* 130501* 140604* 140605* 150110* 150111* 150202* 160107* 160110* 160111* 160121* 160209* 160210* 160212* 160504* 160601* 160602* 160603* 160802* 160805* 160807* 160901* 160902* 161101* 161103* 161105* 170106* 170204* 170301* 170303* 170409* 170410* 170503* 170505* 170507* 170601* 170603* 170605* 170801* 170901* 170902* 170903* 180110* 190110* 190111* 190113* 190115* 190209* 190402* 190806* 191101* 191102* 191206* 191211* 191301* 200121* 200133* 200137* 010506* 020108* 030204* 050103* 050106* 050107* 050108* 050111* 060201* 060203* 060204* 060205* 060311* 060313* 060403* 060404* 060405* 060502* 061301* 070107* 070108* 070109* 070110* 070111* 070207* 070208* 070209* 070210* 070211* 070214* 070216* 070307* 070308* 070309* 070310* 070311* 070407* 070408* 070409* 070410* 070411* 070507* 070508* 070509* 070510* 070511* 070607* 070608* 070609* 070610* 070611* 070707* 070708* 070709* 070710* 070711* 080111* 080113* 080117* 080121* 080312* 080314* 080316* 080409* 080411* 080501* 090106* 100118* 100211* 100327* 100329* 100409* 100609* 100707* 100819* 100913* 101013* 101113* 110108* 110109* 110113* 110198* 110202* 110205* 110207* 120112* 120114* 120118* 120302* 130502* 130503* 130508* 130801* 140601* 160108* 160109* 160303* 160305* 160506* 160507* 160508* 160708* 160709* 160903* 160904* 180103* 180106* 180108* 180202* 180205* 180207* 190105* 190106* 190204* 190205* 190211* 190304* 190306* 190807* 190808* 190813* 191005* 191104* 191105* 191107* 191303* 191305* 200115* 200117* 200119* 200127* 200129* 200131* |
| | A5 - Solidi | |
| | A10 - Solidi | |
| | B4 - Solidi | |
| A9 | A8 - RAEE | 090111*, 160211*, 160213*, 160215*, 200123*, 200135* |
| A9 | A6 - Liquidi | 050105* 050112* 060101* 060102* 060103* 060104* 060105* 060106* 060704* 070101* 070103* 070104* 070201* 070203* 070204* 070301* 070303* 070304* 070401* 070403* 070404* 070501* 070503* 070504* 070601* 070603* 070604* 070701* 070703* 070704* 080115* 080119* 080319* 080413* 080415* 080417* 090101* 090102* 090103* 090104* 090105* 090113* 100109* 100120* 100122* 100508* 110105* 110106* 110107* 110111* 110115* 120106* 120107* 120108* 120109* 120110* 120119* 120301* 130101* 130104* 130105* 130109* 130110* 130111* 130112* 130113* 130204* 130205* 130206* 130207* 130208* 130301* 130306* 130307* 130308* 130309* 130310* 130401* 130402* 130403* 130506* 130507* 130701* 130702* 130703* 130802* 140602* 140603* 160113* 160114* 160606* 160806* 161001* 161003* 190207* 190208* 190308* 190810* 191103* 191307* 200113* 200114* 200126* 010506* 020108* 030204* 050103* 050106* 050107* 050108* 050111* 060201* 060203* 060204* 060205* 060311* 060313* 060403* 060404* 060405* 060502* 061301* 070107* 070108* 070109* 070110* 070111* 070207* 070208* 070209* 070210* 070211* 070214* 070216* 070307* 070308* 070309* 070310* 070311* 070407* 070408* 070409* 070410* 070411* 070507* 070508* 070509* 070510* 070511* 070607* 070608* 070609* 070610* 070611* 070707* 070708* 070709* 070710* 070711* 080111* 080113* 080117* 080121* 080312* 080314* 080316* 080409* 080411* 080501* 090106* 100118* 100211* 100327* 100329* 100409* 100609* 100707* 100819* 100913* 101013* 101113* 110108* 110109* 110113* 110198* 110202* 110205* 110207* 120112* 120114* 120118* 120302* 130502* 130503* 130508* 130801* 140601* 160108* 160109* 160303* 160305* 160506* 160507* 160508* 160708* 160709* 160903* 160904* 180103* 180106* 180108* 180202* 180205* 180207* 190105* 190106* 190204* 190205* 190211* 190304* 190306* 190807* 190808* 190813* 191005* 191104* 191105* 191107* 191303* 191305* 200115* 200117* 200119* 200127* 200129* 200131* |
| | A7 - Liquidi | |

| Codice planim (Area Cernita) | Codice planim (Aree Stoccaggio) | Codici EER pericolosi ammessi alle operazioni di riconfezionamento R12/D14 |
|------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A9 | B2 -Liquidi | 030104* 050115* 050601* 050603* 060315* 061302* 061305* 070413* 070513* 080317* 100104* 100113* 100114* 100116* 100207* 100309* 100319* 100323* 100808* 100812* 100815* 100905* 100907* 100909* 100911* 100915* 101005* 101007* 101009* 101011* 101119* 101211* 101401* 110116* 110504* 120116* 120120* 130501* 140604* 140605* 150110* 150111* 150202* 160107* 160110* 160111* 160121* 160209* 160210* 160212* 160504* 160601* 160602* 160603* 160802* 160805* 160807* 160901* 160902* 161101* 161103* 161105* 170106* 170204* 170301* 170303* 170409* 170410* 170503* 170505* 170507* 170601* 170603* 170605* 170801* 170901* 170902* 170903* 180110* 190110* 190111* 190113* 190115* 190209* 190402* 190806* 191101* 191102* 191206* 191211* 191301* 200121* 200133* 200137* 010506* 020108* 030204* 050103* 050106* 050108* 050111* 060201* 060203* 060204* 060205* 060311* 060313* 060403* 060404* 060405* 060502* 061301* 070109* 070110* 070111* 070209* 070210* 070211* 070214* 070216* 070309* 070310* 070311* 070409* 070410* 070411* 070509* 070510* 070511* 070609* 070610* 070611* 070709* 070710* 070711* 080111* 080113* 080117* 080121* 080312* 080314* 080316* 080409* 080411* 080501* 090106* 100118* 100211* 100327* 100329* 100409* 100609* 100707* 100819* 100913* 101013* 101113* 110108* 110109* 110113* 110198* 110202* 110205* 110207* 120114* 120118* 120302* 130502* 130503* 130508* 130801* 140601* 160108* 160109* 160303* 160305* 160506* 160507* 160508* 160708* 160709* 160903* 160904* 180103* 180106* 180108* 180202* 180205* 180207* 190105* 190106* 190204* 190205* 190211* 190304* 190306* 190807* 190808* 190813* 191005* 191104* 191105* 191107* 191303* 191305* 200115* 200117* 200119* 200127* 200129* 200131* 070101* 070201* 070301* 070401* 070501* 070601* 070701* 080115* 080119* 080413* 080415* 090101* 090102* 090103* 090104* 090105* 090113* 100120* 100122* 110111* 110115* 120301* 160113* 160114* 160606* 160806* 161001* 161003* 190207* 190810* 191103* 191307* |

In blu i codici che possono generalmente presentarsi sia allo stato liquido che allo stato solido

➤ **Attività NON IPPC n. 1: Gestione rifiuti non ricadente nelle categorie IPPC:**

Tale attività di gestione è rappresentata dalle seguenti operazioni.

➤ NON IPPC 1a): operazioni di stoccaggio R13 e D15 di rifiuti NON pericolosi.

Tale attività, rappresentata dallo stoccaggio di rifiuti non pericolosi sia per operazioni di successivo recupero (R13) sia per operazioni di successivo smaltimento (D15), viene effettuata presso le aree e con le modalità identificate nella seguente tabella.

| Codice planim | Area destinata allo stoccaggio (m ²) | Quantità max stoccaggio (m ³) | Modalità di stoccaggio | Codici EER non pericolosi ammessi allo stoccaggio |
|---------------|--------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A1 - Solidi | 150 | 190 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | 010413 020104 020110 020401 020402 030105 030308 040109 040221 040222 050114 050117 050604 060316 061303 070213 070514 080201 080318 090107 090108 100101 100102 100103 100105 100115 100117 100124 100202 100208 100210 100305 100316 100320 100324 100701 100804 100809 100813 100816 100903 100906 100908 100910 100912 100916 101003 101006 101008 101010 101012 101103 101111 101112 101120 101208 101212 120101 120102 120103 120104 120105 120113 120117 120121 150101 150102 150103 150104 150105 150106 150107 150109 150203 160103 160112 160116 160117 160118 160119 160120 160505 160604 160605 160801 160803 161102 161104 161106 170101 170102 170103 170107 170201 170202 170203 170302 170401 170402 170403 170405 170407 170411 170504 170506 170508 170604 170802 170904 180101 180201 190102 190112 190114 190116 190119 190307 190802 190901 190904 190905 191001 191002 191201 191202 191203 191204 191205 191207 191208 191209 191212 191302 200101 200102 200110 200111 200134 200138 200139 200140 200141 200307 |
| A5 - Solidi | 190 | 190 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | 010507 020106 020109 020304 020703 060314 060503 070112 070212 070215 070217 070312 070412 070512 070599 070612 070699 070712 080112 080114 080118 080202 080307 080313 080315 080410 080412 100107 100119 100121 100125 100126 100201 100212 100328 100330 100410 100509 100610 100708 100820 100914 101114 101213 110110 110114 110203 110206 120115 160304 160306 160509 180104 180107 180109 180203 180206 180208 190203 190206 190305 190812 190902 190903 191006 191106 191304 191306 200108 200128 200130 200132 |
| A10 - Solidi | 110 | 140 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | |
| B1 - Solidi | 150 | 210 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | |
| B4 - Solidi | 90 | 120 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | |
| B3 - Solidi | 300 | 900 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | 160103 |

| Codice planim | Area destinata allo stoccaggio (m ²) | Quantità max stoccaggio (m ³) | Modalità di stoccaggio | Codici EER non pericolosi ammessi allo stoccaggio |
|-----------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A8 - RAEE | 40 | 60 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | 090110, 090112, 160122, 160214, 160216, 200136 |
| A6 - Liquidi | 70 | 80 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | 080116 080120 080203 080308 080414 080416 100123 110112 160115 160804 161002 161004 190809 191308 200125 010507 020106 020109 020304 020703 060314 060503 070112 070212 070215 070217 070312 070412 070512 070599 070612 070699 070712 080112 080114 080118 080202 080307 080313 080315 080410 080412 100107 100119 100121 100125 100126 100201 100212 100328 100330 100410 100509 100610 100708 100820 100914 101114 101213 110110 110114 110203 110206 120115 160304 160306 160509 180104 180107 180109 180203 180206 180208 190203 190206 190305 190812 190902 190903 191006 191106 191304 191306 200108 200128 200130 200132 |
| A7 - Liquidi | 160 | 220 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | 010413 020104 020110 020401 020402 030105 030308 040109 040221 040222 050114 050117 050604 060316 061303 070213 070514 080201 080318 090107 090108 100101 100102 100103 100105 100115 100117 100124 100202 100208 100210 100305 100316 100320 100324 100701 100804 100809 100813 100816 100903 100906 100908 100910 100912 100916 101003 101006 101008 101010 101012 101103 101111 101112 101120 101208 101212 120101 120102 120103 120104 120105 120113 120117 120121 150101 150102 150103 150104 150105 150106 150107 150109 150203 160103 160112 160116 160117 160118 160119 160120 160505 160604 160605 160801 160803 161102 161104 161106 170101 170102 170103 170107 170201 170202 170203 170302 170401 170402 170403 170405 170407 170411 170504 170506 170508 170604 170802 170904 180101 180201 190102 190112 190114 190116 190119 190307 190802 190901 190904 190905 191001 191002 191201 191202 191203 191204 191205 191207 191208 191209 191212 191302 200101 200102 200110 200111 200134 200138 200139 200140 200141 200307 010507 020106 020109 020304 020703 060314 060503 070112 070212 070215 070217 070312 070412 070512 070599 070612 070699 070712 080112 080114 080118 080202 080307 080313 080315 080410 080412 100107 100119 100121 100125 100126 100201 100212 100328 100330 100410 100509 100610 100708 100820 100914 101114 101213 110110 110114 110203 110206 120115 160304 160306 160509 180104 180107 180109 180203 180206 180208 190203 190206 190305 190812 190902 190903 191006 191106 191304 191306 200108 200128 200130 200132 |
| B2 - Solidi e Liquido | 650 | 450 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto; sfusi in baie delimitate solo per rifiuti solidi non pulverulenti e non soggetti a rilascio percolati | 080116 080120 080203 080308 080414 080416 100123 110112 160115 160804 161002 161004 190809 191308 200125 080116 080120 080203 080308 080414 080416 100123 110112 160115 160804 161002 161004 190809 191308 200125 |
| B5 a - Carichi pronti | 55 | 150 | Contenitori idonei in ragione della tipologia di rifiuto | Tutti codici EER, raggruppati per carichi pronti in relazione all'impianto di destinazione |
| B5 b - Carichi pronti | 55 | 150 | | |

In blu i codici che possono generalmente presentarsi sia allo stato liquido che allo stato solido

Con riferimento alle modalità di gestione degli stoccaggi, l'attività viene condotta nel rispetto delle seguenti condizioni (cfr Circolare ministeriale MATTM del 21 gennaio 2019 recante "Linee guida per la gestione operativa degli stoccaggi negli impianti di gestione dei rifiuti e per la prevenzione dei rischi"):

- ✓ i rifiuti sono stoccati per categorie omogenee (rifiuto caratterizzato da medesimo EER all'interno di ciascun contenitore);
- ✓ I contenitori di rifiuti sono opportunamente contrassegnati con etichette o targhe riportanti il codice EER del rifiuto, e laddove necessario le indicazioni specifiche di cui alla direttiva ADR e/o le caratteristiche di pericolo e le relative norme di comportamento;
- ✓ viene mantenuta una adeguata separazione delle aree adibite allo stoccaggio delle diverse tipologie di rifiuti infiammabili;
- ✓ verrà mantenuta una adeguata separazione fisica ed una chiara ed immediata identificazione tra i contenitori destinati alle operazioni di messa in riserva (R13) e quelli destinati alle operazioni di deposito preliminare (D15);
- ✓ i rifiuti incompatibili, suscettibili cioè di reagire pericolosamente tra di loro, dando luogo alla formazione di prodotti esplosivi, infiammabili e/o pericolosi, ovvero allo sviluppo di notevoli quantità di calore, sono stoccati in modo da non interagire tra di loro;
- ✓ sono mantenuti appositi corridoi d'ispezione per consentire il passaggio di personale e mezzi, laddove necessari;

- ✓ i rifiuti odorigeni sono stoccati in contenitori a tenuta ermetica e comunque non in condizioni di determinare molestie olfattive;
- ✓ i rifiuti con caratteristiche di pericolo pertinenti Seveso, verranno identificati in loco sia con cartellonistica adeguata (es. "Acute tox 1") sia collocandoli, laddove possibile, nella stessa area di stoccaggio, in modo da dare agli operatori in loco un'idea approssimativa dei mc occupati.

In particolare, per le aree ubicate in corrispondenza del piazzale scoperto verranno utilizzati contenitori a tenuta dotati di idonea copertura.

Le aree di stoccaggio dei rifiuti liquidi saranno dotate di apposita pendenza afferente ad una griglia in grado di intercettare eventuali sversamenti e dotate di pozzetti polmone a tenuta. Le griglie possono essere sezionate tramite appositi separatori al fine di evitare che liquidi incompatibili possano venire a contatto anche all'interno della griglia di raccolta. Nel Protocollo Gestione Rifiuti sono indicate le procedure di gestione e controllo delle griglie.

➤ NON IPPC 1b): operazioni di cernita R12/D13 per rifiuti pericolosi e non pericolosi.

Tale attività avviene **presso l'area dedicata A9** ed è effettuabile per tutte le tipologie di rifiuti conferite presso l'insediamento.

➤ NON IPPC 1c): operazioni di riconfezionamento R12/D14 per rifiuti non pericolosi.

Tale attività, rappresentata da operazioni preliminari allo stoccaggio o successive allo stesso nella fase di preparazione dei "carichi pronti" per gli impianti di recupero/smaltimento finali, e consiste nell'accorpamento di rifiuti aventi medesimo codice EER e medesime caratteristiche.

L'attività può avvenire **sia presso l'area di cernita A9 sia presso gli spazi presenti in corrispondenza delle aree di stoccaggio, in fase di preparazione dei carichi da trasferire nella zona carichi pronti.**

Nella tabella seguente sono indicati i codici EER che possono essere sottoposti al trattamento di riconfezionamento R12/D14.

| Codice planim (Area Cernita) | Codice planim (Aree Stoccaggio) | Codici EER non pericolosi ammessi alle operazioni di riconfezionamento R12/D14 |
|------------------------------|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A9 | A6 - Liquidi | 080116 080120 080203 080308 080414 080416 100123 110112 160115 160804 161002 161004 190809 191308 200125 010507 020106 020109 020304 020703 060314 060503 070112 070212 070215 070217 070312 070412 070512 070599 070612 070699 070712 080112 080114 080118 080202 080307 080313 080315 080410 080412 100107 100119 100121 100125 100126 100201 100212 100328 100330 100410 100509 100610 100708 100820 100914 101114 101213 110110 110114 110203 110206 120115 160304 160306 160509 180104 180107 180109 180203 180206 180208 190203 190206 190305 190812 190902 190903 191006 191106 191304 191306 200108 200128 200130 200132 |
| | A7 - Liquidi | |
| A9 | A1 - Solidi | 010413 020104 020110 020401 020402 030105 030308 040109 040221 040222 050114 050117 050604 060316 061303 070213 070514 080201 080318 090107 090108 100101 100102 100103 100105 100115 100117 100124 100202 100208 100210 100305 100316 100320 100324 100701 100804 100809 100813 100816 100903 100906 100908 100910 100912 100916 101003 101006 101008 101010 101012 101103 101111 101112 101120 101208 101212 120101 120102 120103 120104 120105 120113 120117 120121 150101 150102 150103 150104 150105 150106 150107 150109 150203 160103 160112 160116 160117 160118 160119 160120 160505 160604 160605 160801 160803 161102 161104 161106 170101 170102 170103 170107 170201 170202 170203 170302 170401 170402 170403 170405 170407 170411 170504 170506 170508 170604 170802 170904 180101 180201 190102 190112 190114 190116 190119 190307 190802 190901 190904 190905 191001 191002 191201 191202 191203 191204 191205 191207 191208 191209 191212 191302 200101 200102 200110 200111 200134 200138 200139 200140 200141 200307 010507 020106 020109 020304 020703 060314 060503 070112 070212 070215 070217 070312 070412 070512 070599 070612 070699 070712 080112 080114 080118 080202 080307 080313 080315 080410 080412 100107 100119 100121 100125 100126 100201 100212 100328 100330 100410 100509 100610 100708 100820 100914 101114 101213 110110 110114 110203 110206 120115 160304 160306 160509 180104 180107 180109 180203 180206 180208 190203 190206 190305 190812 190902 190903 191006 191106 191304 191306 200108 200128 200130 200132 |
| | A5 - Solidi | |
| | A10 - Solidi | |
| | B1 - Solidi | |
| | B4 - Solidi | |
| A9 | A8 - RAEE | 090110, 090112, 160122, 160214, 160216, 200136 |

| | | |
|----|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A9 | B2 – Solidi e Liquido | 010413 020104 020110 020401 020402 030105 030308 040109 040221 040222 050114 050117 050604 060316 061303 070213 070514 080201 080318 090107 090108 100101 100102 100103 100105 100115 100117 100124 100202 100208 100210 100305 100316 100320 100324 100701 100804 100809 100813 100816 100903 100906 100908 100910 100912 100916 101003 101006 101008 101010 101012 101103 101111 101112 101120 101208 101212 120101 120102 120103 120104 120105 120113 120117 120121 150101 150102 150103 150104 150105 150106 150107 150109 150203 160103 160112 160116 160117 160118 160119 160120 160505 160604 160605 160801 160803 161102 161104 161106 170101 170102 170103 170107 170201 170202 170203 170302 170401 170402 170403 170405 170407 170411 170504 170506 170508 170604 170802 170904 180101 180201 190102 190112 190114 190116 190119 190307 190802 190901 190904 190905 191001 191002 191201 191202 191203 191204 191205 191207 191208 191209 191212 191302 200101 200102 200110 200111 200134 200138 200139 200140 200141 200307 010507 020106 020109 020304 020703 060314 060503 070112 070212 070215 070217 070312 070412 070512 070599 070612 070699 070712 080112 080114 080118 080202 080307 080313 080315 080410 080412 100107 100119 100121 100125 100126 100201 100212 100328 100330 100410 100509 100610 100708 100820 100914 101114 101213 110110 110114 110203 110206 120115 160304 160306 160509 180104 180107 180109 180203 180206 180208 190203 190206 190305 190812 190902 190903 191006 191106 191304 191306 200108 200128 200130 200132 080116 080120 080203 080308 080414 080416 100123 110112 160115 160804 161002 161004 190809 191308 200125 |
|----|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

In blu i codici che possono generalmente presentarsi sia allo stato liquido che allo stato solido

➤ **NON IPPC 1d): operazioni di miscelazione R12/D13 per rifiuti non pericolosi.**

Tale attività, rappresentata da operazioni di miscelazione di rifiuti non pericolosi allo stato solido o fangoso, può essere classificata come R12 o D13, in relazione al fatto che sia effettuata rispettivamente per operazioni di successivo recupero (R) o di successivo smaltimento (D). Viene effettuata presso le aree indicate in ciascuna delle tabelle sotto elencate, secondo le procedure definite nel Protocollo Gestione Rifiuti.

Nel seguito sono riportate le tabelle di miscelazione relative all'attività NON IPPC 1d).

TABELLA M7C
MISCELAZIONE MIX PILE (R12) CON DESTINO A RECUPERO
Codice EER in uscita corrispondente al codice prevalente nel lotto di miscela
Area funzionale A2

| EER | DESCRIZIONE - mix pile |
|--------|----------------------------------------------------------------------|
| 160604 | batterie alcaline (tranne 16 06 03) |
| 160605 | altre batterie e accumulatori |
| 200134 | batterie e accumulatori, diversi da quelli di cui alla voce 20 01 33 |

TABELLA M8C
MISCELAZIONE RAE (R12-D13) CON DESTINO A RECUPERO/SMALTIMENTO
Codice EER in uscita corrispondente al codice prevalente nel lotto di miscela
Area funzionale A8

| EER | DESCRIZIONE - MIX RAE NON PERICOLOSI |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 090110 | macchine fotografiche monouso senza batterie |
| 090112 | macchine fotografiche monouso diverse da quelle di cui alla voce 09 01 11 |
| 160122 | Componenti non specificati altrimenti |
| 160214 | apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13 |
| 160216 | componenti rimossi da apparecchiature fuori uso diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15 |
| 200136 | apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21, 20 01 23 e 20 01 35 |

TABELLA M9
MISCELAZIONE VETRO (R12) CON DESTINO A RECUPERO
Codice EER in uscita 191205
Area funzionale B1

| EER | DESCRIZIONE |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 150107 | Imballaggi in vetro (qualora miscelati con rifiuti dotati della medesima tipologia merceologica) |
| 160120 | Vetro |
| 170202 | Vetro |
| 191205 | Vetro |
| 200102 | Vetro (Limitatamente ad imballaggi di vetro, qualora miscelati con rifiuti dotati della medesima tipologia merceologica) |

TABELLA M10
MISCELAZIONE CARTA E CARTONE (R12) CON DESTINO A RECUPERO
Codice EER in uscita 191201
Area funzionale B1-B2

| EER | DESCRIZIONE |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 030308 | Scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati |
| 150101 | Imballaggi di carta e cartone (qualora miscelati con rifiuti dotati della medesima tipologia merceologica) |
| 150105 | Imballaggi compositi |
| 150106 | Imballaggi in materiali misti |
| 191201 | Carta e cartone |
| 200101 | Carta e cartone (Limitatamente ad imballaggi di carta e cartone, qualora miscelati con rifiuti dotati della medesima tipologia merceologica) |

TABELLA M11
MISCELAZIONE PLASTICHE (R12) CON DESTINO A RECUPERO
Codice EER in uscita 191204
Area funzionale B1

| EER | DESCRIZIONE |
|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 020104 | Rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi) |
| 070213 | Rifiuti plastici |
| 120105 | Limatura e trucioli di materiali plastici |
| 150102 | Imballaggi in plastica |
| 160119 | Plastica |
| 160122 | Componenti non specificati altrimenti (limitatamente a componenti prevalentemente in plastica) |
| 170203 | Plastica |
| 191204 | Plastica e gomma (limitatamente a plastica) |
| 200139 | Plastica |

TABELLA M12
MISCELAZIONE LEGNO (R12) CON DESTINO A RECUPERO
Codice EER in uscita 191207
Area funzionale B1-B2

| EER | DESCRIZIONE |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 030105 | Segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 030104 |
| 150103 | Imballaggi in legno (qualora miscelati con rifiuti dotati della medesima tipologia merceologica) |
| 170201 | Legno |
| 191207 | Legno diverso da quello di cui alla voce 191206 |
| 200138 | Legno, diverso da quello di cui alla voce 200137 |

TABELLA M13
MISCELAZIONE METALLI FERROSI (R12) CON DESTINO A RECUPERO
Codice EER in uscita 191202
Area funzionale B1

| EER | DESCRIZIONE |
|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 020110 | Rifiuti metallici |
| 120101 | Limatura e trucioli di materiali ferrosi |
| 120121 | Corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 120120 (Limitatamente a metalli ferrosi) |
| 150104 | Imballaggi metallici (Limitatamente a metalli ferrosi) |
| 160112 | Pastiglie per freni, diverse da quelle di cui alla voce 16 01 11 |
| 160116 | Serbatoi per gas liquefatto (solo se preventivamente bonificati) |
| 160117 | Metalli ferrosi |
| 170405 | Ferro e acciaio |
| 170407 | Metalli misti |
| 191001 | Rifiuti di ferro e acciaio |
| 191202 | Metalli ferrosi |
| 200140 | Metallo (Limitatamente a metalli ferrosi) |

TABELLA M14
MISCELAZIONE INERTI (R12) CON DESTINO A RECUPERO
Codice EER in uscita 170904
Area funzionale B1

| EER | DESCRIZIONE |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 170101 | Cemento |
| 170102 | Mattoni |
| 170103 | Mattonelle e ceramica |
| 170107 | Miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 170106 |
| 170302 | Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01 |

| EER | DESCRIZIONE |
|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 170508 | Pietrisco per massicciate ferroviarie, diverso da quello di cui alla voce 170507 |
| 170904 | Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 170901, 170902 e 170903 |

➤ NON IPPC 1e): operazioni di riduzione volumetrica R12/D13 per rifiuti pericolosi e non pericolosi.

Tale attività può essere classificata come R12 o D13, in relazione al fatto che sia effettuata rispettivamente per operazioni di successivo recupero (R) o di successivo smaltimento (D), ed è rappresentata da:

- Pressatura** (esclusivamente per rifiuti costituiti da fusti); viene effettuata **presso l'area dedicata A4**;
- Triturazione**; viene effettuata **presso l'area dedicata A3**, secondo le procedure definite nel Protocollo Gestione Rifiuti.

Nel seguito è riportata la tabella dei codici EER che possono essere sottoposti all'attività NON IPPC 1e) - "triturazione".

TABELLA T
TRITURAZIONE (R12 -CON DESTINO A RECUPERO- O D13 -CON DESTINO A SMALTIMENTO-)
Area funzionale A3

| Codice EER | DESCRIZIONE |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 020104 | rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi) |
| 020110 | Rifiuti metallici |
| 030308 | scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati |
| 040109 | Rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura |
| 040221 | rifiuti da fibre tessili grezze |
| 040222 | rifiuti da fibre tessili lavorate |
| 070110* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |
| 070210* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |
| 070213* | rifiuti plastici |
| 070310* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |
| 070410* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |
| 070510* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |
| 070610* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |
| 070710* | altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti |
| 090110 | macchine fotografiche monouso senza batterie |
| 090111* | macchine fotografiche monouso contenenti batterie incluse nelle voci 16 06 01, 16 06 02 o 16 06 03 |
| 090112 | macchine fotografiche monouso diverse da quelle di cui alla voce 09 01 11 |
| 150101 | imballaggi di carta e cartone |
| 150102 | imballaggi di plastica |
| 150103 | imballaggi in legno |
| 150104 | imballaggi metallici |
| 150105 | imballaggi compositi |
| 150106 | imballaggi in materiali misti |
| 150107 | imballaggi di vetro |
| 150109 | imballaggi in materia tessile |
| 150110* | imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze |
| 150111* | imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi contenitori a pressione vuoti |
| 150202* | assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose |
| 150203 | assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02 |
| 160103 | pneumatici fuori uso |
| 160107* | filtri dell'olio |
| 160117 | Metalli ferrosi |
| 160118 | Metalli non ferrosi |

| Codice EER | DESCRIZIONE |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 160119 | Plastica |
| 160120 | Vetro |
| 160122 | Componenti non specificati altrimenti |
| 160214 | apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13 |
| 160216 | componenti rimossi da apparecchiature fuori uso diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15 |
| 160303* | rifiuti inorganici contenenti sostanze pericolose |
| 160304 | rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03 |
| 160305* | rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose |
| 160306 | rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05 |
| 160708* | rifiuti contenenti oli |
| 170201 | Legno |
| 170202 | Vetro |
| 170203 | Plastica |
| 170204* | vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati |
| 170603* | altri materiali isolanti, contenenti o costituiti da sostanze pericolose |
| 170604 | materiali isolanti, diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03 |
| 191201 | carta e cartone |
| 191204 | plastica e gomma |
| 191205 | Vetro |
| 191206* | legno, contenente sostanze pericolose |
| 191207 | legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06 |
| 191208 | Prodotti tessili |
| 191211* | Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, contenenti sostanze pericolose |
| 191212 | Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11 |
| 200101 | carta e cartone |
| 200102 | Vetro |
| 200110 | Abbigliamento |
| 200111 | Prodotti tessili |
| 200137* | legno contenente sostanze pericolose |
| 200138 | legno diverso da quello di cui alla voce 20 01 37 |
| 200139 | Plastica |
| 200307 | rifiuti ingombranti |

B.3 Materie prime ed ausiliarie

Le materie prime principali in ingresso al complesso IPPC sono costituite fondamentalmente dai rifiuti descritti nel paragrafo "B.1 Descrizione delle operazioni svolte e dell'impianto".

Nella seguente tabella sono riportate le informazioni relative alle materie ausiliarie impiegate nei trattamenti svolti, nonché per il corretto esercizio delle operazioni condotte presso l'insediamento.

| Materie Ausiliarie | Quantità | Pericolosità | Stato fisico | Modalità di stoccaggio | Tipo di deposito e di confinamento | Quantità max di stoccaggio |
|---------------------|----------|--------------|--------------|------------------------|------------------------------------|----------------------------|
| Stracci | - | - | solido | Contenitori omologati | Magazzino | n.d. |
| Sostanze assorbenti | - | - | solido | Bancali | Magazzino | n.d. |
| Grasso lubrificante | - | - | pastoso | Latte | Magazzino | n.d. |

| | | | | | | |
|---------|--|--|---------|--------------------------------------------|--|------|
| Gasolio | | | liquido | Cisternetta ibc con bacino di contenimento | | 1 mc |
|---------|--|--|---------|--------------------------------------------|--|------|

Tabella B6 – Caratteristiche materie prime ausiliarie

Le materie prime ed ausiliarie sono oggetto di monitoraggio ai sensi del quadro F.

B.4 Risorse idriche ed energetiche

Consumi idrici

L'insediamento è connesso con la rete acquedottistica pubblica, e non ha altre fonti di approvvigionamento.

L'acqua prelevata viene utilizzata per usi civili (servizi igienici e spogliatoi, innaffiamento aree verdi, sistema antincendio).

Non viene invece utilizzata per le attività di trattamento e gestione rifiuti, né per altri usi industriali.

Produzione di energia

Presso l'insediamento non è prodotta energia.

Consumi energetici

L'insediamento è di nuova realizzazione. I report dei consumi energetici verranno indicati nelle tabelle del monitoraggio di cui al quadro E.

B.5 Indicazioni su eventuali fasi di avvio, arresto e malfunzionamento

Le attività condotte presso l'impianto non prevedono macchinari o sistemi che comportano fasi di avvio, interruzioni o malfunzionamenti.

QUADRO AMBIENTALE

C.1 Emissioni in atmosfera e sistemi di contenimento/abbattimento

Presso l'insediamento al momento della richiesta di rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale non sono presenti emissioni in atmosfera convogliate.

C.2 Emissioni sonore e sistemi di contenimento

Il comune di Cavenago d'Adda risulta nell'elenco dei comuni zonizzati di Regione Lombardia aggiornato al 31/07/2020, in cui viene indicata l'approvazione con Decreto 195 del 25/06/1997. Nella valutazione previsionale acustica sono stati presi come riferimento i limiti di cui all'art.6 del DPCM 1/3/1991:

- Limiti di accettabilità di cui all'art. 6 comma 1 del D.P.C.M. 1/3/91
- Limiti del criterio del rumore differenziale (per le zone non esclusivamente industriali)

Sono presenti sia sorgenti mobili che fisse, sia interne che esterne al capannone.

L'attività e le relative sorgenti sono attive solo in periodo diurno. Molte delle sorgenti hanno funzionamento discontinuo a seconda della necessità e nello studio previsionale sono state considerate funzionanti in continuo durante l'orario di apertura

Le verifiche previsionali hanno consentito di riscontrare la compatibilità dell'intervento in progetto con il contesto esistente, sia in termini limiti assoluti di emissione sia per quanto riguarda il criterio differenziale.

C.3 Emissioni idriche e sistemi di contenimento/abbattimento

La superficie scolante impermeabilizzata in calcestruzzo soggetta alle disposizioni del R.R. 4/2006 ha un'estensione di 5.260 m².

Le acque di dilavamento della superficie scolante soggetta alle disposizioni del R.R. 4/2006 sono raccolte in una rete dedicata e sono inviate ad un sistema di separazione e trattamento costituito da: pozzetto scolmatore, vasca di prima pioggia interrata del volume di 31,420 m³ in cui avviene il trattamento di sedimentazione e deoliatura.

Le acque di prima pioggia trattate:

- ✓ sono scaricate nella pubblica fognatura separata, ramo acque nere, di via Ada Negri con una portata pari a 1 l/s;

- ✓ sono separatamente campionabili in un pozzetto di campionamento denominato “Sc1” che avrà le caratteristiche richieste dal Gestore del SII.

Le acque di seconda pioggia by-passate vengono raccolte in una vasca volano del volume di 2,5 m³, identificata in planimetria con la lettera “R” insieme alle acque meteoriche di dilavamento delle coperture per essere scaricate in un corpo idrico superficiale con una portata di 15,5 l/s; laddove la portata in afflusso alla vasca “R” fosse superiore alla portata di scarico, le acque confluirebbero attraverso un troppo pieno nel sistema disperdente nel sottosuolo. Uno schema del pozzetto è riportato in calce al presente Allegato Tecnico.

Le acque di seconda pioggia sono separatamente campionabili direttamente a caduta dalla tubazione di ingresso dell’acqua di seconda pioggia nella vasca volano “R” presso il punto di campionamento “Sc2”.

Al fine del campionamento, con riferimento alla planimetria di riferimento della rete fognaria, si considerano:

- ✓ per le acque di prima pioggia: il pozzetto di campionamento identificato con la sigla “Sc1” posizionato a valle della vasca di prima pioggia e prima della commistione con le acque reflue domestiche;
- ✓ per le acque di seconda pioggia: lo sbocco della tubazione con cui le acque di seconda pioggia vengono recapitate nella vasca volano identificata con la sigla “Sc2” a valle del sistema di separazione, vasca in cui avviene la commistione delle acque di dilavamento delle coperture; il campionamento dovrà avvenire esclusivamente ad acqua fluente.

In corrispondenza dei pozzetti/punti di prelievo è installata una valvola di sicurezza che impedisce lo scarico in caso di emergenza.

Le caratteristiche principali degli scarichi decadenti dall’insediamento produttivo sono sintetizzate nella seguente tabella:

| Sigla scarico | Localizz. (Coord UTM - WGS 84) | Tipo di acque scaricate | Frequenza dello scarico | | | Portata autorizzata | Portata a media giorn. | Portata max oraria | RECAPITO | Sistema di abbattimento | Gestore |
|---------------|--------------------------------|-----------------------------------------------------|-------------------------|-----------|-------------|---------------------|------------------------|--------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------------------|
| | | | h/g | g/secondo | mesi / anno | | | | Tipo recapito | | |
| S1 | 546492 - 5014080 | meteor. prima pioggia | 8 | 6 | 12 | 1 lt/sec | ND | 3.6mc | Pubblica fognatura rete nere | Deoleazione sedimentazione | SAL |
| S2 | 546479 - 5014069 | meteor. seconda pioggia miscel. a meteor. coperture | - | - | - | 15.5 lt/sec | ND | | CIS | - | Consorzio Bonifica Muzza Bassa Lodigiana |
| S3 | 546479 - 5014069 | meteor. seconda pioggia miscel. a meteor. coperture | - | - | - | - | - | | Suolo | - | |

Tabella C3- Emissioni idriche - punti di scarico

In corrispondenza dei pozzetti di ispezione e prelievo dei punti di scarico è installata una valvola di sicurezza che impedisce lo scarico in caso di emergenza.

I pozzetti di campionamento fiscale sono:

- ✓ Sc1: acque di Prima Pioggia
- ✓ Sc2: acque di Seconda Pioggia e coperture nella vasca volano è possibile campionare esclusivamente le acque di seconda pioggia prelevandole a caduta dalle 3 tubazioni derivanti dalla vasca di prima pioggia.

I piazzali vengono mantenuti puliti mediante l’utilizzo di lavasciuga e spazzatrici a secco.

C.4 Produzione Rifiuti

C.4.1 Rifiuti prodotti dalle attività dell’installazione e gestiti in deposito temporaneo (all’art. 183, comma 1, lettera bb) del D. Lgs. 152/06)

Non ci sono rifiuti gestiti in modalità di deposito temporaneo.

C.4.2 Rifiuti prodotti dalle attività dell’installazione e gestiti in stoccaggio autorizzato

I rifiuti generalmente prodotti dall'attività svolta presso l'installazione sono riportati nella tabella sottostante, e vengono gestiti in deposito autorizzato, con l'indicazione delle operazioni di recupero/smaltimento a cui viene inviata ciascuna tipologia di rifiuto.

| EER | TIPOLOGIA | AREA | Stato fisico | Modalità di stoccaggio | Destinazione finale |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|--------------|------------------------|---------------------|
| 070612 | Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti | A1, A5, A6, A7, A8, A10, B2, B4 | LSF | Contenitori omologati | D |
| 080317* | Toner per stampa esauriti, contenenti sostanze pericolose | A8 | S | Contenitori omologati | R/D |
| 130208* | Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione | A6, A7 | L | Contenitori omologati | R |
| 130802* | Altre emulsioni | A6, A7 | L | Contenitori omologati | R |
| 150110* | Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze | A1, A5, A10, B2, B4 | S | Contenitori omologati | R |
| 150202* | Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose | A1, A5, A10, B2, B4 | S | Contenitori omologati | R/D |

Tabella C.4 - Caratteristiche rifiuti in deposito autorizzato

C.5 Emissioni al suolo e sistemi di contenimento

L'impianto presenta tutte le caratteristiche costruttive tali da consentire il rispetto dell'obiettivo primario di evitare possibili fenomeni di contaminazione di suolo e sottosuolo, ed è dotato dei seguenti presidi:

- la pavimentazione, sia esterna che interna alle strutture è realizzata in calcestruzzo impermeabile e dotato di idonee caratteristiche di resistenza;
 - ✓ la pavimentazione delle aree a cielo libero e in calcestruzzo con pendenza tale da consentire il deflusso delle acque meteoriche verso un sistema di raccolta e successivo trattamento adeguatamente dimensionato. In particolare, le acque meteoriche derivanti dalle aree classificate dal R.R. 24/03/2006 n. 4 come superfici scolanti vengono sottoposte a trattamento prima dell'invio della frazione di acque di prima pioggia allo scarico in fognatura comunale;
 - ✓ in corrispondenza delle sezioni operative localizzate sotto copertura, nelle aree destinate al deposito dei rifiuti contenenti frazioni liquide, risultano dotate di sistemi di raccolta a tenuta finalizzati all'accumulo degli eventuali sversamenti.

Sono inoltre presenti sistemi di emergenza da impiegare nel caso in cui si verificano eventi accidentali.

Al fine di evitare che eventuali sversamenti accidentali possano confluire alla fognatura, al sistema di scarico in CIS o nel sistema disperdente, presso i pozzetti di prelievo sono installate apposite valvole di chiusura ad azionamento manuale, tali da impedire lo scarico.

In caso di sversamenti accidentali, la pulizia viene eseguita immediatamente, a secco nel caso di sversamenti di materiali solidi o polverulenti o con materiale inerte assorbente o pompe aspiranti nel caso di sversamenti di liquidi.

La pavimentazione del centro e i relativi sistemi di raccolta vengono sottoposti, con la periodicità stabilita dal piano di monitoraggio, a controlli visivi ed a interventi di pulizia finalizzati a scongiurare la presenza di eventuali fessurazioni.

Al fine di prevenire la contaminazione delle superfici scolanti sono inoltre effettuate regolarmente operazioni di pulizia mediante l'utilizzo di lavasciuga e spazzatrici.

Presso l'installazione non sono presenti serbatoi interrati.

L'unica emissione nel suolo è quella relativa alle acque meteoriche delle coperture e di seconda pioggia, nel caso di portate in eccesso rispetto alla portata scaricabile nel corpo idrico superficiale, tramite il sistema disperdente interrato.

C.6 Bonifiche

Lo stabilimento non è stato e non è attualmente soggetto alle procedure di cui al titolo V della Parte VI del D.Lgs.152/06 relativo alle bonifiche dei siti contaminati.

C.7 Rischi di incidente rilevante

Il Gestore del complesso industriale dichiara che l'impianto non è soggetto agli adempimenti di cui al Decreto Legislativo 105/2015.

Dal 29 luglio 2015 sono entrate in vigore le disposizioni del Dlgs 26 giugno 2015, n. 105 che recepisce la direttiva 2012/18/UE sul controllo dei pericoli derivanti da incidenti rilevanti connessi con determinate sostanze pericolose.

La delega arrivava dalla legge di delegazione UE 2013 (legge 6 agosto 2013, n. 96). La deadline per il recepimento era fissata al 1° giugno 2015 data a partire dalla quale la direttiva 2012/18/UE sostituisce integralmente le vigenti direttive 96/82/CE e 2003/105/CE.

Con la pubblicazione in Gazzetta ufficiale del Dlgs 105/2015 in parola sono abrogati dal 29 luglio 2015 sia lo "storico" Dlgs 334/1999 sia i decreti ministeriali attuativi del Dlgs del 1999, in quanto lo schema di Dlgs contiene anche tutta la normativa tecnica necessaria alla sua completa attuazione.

Il Dlgs 26 giugno 2015, n. 105 "Attuazione della direttiva 2012/18/UE relativa al controllo del pericolo di incidenti rilevanti connessi con sostanze pericolose - Seveso III", si applicano agli "stabilimenti" come definiti dall'articolo 3 del Dlgs, ossia:

Stabilimento

Tutta l'area sottoposta al controllo di un gestore, nella quale sono presenti sostanze pericolose all'interno di uno o più impianti, comprese le infrastrutture o le attività comuni o connesse.

Stabilimento di soglia inferiore

Uno stabilimento nel quale le sostanze pericolose sono presenti in quantità pari o superiori alle quantità elencate nella colonna 2 della parte 1 o nella colonna 2 della parte 2 dell'allegato 1, ma in quantità inferiori alle quantità elencate nella colonna 3 della parte 1, o nella colonna 3 della parte 2 dell'allegato 1, applicando, ove previsto, la regola della sommatoria di cui alla nota 4 dell'allegato 1.

Stabilimento di soglia superiore

Uno stabilimento nel quale le sostanze pericolose sono presenti in quantità pari o superiori alle quantità elencate nella colonna 3 della parte 1 o nella colonna 3 della parte 2 dell'allegato 1, applicando, ove previsto, la regola della sommatoria di cui alla nota 4 dell'allegato 1.

Con riferimento all'applicabilità del Dlgs 26 giugno 2015, n. 105 "Attuazione della direttiva 2012/18/UE relativa al controllo del pericolo di incidenti rilevanti connessi con sostanze pericolose - Seveso III", presso l'insediamento AIA della ditta LODIGIANA RECUPERI s.r.l. di Cavenago d'Adda, si deve preliminarmente rilevare che la direttiva si applica anche ai rifiuti (cfr. comunicazione Commissione UE 9 aprile 2018, recante "Orientamenti sulla classificazione dei rifiuti"). Infatti, gli operatori che manipolano sostanze pericolose presenti nei rifiuti al di sopra di talune soglie sono tenuti ad adottare tutte le misure necessarie per prevenire incidenti rilevanti e limitarne le conseguenze. Le disposizioni in materia includono l'obbligo di fornire informazioni al pubblico che può essere colpito da un incidente, fornendo rapporti di sicurezza, istituendo un sistema di gestione della sicurezza e piani di emergenza interni. Gli Stati membri devono, tra l'altro, garantire che siano in atto piani di emergenza per le aree circostanti e che siano previste azioni di mitigazione. Inoltre, le sostanze pericolose che non sono comprese nel regolamento Clp 1272/2008/CE sulla classificazione sostanze pericolose, compresi i rifiuti, ma che si trovano o possono trovarsi in uno stabilimento a rischio di incidente rilevante e che presentano o possono presentare, nelle condizioni esistenti in detto stabilimento, proprietà analoghe per quanto riguarda la possibilità di incidenti rilevanti, sono provvisoriamente assimilate alla categoria o alla sostanza pericolosa specificata più simile che ricade nell'ambito di applicazione della Seveso III. La Seveso III non si applica invece alle discariche di rifiuti, inclusi i siti di stoccaggio sotterraneo.

D'altra parte, preso atto di quanto riportato nell'Allegato 1 (parte 1 e Parte 2) in merito alle quantità limite di sostanze pericolose che definiscono le soglie di applicazione dei disposti di cui al citato decreto, si evidenzia che le sostanze pericolose stoccate presso l'insediamento in base all'Autorizzazione Integrata Ambientale risultano tutte in quantitativi inferiori al limite minimo di soglia inferiore, e pertanto l'insediamento della LODIGIANA RECUPERI s.r.l. di Cavenago d'Adda non risulta assoggettato al Dlgs 26 giugno 2015, n. 105 "Attuazione della direttiva 2012/18/UE relativa al controllo del pericolo di incidenti rilevanti connessi con sostanze pericolose - Seveso III".

Il sistema gestionale adottato dalla LODIGIANA RECUPERI s.r.l. consente una verifica preliminare delle soglie Seveso III sia in fase di programmazione dei carichi e sia in quella di accettazione dei medesimi.

Il sistema di gestione operativa prevede inoltre di identificare in loco i rifiuti con caratteristiche di pericolo pertinenti Seveso, sia con cartellonistica adeguata (es. "Acute tox 1") sia collocandoli, laddove possibile, nella stessa area di stoccaggio, in modo da dare agli operatori in loco un'idea approssimativa dei mc occupati. Col tempo, ad attività a regime e visti i quantitativi effettivamente ritirati, il Gestore potrà predisporre, se del caso, delle aree R13 dedicate per i prodotti maggiormente pericolosi.

D. QUADRO INTEGRATO

D.1 Applicazione delle BAT/MTD

Ai fini dell'applicabilità delle BAT/MTD si ricorda che l'impianto riceve in ingresso rifiuti sia liquidi che solidi/palabili.

La valutazione dell'applicazione delle BAT/MTD nel sito di cui trattasi è stata quindi effettuata, per quanto applicabile, sulla base della Decisione di Esecuzione (UE) 2018/1147 della Commissione del 10 agosto 2018, che stabilisce le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT) per il trattamento dei rifiuti, ai sensi della direttiva 2010/75/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio.

Il Gestore comunicherà l'entrata in funzione dell'impianto di trattamento rifiuti in concomitanza con il conferimento del primo carico di rifiuti.

D.1.1. CONCLUSIONI GENERALI (BAT da n. 1 a n. 24)

| Prestazione ambientale complessiva | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| BAT 1. Per migliorare la prestazione ambientale complessiva, la BAT consiste nell'istituire e applicare un sistema di gestione ambientale avente tutte le caratteristiche seguenti | | | |
| Descrizione | Applicabilità | Stato di Applicazione | Commenti |
| <ul style="list-style-type: none"> • impegno da parte della direzione, compresi i dirigenti di alto grado; • definizione, a opera della direzione, di una politica ambientale che preveda il miglioramento continuo della prestazione ambientale dell'installazione; • pianificazione e adozione delle procedure, degli obiettivi e dei traguardi necessari, congiuntamente alla pianificazione finanziaria e agli investimenti; • attuazione delle procedure, prestando particolare attenzione ai seguenti aspetti: <ul style="list-style-type: none"> • struttura e responsabilità, • assunzione, formazione, sensibilizzazione e competenza, • comunicazione, • coinvolgimento del personale, • documentazione, • controllo efficace dei processi, • programmi di manutenzione, • preparazione e risposta alle emergenze, • rispetto della legislazione ambientale, • controllo delle prestazioni e adozione di misure correttive, in particolare rispetto a: <ul style="list-style-type: none"> • monitoraggio e misurazione (cfr. anche la relazione di riferimento del JRC sul monitoraggio delle emissioni in atmosfera e nell'acqua da installazioni IED - Reference Report on Monitoring of emissions to air and water from IED installations, ROM), • azione correttiva e preventiva, • tenuta di registri, • verifica indipendente (ove praticabile) interna o esterna, al fine di determinare se il sistema di gestione ambientale sia conforme a quanto previsto e se sia stato attuato e aggiornato correttamente; • riesame del sistema di gestione ambientale da parte dell'alta direzione al fine di accertarsi che continui ad essere idoneo, adeguato ed efficace; • attenzione allo sviluppo di tecnologie più pulite; • attenzione agli impatti ambientali dovuti a un eventuale smantellamento dell'impianto in fase di progettazione di un nuovo impianto, e durante l'intero ciclo di vita; • svolgimento di analisi comparative settoriali su base regolare; • gestione dei flussi di rifiuti (cfr. BAT 2); • inventario dei flussi delle acque reflue e degli scarichi gassosi (cfr. BAT 3); • piano di gestione dei residui (cfr. descrizione alla sezione 6.5); • piano di gestione in caso di incidente (cfr. descrizione alla sezione 6.5); • piano di gestione degli odori (cfr. BAT 12); • piano di gestione del rumore e delle vibrazioni (cfr. BAT 17). | <p>L'ambito di applicazione (ad esempio il livello di dettaglio) e la natura del sistema di gestione ambientale (ad esempio standardizzato o non standardizzato) dipendono in genere dalla natura, dalle dimensioni e dalla complessità dell'installazione, così come dall'insieme dei suoi possibili effetti sull'ambiente (che dipendono anche dal tipo e dalla quantità di rifiuti trattati).</p> | <p><u>APPLICATA AD IMPIANTO IN ESERCIZIO</u></p> | <p>l'Azienda si doterà di uno strumento organico idoneo a garantire le performance ambientali (ISO 14001) entro 1 anno dalla data di entrata in esercizio dell'impianto di gestione rifiuti</p> |

BAT 2. Al fine di migliorare la prestazione ambientale complessiva dell'impianto, la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito

| Tecnica | | Descrizione | Stato di Applicazione | Commenti |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| a. | Predisporre e attuare procedure di preaccettazione e caratterizzazione dei rifiuti | Queste procedure mirano a garantire l'idoneità tecnica (e giuridica) delle operazioni di trattamento di un determinato rifiuto prima del suo arrivo all'impianto. Comprendono procedure per la raccolta di informazioni sui rifiuti in ingresso, tra cui il campionamento e la caratterizzazione se necessari per ottenere una conoscenza sufficiente della loro composizione. Le procedure di preaccettazione dei rifiuti sono basate sul rischio tenendo conto, ad esempio, delle loro caratteristiche di pericolosità, dei rischi posti dai rifiuti in termini di sicurezza dei processi, sicurezza sul lavoro e impatto sull'ambiente, nonché delle informazioni fornite dal o dai precedenti detentori dei rifiuti. | <u>APPLICATA</u> | Vd. PROTOCOLLO GESTIONE RIFIUTI Procedura al primo conferimento del rifiuto all'impianto. Presentazione della seguente documentazione: - domanda di conferimento su modello standard predisposto dal gestore; - scheda descrittiva del rifiuto su modello del gestore; - analisi del rifiuto. |
| b. | Predisporre e attuare procedure di accettazione dei rifiuti | Le procedure di accettazione sono intese a confermare le caratteristiche dei rifiuti, quali individuate nella fase di pre-accettazione. Queste procedure definiscono gli elementi da verificare all'arrivo dei rifiuti all'impianto, nonché i criteri per l'accettazione o il rigetto. Possono includere il campionamento, l'ispezione e l'analisi dei rifiuti. Le procedure di accettazione sono basate sul rischio tenendo conto, ad esempio, delle loro caratteristiche di pericolosità, dei rischi posti dai rifiuti in termini di sicurezza dei processi, sicurezza sul lavoro e impatto sull'ambiente, nonché delle informazioni fornite dal o dai precedenti detentori dei rifiuti. | <u>APPLICATA</u> | Vd. PROTOCOLLO GESTIONE RIFIUTI Modalità di accettazione del rifiuto all'impianto attraverso: - verifica delle caratteristiche chimico-fisiche; - verifica della classificazione del rifiuto e del codice EER; - identificazione dei flussi in ingresso e dei possibili rischi; programmazione delle modalità di conferimento dei carichi all'impianto. |
| c. | Predisporre e attuare un sistema di tracciabilità e un inventario dei rifiuti | Il sistema di tracciabilità e l'inventario dei rifiuti consentono di individuare l'ubicazione e la quantità dei rifiuti nell'impianto. Contengono tutte le informazioni acquisite nel corso delle procedure di pre-accettazione (ad esempio data di arrivo presso l'impianto e numero di riferimento unico del rifiuto, informazioni sul o sui precedenti detentori, risultati delle analisi di preaccettazione e accettazione, percorso di trattamento previsto, natura e quantità dei rifiuti presenti nel sito, compresi tutti i pericoli identificati), accettazione, deposito, trattamento e/o trasferimento fuori del sito. Il sistema di tracciabilità dei rifiuti si basa sul rischio tenendo conto, ad esempio, delle loro caratteristiche di pericolosità, dei rischi posti dai rifiuti in termini di sicurezza dei processi, sicurezza sul lavoro e impatto sull'ambiente, nonché delle informazioni fornite dal o dai precedenti detentori dei rifiuti. | <u>APPLICATA</u> | Vd. PROTOCOLLO GESTIONE RIFIUTI Sistema di tracciabilità dei rifiuti attraverso: - pesatura del rifiuto in ingresso; - registrazione dei movimenti; sistema di controllo a distanza del ciclo di lavoro. - software gestionale |
| d. | Istituire e attuare un sistema di gestione della qualità del prodotto in uscita | Questa tecnica prevede la messa a punto e l'attuazione di un sistema di gestione della qualità del prodotto in uscita, in modo da assicurare che ciò che risulta dal trattamento dei rifiuti sia in linea con le aspettative, utilizzando ad esempio norme EN già esistenti. Il sistema di gestione consente anche di monitorare e ottimizzare l'esecuzione del trattamento dei rifiuti e a tal fine può comprendere un'analisi del flusso dei materiali per i componenti ritenuti rilevanti, lungo tutta la sequenza del trattamento. L'analisi del flusso dei materiali si basa sul rischio tenendo conto, ad esempio, delle caratteristiche di pericolosità dei rifiuti, dei rischi da essi posti in termini di sicurezza dei processi, sicurezza sul lavoro e impatto sull'ambiente, nonché delle informazioni fornite dal o dai precedenti detentori dei rifiuti. | <u>NON APPLICABILE</u> | Nono ci sono prodotti in uscita. |
| e. | Garantire la segregazione dei rifiuti | I rifiuti sono tenuti separati a seconda delle loro proprietà, al fine di consentire un deposito e un trattamento più agevoli e sicuri sotto il profilo ambientale. La segregazione dei rifiuti si basa sulla loro separazione fisica e su procedure che permettono di individuare dove e quando sono depositati. | <u>APPLICATA</u> | Vd. PROTOCOLLO GESTIONE RIFIUTI I rifiuti sono tenuti separati a seconda delle loro proprietà, in aree appositamente identificate e predisposte, come da apposita planimetria. |

| BAT 2. Al fine di migliorare la prestazione ambientale complessiva dell'impianto, la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito | | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tecnica | | Descrizione | Stato di Applicazione | Commenti |
| f. | Garantire la compatibilità dei rifiuti prima del dosaggio o della miscelatura | La compatibilità è garantita da una serie di prove e misure di controllo al fine di rilevare eventuali reazioni chimiche indesiderate e/o potenzialmente pericolose tra rifiuti (es. polimerizzazione, evoluzione di gas, reazione esotermica, decomposizione, cristallizzazione, precipitazione) in caso di dosaggio, miscelatura o altre operazioni di trattamento. I test di compatibilità sono sul rischio tenendo conto, ad esempio, delle caratteristiche di pericolosità dei rifiuti, dei rischi da essi posti in termini di sicurezza dei processi, sicurezza sul lavoro e impatto sull'ambiente, nonché delle informazioni fornite dal o dai precedenti detentori dei rifiuti. | <u>APPLICATA</u> | Vd. PROTOCOLLO GESTIONE RIFIUTI La compatibilità è garantita dal controllo in fase di pre-accettazione, accettazione e trattamento, al fine di rilevare eventuali reazioni indesiderate e/o potenzialmente pericolose. |
| g. | Cernita dei rifiuti solidi in ingresso | La cernita dei rifiuti solidi in ingresso (1) mira a impedire il confluire di materiale indesiderato nel o nei successivi processi di trattamento dei rifiuti. Può comprendere: <ul style="list-style-type: none"> - separazione manuale mediante esame visivo; - separazione dei metalli ferrosi, dei metalli non ferrosi o di tutti i metalli; - separazione ottica, ad esempio mediante spettroscopia nel vicino infrarosso o sistemi radiografici; - separazione per densità, ad esempio tramite classificazione aeraulica, vasche di sedimentazione-flottazione, tavole vibranti; - separazione dimensionale tramite vagliatura/setacciatura. | <u>APPLICATA</u> | Vd. PROTOCOLLO GESTIONE RIFIUTI L'attività di cernita viene effettuata manualmente presso le aree dedicate da personale adeguatamente formato |

BAT 3. Al fine di favorire la riduzione delle emissioni in acqua e in atmosfera, la BAT consiste nell'istituire e mantenere, nell'ambito del sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1), un inventario dei flussi di acque reflue e degli scarichi gassosi che comprenda tutte le caratteristiche seguenti:

| Descrizione | | Applicabilità | Stato di Applicazione | Commenti |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| i. informazioni circa le caratteristiche dei rifiuti da trattare e dei processi di trattamento dei rifiuti, tra cui: a) flussogrammi semplificati dei processi, che indichino l'origine delle emissioni; b) descrizioni delle tecniche integrate nei processi e del trattamento delle acque reflue/degli scarichi gassosi alla fonte, con indicazione delle loro prestazioni; ii. informazioni sulle caratteristiche dei flussi delle acque reflue, tra cui: c) valori medi e variabilità della portata, del pH, della temperatura e della conducibilità; d) valori medi di concentrazione e di carico delle sostanze pertinenti (ad esempio COD/TOC, composti azotati, fosforo, metalli, sostanze prioritarie/microinquinanti) e loro variabilità; e) dati sulla bioeliminabilità [ad esempio BOD, rapporto BOD/COD, test Zahn-Wellens, potenziale di inibizione biologica (ad esempio inibizione dei fanghi attivi)] (cfr. BAT 52); iii. informazioni sulle caratteristiche dei flussi degli scarichi gassosi, tra cui: f) valori medi e variabilità della portata e della temperatura; g) valori medi di concentrazione e di carico delle sostanze pertinenti (ad esempio composti organici, POP quali i PCB) e loro variabilità; h) infiammabilità, limiti di esplosività inferiori e superiori, reattività; presenza di altre sostanze che possono incidere sul sistema di trattamento degli scarichi gassosi o sulla sicurezza dell'impianto (es. ossigeno, azoto, vapore acqueo, polveri). | | L'ambito (ad esempio il livello di dettaglio) e la natura dell'inventario dipendono in genere dalla natura, dalle dimensioni e dalla complessità dell'installazione, così come dall'insieme dei suoi possibili effetti sull'ambiente (che dipendono anche dal tipo e dalla quantità di rifiuti trattati). | <u>APPLICATA AD IMPIANTO IN ESERCIZIO</u> | l'Azienda si doterà di uno strumento organico idoneo a garantire le performance ambientali (ISO 14001) entro 1 anno dalla data di entrata in esercizio dell'impianto di gestione rifiuti. |

BAT 4. Al fine di ridurre il rischio ambientale associato al deposito dei rifiuti, la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito

| Tecnica | | Descrizione | Stato di Applicazione | Commenti |
|---------|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| a. | Ubicazione ottimale del deposito | Le tecniche comprendono: — ubicazione del deposito il più lontano possibile, per quanto tecnicamente ed economicamente fattibile, da recettori sensibili, corsi d'acqua ecc., — ubicazione del deposito in grado di eliminare o ridurre al minimo la movimentazione non necessaria dei rifiuti all'interno dell'impianto (onde evitare, ad esempio, che un rifiuto sia movimentato due o più volte o che venga trasportato su tratte inutilmente lunghe all'interno del sito). | <u>APPLICATA</u> | In merito all'applicazione della presente BAT 4, far riferimento alla planimetria e al Protocollo di gestione rifiuti, dove vengono indicate le aree destinate al deposito (comprese le relative quantità) e trattamento |
| b. | Adeguatezza della capacità del deposito | Sono adottate misure per evitare l'accumulo di rifiuti, ad esempio — la capacità massima del deposito di rifiuti viene chiaramente stabilita e non viene superata, tenendo in considerazione le caratteristiche dei rifiuti (ad esempio per quanto riguarda il rischio di incendio) e la capacità di trattamento — il quantitativo di rifiuti depositati viene regolarmente monitorato in relazione al limite massimo consentito per la capacità del deposito — il tempo massimo di permanenza dei rifiuti viene chiaramente definito. | <u>APPLICATA</u> | |

| BAT 4. Al fine di ridurre il rischio ambientale associato al deposito dei rifiuti, la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------|
| Tecnica | | Descrizione | Stato di Applicazione | Commenti |
| c. | Funzionamento sicuro del deposito | Le misure comprendono: — chiara documentazione ed etichettatura delle apparecchiature utilizzate per le operazioni di carico, scarico e deposito dei rifiuti, — i rifiuti notoriamente sensibili a calore, luce, aria, acqua ecc. sono protetti da tali condizioni ambientali, — contenitori e fusti e sono idonei allo scopo e conservati in modo sicuro. | <u>APPLICATA</u> | |
| d. | Spazio separato per il deposito e la movimentazione di rifiuti pericolosi imballati | Se del caso, è utilizzato un apposito spazio per il deposito e la movimentazione di rifiuti pericolosi imballati. | <u>APPLICATA</u> | |

| BAT 5. Al fine di ridurre il rischio ambientale associato alla movimentazione e al trasferimento dei rifiuti, la BAT consiste nell'elaborare e attuare procedure per la movimentazione e il trasferimento | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Descrizione | | Applicabilità | Stato di Applicazione | Commenti |
| <p>Le procedure inerenti alle operazioni di movimentazione e trasferimento mirano a garantire che i rifiuti siano movimentati e trasferiti in sicurezza ai rispettivi siti di deposito o trattamento. Esse comprendono i seguenti elementi:</p> <ul style="list-style-type: none"> – operazioni di movimentazione e trasferimento dei rifiuti ad opera di personale competente, – operazioni di movimentazione e trasferimento dei rifiuti debitamente documentate, convalidate prima dell'esecuzione e verificate dopo l'esecuzione, – adozione di misure per prevenire, rilevare, e limitare le fuoriuscite, <p>in caso di dosaggio o miscelatura dei rifiuti, vengono prese precauzioni a livello di operatività e progettazione (ad esempio aspirazione dei rifiuti di consistenza polverosa o farinosa).</p> <p>Le procedure per movimentazione e trasferimento sono basate sul rischio tenendo conto della probabilità di inconvenienti e incidenti e del loro impatto ambientale.</p> | | | <u>APPLICATA</u> | Vd. PROTOCOLLO GESTIONE RIFIUTI Utilizzo di apposito software gestionale per la gestione delle movimentazioni |

Monitoraggio

BAT 6. Per quanto riguarda le emissioni nell'acqua identificate come rilevanti nell'inventario dei flussi di acque reflue (cfr. BAT 3), la BAT consiste nel monitorare i principali parametri di processo (ad esempio flusso, pH, temperatura, conduttività, BOD delle acque reflue) nei punti fondamentali (ad esempio all'ingresso e/o all'uscita del pretrattamento, all'ingresso del trattamento finale, nel punto in cui le emissioni fuoriescono dall'installazione).

| Descrizione | Applicabilità | Stato di Applicazione | Commenti |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| monitorare i principali parametri di processo (ad esempio flusso, pH, temperatura, conduttività, BOD delle acque reflue) nei punti fondamentali (ad esempio all'ingresso e/o all'uscita del pretrattamento, all'ingresso del trattamento finale, nel punto in cui le emissioni fuoriescono dall'installazione) | | <u>APPLICATA AD IMPIANTO IN ESERCIZIO</u> | <p>Non sono generate acque di processo. Dall'impianto vengono generati i seguenti reflui:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ acque meteoriche dalle coperture, inviate al CIS o sistema disperdente; ✓ acque meteoriche di seconda pioggia, inviate al CIS o sistema disperdente previo passaggio in pozzetto di campionamento P2; ✓ acque meteoriche di dilavamento dei piazzali soggetti al R.R. 4/06, inviate in fognatura previo passaggio in sistema di trattamento e pozzetto di campionamento P1; ✓ acque civili, inviate in fognatura; <p>Le reti sopra indicate, prima del recapito nel pozzetto di prelievo ed ispezione, sono suddivise in condotte indipendenti e singolarmente sezionabili ed ispezionabili. Prima dello scarico, le acque vengono sottoposte ai controlli previsti dalla vigente normativa. I parametri principali e il carico delle sostanze pertinenti alla tipologia di impianto saranno monitorati come da piano di monitoraggio (si veda BAT 7 e piano di monitoraggio).</p> |

BAT 7. La BAT consiste nel monitorare le emissioni nell'acqua almeno alla frequenza indicata di seguito e in conformità con le norme EN. Se non sono disponibili norme EN, la BAT consiste nell'applicare le norme ISO, le norme nazionali o altre norme internazionali che assicurino di ottenere dati di qualità scientifica equivalente.

| Descrizione | Applicabilità | Stato di Applicazione | Commenti |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| monitorare le emissioni nell'acqua almeno alla frequenza indicata di seguito e in conformità con le norme EN. Se non sono disponibili norme EN, la BAT consiste nell'applicare le norme ISO, le norme nazionali o altre norme internazionali che assicurino di ottenere dati di qualità scientifica equivalente | | <u>APPLICATA</u> | Non sono presenti scarichi di acque di processo/trattamento. Lo scarico delle acque meteoriche di prima e seconda pioggia verrà monitorato come da Piano di monitoraggio |

BAT 8. La BAT consiste nel monitorare le emissioni convogliate in atmosfera almeno alla frequenza indicata di seguito e in conformità con le norme EN. Se non sono disponibili norme EN, la BAT consiste nell'applicare le norme ISO, le norme nazionali o altre norme internazionali che assicurino di ottenere dati di qualità scientifica equivalente

| Descrizione | Applicabilità | Stato di Applicazione | Commenti |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|------------------------|---------------------------------------------------|
| monitorare le emissioni convogliate in atmosfera almeno alla frequenza indicata di seguito e in conformità con le norme EN. Se non sono disponibili norme EN, la BAT consiste nell'applicare le norme ISO, le norme nazionali o altre norme internazionali che assicurino di ottenere dati di qualità scientifica equivalente | | <u>NON APPLICABILE</u> | Non sono presenti punti di emissione in atmosfera |

BAT 9. La BAT consiste nel monitorare le emissioni diffuse di composti organici nell'atmosfera derivanti dalla rigenerazione di solventi esausti, dalla decontaminazione tramite solventi di apparecchiature contenenti POP, e dal trattamento fisico-chimico di solventi per il recupero del loro potere calorifico, almeno una volta l'anno, utilizzando una o una combinazione delle tecniche indicate di seguito.

| Descrizione | Applicabilità | Stato di Applicazione | Commenti |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------------------------------------------|
| monitorare le emissioni diffuse di composti organici nell'atmosfera derivanti dalla rigenerazione di solventi esausti, dalla decontaminazione tramite solventi di apparecchiature contenenti POP, e dal trattamento fisico-chimico di solventi per il recupero del loro potere calorifico, almeno una volta l'anno, utilizzando una o una combinazione delle tecniche indicate di seguito | <u>NON APPLICABILE</u> | <u>NON APPLICABILE</u> | presso l'insediamento non è svolta l'attività indicata dalla BAT |

BAT 10. La BAT consiste nel monitorare periodicamente le emissioni di odori.

| Descrizione | Applicabilità | Stato di Applicazione | Commenti |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Le emissioni di odori possono essere monitorate utilizzando:</p> <ul style="list-style-type: none"> - norme EN (ad esempio olfattometria dinamica secondo la norma EN 13725 per determinare la concentrazione delle emissioni odorigene o la norma EN 16841-1 o -2, al fine di determinare l'esposizione agli odori), - norme ISO, norme nazionali o altre norme internazionali che assicurino la disponibilità di dati di qualità scientifica equivalente, nel caso in cui si applichino metodi alternativi per i quali non sono disponibili norme EN (ad esempio per la stima dell'impatto dell'odore). <p>La frequenza del monitoraggio è determinata nel piano di gestione degli odori (cfr. BAT 12).</p> | <u>PARZIALMENTE APPLICABILE</u> | <u>PARZIALMENTE APPLICATA</u> | Viene effettuato un monitoraggio della gestione di rifiuti potenzialmente odorigeni verificando l'idoneità degli stoccaggi e non effettuando operazioni di trattamento su tali rifiuti |

BAT 11. La BAT consiste nel monitorare, almeno una volta all'anno, il consumo annuo di acqua, energia e materie prime, nonché la produzione annua di residui e di acque reflue.

| Descrizione | Applicabilità | Stato di Applicazione | Commenti |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------------------|-----------------------------------------------|
| Il monitoraggio comprende misurazioni dirette, calcolo o registrazione utilizzando, ad esempio, fatture o contatori idonei. Il monitoraggio è condotto al livello più appropriato (ad esempio a livello di processo o di impianto/installazione) e tiene conto di eventuali modifiche significative apportate all'impianto/installazione | | <u>APPLICATA</u> | compilazione annuale apposita sezione di AIDA |

Emissioni nell'atmosfera

BAT 12. Per prevenire le emissioni di odori, o se ciò non è possibile per ridurle, la BAT consiste nel predisporre, attuare e riesaminare regolarmente, nell'ambito del sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1), un piano di gestione degli odori che includa tutti gli elementi riportati di seguito

| Descrizione | Applicabilità | Stato di Applicazione | Commenti |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> - un protocollo contenente azioni e scadenze, - un protocollo per il monitoraggio degli odori come stabilito nella BAT 10, - un protocollo di risposta in caso di eventi odorigeni identificati, ad esempio in presenza di rimostranze, - un programma di prevenzione e riduzione degli odori inteso a: identificarne la o le fonti; caratterizzare i contributi delle fonti; attuare misure di prevenzione e/o riduzione. | L'applicabilità è limitata ai casi in cui la presenza di molestie olfattive presso recettori sensibili sia probabile e/o comprovata. | <u>PARZIALMENTE APPLICABILE</u> | Viene effettuato un monitoraggio della gestione di rifiuti potenzialmente odorigeni verificando l' idoneità degli stoccaggi e non effettuando operazioni di trattamento su tali rifiuti |

BAT 13. Per prevenire le emissioni di odori, o se ciò non è possibile per ridurle, la BAT consiste nell'applicare una o una combinazione delle tecniche indicate di seguito

| Tecnica | Descrizione | Stato di Applicazione / Applicabilità | Commenti |
|---------|-----------------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| a. | Ridurre al minimo i tempi di permanenza | <u>APPLICABILE (limitatamente a rifiuti odorigeni)</u> | Il sistema gestionale prevede la minimizzazione dei tempi di permanenza |
| b. | Uso di trattamento chimico | <u>NON APPLICABILE</u> | Attività non inerente |
| c. | Ottimizzare il trattamento aerobico | <u>NON APPLICABILE</u> | Attività non inerente |

In caso di trattamento aerobico di rifiuti liquidi a base acquosa, può comprendere:
 - uso di ossigeno puro,
 - rimozione delle schiume nelle vasche,
 - manutenzione frequente del sistema di aerazione.
 In caso di trattamento aerobico di rifiuti che non siano rifiuti liquidi a base acquosa, cfr. BAT 36.

BAT 14. Al fine di prevenire le emissioni diffuse in atmosfera - in particolare di polveri, composti organici e odori - o se ciò non è possibile per ridurle, la BAT consiste nell'utilizzare una combinazione adeguata delle tecniche indicate di seguito

| Tecnica | Descrizione | Stato di Applicazione / Applicabilità | Commenti |
|---------|-------------|---------------------------------------|----------|
| | | | |

| BAT 14. Al fine di prevenire le emissioni diffuse in atmosfera - in particolare di polveri, composti organici e odori - o se ciò non è possibile per ridurle, la BAT consiste nell'utilizzare una combinazione adeguata delle tecniche indicate di seguito | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tecnica | | Descrizione | Stato di Applicazione / Applicabilità | Commenti |
| a. | Ridurre al minimo il numero di potenziali fonti di emissioni diffuse | Le tecniche comprendono: A Progettare in modo idoneo la disposizione delle tubazioni (ad esempio riducendo al minimo la lunghezza dei tubi, diminuendo il numero di flange e valvole, utilizzando raccordi e tubi saldati), B ricorrere, di preferenza, al trasferimento per gravità invece che mediante pompe, C limitare l'altezza di caduta del materiale, D limitare la velocità della circolazione, E uso di barriere frangivento. | <u>APPLICATA</u> | Presenza di barriera arborea, i rifiuti sono stoccati prevalentemente in strutture coperte e tamponate almeno su 3 lati, i rifiuti non sono stoccati in cumuli (ad eccezione dei PFU) |
| b. | Selezione e impiego di apparecchiature ad alta integrità | Le tecniche comprendono: — valvole a doppia tenuta o apparecchiature altrettanto efficienti, — guarnizioni ad alta integrità (ad esempio guarnizioni spirometalliche, giunti ad anello) per le applicazioni critiche, — pompe/compressori/agitatori muniti di giunti di tenuta meccanici anziché di guarnizioni, — pompe/compressori/agitatori ad azionamento magnetico, — adeguate porte d'accesso ai manicotti di servizio, pinze perforanti, teste perforanti (ad esempio per degassare RAEE contenenti VFC e/o VHC). | <u>NON APPLICABILE</u> | Attività non inerente |
| c. | Prevenzione della corrosione | Le tecniche comprendono: — selezione appropriata dei materiali da costruzione, — rivestimento interno o esterno delle apparecchiature e verniciatura dei tubi con inibitori della corrosione. | <u>APPLICATA</u> | Utilizzo Colli omologati per movimentazione e stoccaggio |
| d. | Contenimento, raccolta e trattamento delle emissioni diffuse | Le tecniche comprendono: — deposito, trattamento e movimentazione dei rifiuti e dei materiali che possono generare emissioni diffuse in edifici e/o apparecchiature al chiuso (ad esempio nastri trasportatori), — mantenimento a una pressione adeguata delle apparecchiature o degli edifici al chiuso, — raccolta e invio delle emissioni a un adeguato sistema di abbattimento (cfr. sezione 6.1) mediante un sistema di estrazione e/o aspirazione dell'aria in prossimità delle fonti di emissione. | <u>NON APPLICABILE</u> | Attività non inerente |
| e. | Bagnatura | Bagnare con acqua o nebbia, le potenziali fonti di emissioni di polvere diffuse (ad esempio depositi di rifiuti, zone di circolazione, processi di movimentazione all'aperto). | <u>APPLICATA</u> | Lavaggio piazzali in caso di perdurata assenza di pioggia. |
| f. | Manutenzione | Le tecniche comprendono: — garantire l'accesso alle apparecchiature che potrebbero presentare perdite, — controllare regolarmente attrezzature di protezione quali tende lamellari, porte ad azione rapida. | <u>APPLICATA</u> | L'applicabilità sarà monitorata dalla tenuta di un registro manutenzioni |
| g. | Pulizia delle aree di deposito e trattamento dei rifiuti | Comprende tecniche quali la pulizia regolare dell'intera area di trattamento dei rifiuti (ambienti, zone di circolazione, aree di deposito ecc.), nastri trasportatori, apparecchiature e contenitori. | <u>APPLICATA</u> | Nel registro manutenzioni saranno indicati gli intervalli degli interventi |

BAT 14. Al fine di prevenire le emissioni diffuse in atmosfera - in particolare di polveri, composti organici e odori - o se ciò non è possibile per ridurle, la BAT consiste nell'utilizzare una combinazione adeguata delle tecniche indicate di seguito

| Tecnica | | Descrizione | Stato di Applicazione / Applicabilità | Commenti |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|
| a | Programma di rilevazione e riparazione delle perdite (LDAR, <i>Leak Detection And Repair</i>) | Cfr. la sezione 6.2. Se si prevedono emissioni di composti organici viene predisposto e attuato un programma di rilevazione e riparazione delle perdite, utilizzando un approccio basato sul rischio tenendo in considerazione, in particolare, la progettazione degli impianti oltre che la quantità e la natura dei composti organici in questione. | <u>NON APPLICABILE</u> | Attività non inerente |

| BAT 15. La BAT consiste nel ricorrere alla combustione in torcia (flaring) esclusivamente per ragioni di sicurezza o in condizioni operative straordinarie (per esempio durante le operazioni di avvio, arresto ecc.) utilizzando entrambe le tecniche indicate di seguito | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|
| Tecnica | | Descrizione | Stato di Applicazione / Applicabilità | Commenti |
| a. | Corretta progettazione degli impianti | Prevedere un sistema di recupero dei gas di capacità adeguata e utilizzare valvole di sfianto ad alta integrità. | <u>NON APPLICABILE</u> | Attività non inerente |
| b. | Gestione degli impianti | Comprende il bilanciamento del sistema dei gas e l'utilizzo di dispositivi avanzati di controllo dei processi. | <u>NON APPLICABILE</u> | Attività non inerente |

| BAT 16. Per ridurre le emissioni nell'atmosfera provenienti dalla combustione in torcia, se è impossibile evitare questa pratica, la BAT consiste nell'usare entrambe le tecniche riportate di seguito | | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|
| Tecnica | | Descrizione | Stato di Applicazione / Applicabilità | Commenti |
| a. | Corretta progettazione dei dispositivi di combustione in torcia | Ottimizzazione dell'altezza e della pressione, dell'assistenza mediante vapore, aria o gas, del tipo di beccucci dei bruciatori ecc. - al fine di garantire un funzionamento affidabile e senza fumo e una combustione efficiente del gas in eccesso. | <u>NON APPLICABILE</u> | Attività non inerente |
| b. | Monitoraggio e registrazione dei dati nell'ambito della gestione della combustione in torcia | Include un monitoraggio continuo della quantità di gas destinati alla combustione in torcia. Può comprendere stime di altri parametri [ad esempio composizione del flusso di gas, potere calorifico, coefficiente di assistenza, velocità, portata del gas di spurgo, emissioni di inquinanti (ad esempio NOx, CO, idrocarburi), rumore]. La registrazione delle operazioni di combustione in torcia solitamente ne include la durata e il numero e consente di quantificare le emissioni e, potenzialmente, di prevenire future operazioni di questo tipo. | <u>NON APPLICABILE</u> | Attività non inerente |

Rumore e vibrazioni

BAT 17. Per prevenire le emissioni di rumore e vibrazioni, o se ciò non è possibile per ridurle, la BAT consiste nel predisporre, attuare e riesaminare regolarmente, nell'ambito del sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1), un piano di gestione del rumore e delle vibrazioni che includa tutti gli elementi riportati di seguito

| Descrizione | Applicabilità | Stato di Applicazione | Commenti |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| i. un protocollo contenente azioni da intraprendere e scadenze adeguate; ii. un protocollo per il monitoraggio del rumore e delle vibrazioni; iii. un protocollo di risposta in caso di eventi registrati riguardanti rumore e vibrazioni, ad esempio in presenza di rimostranze; iv. un programma di riduzione del rumore e delle vibrazioni inteso a identificarne la o le fonti, misurare/stimare l'esposizione a rumore e vibrazioni, caratterizzare i contributi delle fonti e applicare misure di prevenzione e/o riduzione. | L'applicabilità è limitata ai casi in cui la presenza di vibrazioni o rumori molesti presso recettori sensibili sia probabile e/o comprovata. | <u>APPLICATA AD IMPIANTO IN ESERCIZIO</u> | Predisposizione entro 1 anno dall'avvio conferimenti rifiuti. In tale ambito saranno definite misure per la definizione dei livelli residui ai recettori abitativi individuati. In ogni caso le modalità di monitoraggio dovranno essere comunicate prima dell'esecuzione dei rilievi in modo che siano condivise con gli enti |

BAT 18. Per prevenire le emissioni di rumore e vibrazioni, o se ciò non è possibile per ridurle, la BAT consiste nell'applicare una o una combinazione delle tecniche indicate di seguito.

| Tecnica | Descrizione | Stato di Applicazione / Applicabilità | Commenti |
|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| a. Ubicazione adeguata delle apparecchiature e degli edifici | I livelli di rumore possono essere ridotti aumentando la distanza fra la sorgente e il ricevente, usando gli edifici come barriere fonoassorbenti e spostando le entrate o le uscite degli edifici. | <u>APPLICATA</u> | Le attrezzature più rumorose sono poste all'interno dei fabbricati oppure in aree contenute tra di essi. E' prevista la realizzazione di una fascia arborea perimetrale all'impianto. |
| b. Misure operative | Le tecniche comprendono: i. ispezione e manutenzione delle apparecchiature; ii. chiusura di porte e finestre nelle aree al chiuso, se possibile; iii. apparecchiature utilizzate da personale esperto; iv. rinuncia alle attività rumorose nelle ore notturne, se possibile; v. misure di contenimento del rumore durante le attività di manutenzione, circolazione, movimentazione e trattamento. | <u>APPLICATA</u> | Registro di manutenzione; lavoro solo in orario diurno; apparecchiature utilizzate da personale formato. |
| c. Apparecchiature a bassa rumorosità | Possono includere motori a trasmissione diretta, compressori, pompe e torce | <u>APPLICATA</u> | La valutazione previsionale di impatto acustico non palesa criticità. |
| d. Apparecchiature per il controllo del rumore e delle vibrazioni | Le tecniche comprendono: i. fono-riduttori; ii. isolamento acustico e vibrazionale delle apparecchiature; iii. confinamento in ambienti chiusi delle apparecchiature rumorose; iv. insonorizzazione degli edifici | <u>APPLICATA</u> | La valutazione previsionale di impatto acustico non palesa criticità di sorta. |
| e. Attenuazione del rumore | È possibile ridurre la propagazione del rumore inserendo barriere fra emittenti e riceventi (ad esempio muri di protezione, terrapieni ed edifici). | <u>APPLICATA</u> | Le attrezzature più rumorose sono poste all'interno dei fabbricati oppure in aree contenute tra di essi. E' prevista la realizzazione di una fascia arborea perimetrale all'impianto. |

Emissioni nell'acqua

BAT 19. Al fine di ottimizzare il consumo di acqua, ridurre il volume di acque reflue prodotte e prevenire le emissioni nel suolo e nell'acqua, o se ciò non è possibile per ridurle, la BAT consiste nell'utilizzare una combinazione adeguata delle tecniche indicate di seguito

| Tecnica | | Descrizione | Stato di Applicazione / Applicabilità | Commenti |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| a. | Gestione dell'acqua | Il consumo di acqua viene ottimizzato mediante misure che possono comprendere: <ul style="list-style-type: none"> — piani per il risparmio idrico (ad esempio definizione di obiettivi di efficienza idrica, flussogrammi e bilanci di massa idrici), — uso ottimale dell'acqua di lavaggio (ad esempio pulizia a secco invece che lavaggio ad acqua, utilizzo di sistemi a grilletto per regolare il flusso di tutte le apparecchiature di lavaggio), — riduzione dell'utilizzo di acqua per la creazione del vuoto (ad esempio ricorrendo all'uso di pompe ad anello liquido, con liquidi a elevato punto di ebollizione). | <u>NON APPLICABILE</u> | Attività non inerente, non sono utilizzate acque di processo |
| b. | Ricircolo dell'acqua | I flussi d'acqua sono rimessi in circolo nell'impianto, previo trattamento se necessario. Il grado di riciclo è subordinato al bilancio idrico dell'impianto, al tenore di impurità (ad esempio composti odorigeni) e/o alle caratteristiche dei flussi d'acqua (ad esempio al contenuto di nutrienti). | <u>NON APPLICABILE</u> | Attività non inerente, non sono utilizzate acque di processo |
| c. | Superficie impermeabile | A seconda dei rischi che i rifiuti presentano in termini di contaminazione del suolo e/o dell'acqua, la superficie dell'intera area di trattamento dei rifiuti (ad esempio aree di ricezione, movimentazione, deposito, trattamento e spedizione) è resa impermeabile ai liquidi in questione. | <u>APPLICATA</u> | Tutte le superfici sono impermeabili |
| d. | Tecniche per ridurre la probabilità e l'impatto di tracimazioni e malfunzionamenti di vasche e serbatoi | A seconda dei rischi posti dai liquidi contenuti nelle vasche e nei serbatoi in termini di contaminazione del suolo e/o dell'acqua, le tecniche comprendono: <ul style="list-style-type: none"> — sensori di troppo pieno, — condutture di troppo pieno collegate a un sistema di drenaggio confinato (vale a dire al relativo sistema di contenimento secondario o a un altro serbatoio), — vasche per liquidi situate in un sistema di contenimento secondario idoneo; il volume è normalmente dimensionato in modo che il sistema di contenimento secondario possa assorbire lo sversamento di contenuto dalla vasca più grande, — isolamento di vasche, serbatoi e sistema di contenimento secondario (ad esempio attraverso la chiusura delle valvole). | <u>APPLICATA</u> | Le canaline di raccolta eventuali reflui sono dotate di pozzetti a tenuta regolarmente ispezionati |
| e. | Copertura delle zone di deposito e di trattamento dei rifiuti | A seconda dei rischi che comportano in termini di contaminazione del suolo e/o dell'acqua, i rifiuti sono depositati e trattati in aree coperte per evitare il contatto con l'acqua piovana e quindi ridurre al minimo il volume delle acque di dilavamento contaminate. | <u>APPLICATA</u> | La maggior parte dei rifiuti sono depositati e trattati in aree coperte per evitare il contatto con l'acqua piovana e quindi ridurre al minimo il volume delle acque di dilavamento contaminate. |
| f. | La segregazione dei flussi di acque | Ogni flusso di acque (ad esempio acque di dilavamento superficiali, acque di processo) è raccolto e trattato separatamente, sulla base del tenore in sostanze inquinanti e della combinazione di tecniche di trattamento utilizzate. In particolare, i flussi di acque reflue non contaminati vengono segregati da quelli che necessitano di un trattamento. | <u>APPLICATA</u> | Dotazione di idoneo sistema di collettamento acque in linee separate |

BAT 19. Al fine di ottimizzare il consumo di acqua, ridurre il volume di acque reflue prodotte e prevenire le emissioni nel suolo e nell'acqua, o se ciò non è possibile per ridurle, la BAT consiste nell'utilizzare una combinazione adeguata delle tecniche indicate di seguito

| Tecnica | | Descrizione | Stato di Applicazione / Applicabilità | Commenti |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| g. | Adeguate infrastrutture di drenaggio | L'area di trattamento dei rifiuti è collegata alle infrastrutture di drenaggio. L'acqua piovana che cade sulle aree di deposito e trattamento è raccolta nelle infrastrutture di drenaggio insieme ad acque di lavaggio, fuoriuscite occasionali ecc. e, in funzione dell'inquinante contenuto, rimessa in circolo o inviata a ulteriore trattamento. | <u>APPLICATA</u> | Dotazione di idoneo sistema di collettamento acque in linee separate. Non ci sono acque di lavaggio o di processo |
| h. | Disposizioni in merito alla progettazione e manutenzione per consentire il rilevamento e la riparazione delle perdite | Il regolare monitoraggio delle perdite potenziali è basato sul rischio e, se necessario, le apparecchiature vengono riparate. L'uso di componenti interrati è ridotto al minimo. Se si utilizzano componenti interrati, e a seconda dei rischi che i rifiuti contenuti in tali componenti comportano per la contaminazione del suolo e/o delle acque, viene predisposto un sistema di contenimento secondario per tali componenti. | <u>APPLICATA</u> | Tutta l'area è impermeabilizzata |
| i. | Adeguate capacità di deposito temporaneo | Si predispongono un'adeguata capacità di deposito temporaneo per le acque reflue generate in condizioni operative diverse da quelle normali, utilizzando un approccio basato sul rischio (tenendo ad esempio conto della natura degli inquinanti, degli effetti del trattamento delle acque reflue a valle e dell'ambiente ricettore). Lo scarico di acque reflue provenienti dal deposito temporaneo è possibile solo dopo l'adozione di misure idonee (ad esempio monitoraggio, trattamento, riutilizzo). | <u>APPLICATA</u> | Tutte le aree di stoccaggio consentono adeguati spazi per movimentazione e controllo deposito |

BAT 20. Al fine di ridurre le emissioni nell'acqua, la BAT per il trattamento delle acque reflue consiste nell'utilizzare una combinazione adeguata delle tecniche indicate di seguito

| Descrizione | Applicabilità | Stato di Applicazione | Commenti |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------------------|
| | Questa BAT si riferisce al trattamento delle acque di processo e deve essere declinata a seconda della tipologia di impianto. L'eventuale trattamento delle acque meteoriche (si veda commento Acque BAT 3) può utilizzare una o una combinazione delle tecniche elencate. | <u>NON APPLICABILE</u> | Non ci sono reflui di processo |

Emissioni da inconvenienti e incidenti

BAT 21. Per prevenire o limitare le conseguenze ambientali di inconvenienti e incidenti, la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito, nell'ambito del piano di gestione in caso di incidente (cfr. BAT 1)

| Tecnica | | Descrizione | Stato di Applicazione / Applicabilità | Commenti |
|---------|----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| a. | Misure di protezione | Le misure comprendono: — protezione dell'impianto da atti vandalici, — sistema di protezione antincendio e antiesplorazione, contenente apparecchiature di prevenzione, rilevazione ed estinzione, — accessibilità e operabilità delle apparecchiature di controllo pertinenti in situazioni di emergenza. | <u>APPLICATA</u> | Impianto dotato di idoneo sistema di videosorveglianza e antincendio |
| b. | Gestione delle emissioni da inconvenienti/incidenti | Sono istituite procedure e disposizioni tecniche (in termini di possibile contenimento) per gestire le emissioni da inconvenienti/incidenti, quali le emissioni da sversamenti, derivanti dall'acqua utilizzata per l'estinzione di incendi o da valvole di sicurezza. | <u>APPLICATA AD IMPIANTO IN ESERCIZIO</u> | Prevista installazione di valvole di sicurezza in corrispondenza delle linee di scarico |
| c. | Registrazione e sistema di valutazione degli inconvenienti/incidenti | Le tecniche comprendono: — un registro/diario di tutti gli incidenti, gli inconvenienti, le modifiche alle procedure e i risultati delle ispezioni, — le procedure per individuare, rispondere e trarre insegnamento da inconvenienti e incidenti. | <u>APPLICATA AD IMPIANTO IN ESERCIZIO</u> | Predisposizione entro 12 mesi dalla messa in esercizio dell'impianto |

Efficienza nell'uso dei materiali

BAT 22. Ai fini dell'utilizzo efficiente dei materiali, la BAT consiste nel sostituire i materiali con rifiuti.

| Descrizione | Applicabilità | Stato di Applicazione | Commenti |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------------------------------|
| Per il trattamento dei rifiuti si utilizzano rifiuti in sostituzione di altri materiali (ad esempio: rifiuti di acidi o alcali vengono utilizzati per la regolazione del pH; ceneri leggere vengono utilizzate come agenti leganti). | Alcuni limiti di applicabilità derivano dal rischio di contaminazione rappresentato dalla presenza di impurità (ad esempio metalli pesanti, POP, sali, agenti patogeni) nei rifiuti che sostituiscono altri materiali. Un altro limite è costituito dalla compatibilità dei rifiuti che sostituiscono altri materiali con i rifiuti in ingresso (cfr. BAT 2) | <u>NON APPLICABILE</u> | Non inerente l'attività dell'installazione |

Efficienza energetica

BAT 23. Al fine di utilizzare l'energia in modo efficiente, la BAT consiste nell'applicare entrambe le tecniche indicate di seguito

| Tecnica | Descrizione | Stato di Applicazione / Applicabilità | Commenti |
|---------|-------------|---------------------------------------|----------|
|---------|-------------|---------------------------------------|----------|

| BAT 23. Al fine di utilizzare l'energia in modo efficiente, la BAT consiste nell'applicare entrambe le tecniche indicate di seguito | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Tecnica | | Descrizione | Stato di Applicazione / Applicabilità | Commenti |
| a. | Piano di efficienza energetica | Nel piano di efficienza energetica si definisce e si calcola il consumo specifico di energia della (o delle) attività, stabilendo indicatori chiave di prestazione su base annua (ad esempio, consumo specifico di energia espresso in kWh/tonnellata di rifiuti trattati) e pianificando obiettivi periodici di miglioramento e relative azioni. Il piano è adeguato alle specificità del trattamento dei rifiuti in termini di processi svolti, flussi di rifiuti trattati ecc. | <u>APPLICATA AD IMPIANTO IN ESERCIZIO</u> | Predisposizione entro 12 mesi dalla messa in esercizio dell'impianto |
| b. | Registro del bilancio energetico | Nel registro del bilancio energetico si riportano il consumo e la produzione di energia (compresa l'esportazione) suddivisi per tipo di fonte (ossia energia elettrica, gas, combustibili liquidi convenzionali, combustibili solidi convenzionali e rifiuti). I dati comprendono: i. informazioni sul consumo di energia in termini di energia erogata; ii. informazioni sull'energia esportata dall'installazione; iii. informazioni sui flussi di energia (ad esempio, diagrammi di Sankey o bilanci energetici) che indichino il modo in cui l'energia è usata nel processo. Il registro del bilancio energetico è adeguato alle specificità del trattamento dei rifiuti in termini di processi svolti, flussi di rifiuti trattati ecc. | <u>APPLICATA AD IMPIANTO IN ESERCIZIO</u> | Predisposizione entro 12 mesi dalla messa in esercizio dell'impianto |

Riutilizzo degli imballaggi

| BAT 24. Al fine di ridurre la quantità di rifiuti da smaltire, la BAT consiste nel riutilizzare al massimo gli imballaggi, nell'ambito del piano di gestione dei residui (cfr. BAT 1). | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------------|
| Descrizione | | Applicabilità | Stato di Applicazione | Commenti |
| Gli imballaggi (fusti, contenitori, IBC, pallet ecc.), quando sono in buone condizioni e sufficientemente puliti, sono riutilizzati per collocarvi rifiuti, a seguito di un controllo di compatibilità con le sostanze precedentemente contenute. Se necessario, prima del riutilizzo gli imballaggi sono sottoposti a un apposito trattamento (ad esempio, ricondizionati, puliti). | | L'applicabilità è subordinata al rischio di contaminazione dei rifiuti rappresentato dagli imballaggi riutilizzati. | <u>APPLICATA</u> | Ove possibile saranno recuperati imballaggi |

D.1.2. CONCLUSIONI SULLE BAT PER IL TRATTAMENTO MECCANICO DEI RIFIUTI

Salvo diversa indicazione, le conclusioni sulle BAT illustrate nella sezione 2 si applicano al trattamento meccanico dei rifiuti quando non combinato al trattamento biologico, e in aggiunta alle conclusioni generali sulle BAT della sezione 1.

Il Gestore effettua, come unica operazione inquadrabile nell'ambito del trattamento meccanico inteso nella maniera più estensiva, la **miscelazione di rifiuti solidi**. Tale operazione, però, secondo quanto riportato nel "Best Available Techniques (BAT) Reference Document for Waste Treatment (JRC - 2018)" ricade nell'ambito dei "processi e tecnologie comunemente utilizzate per il trattamento dei rifiuti (come per esempio accettazione, stoccaggio, manipolazione, cernita, miscelazione solidi e liquidi) e quindi soggiace all'applicazione delle BAT generali (da 1 a 24). Non si ritengono pertinenti le BAT specifiche in quanto non vengono attività riconducibili al trattamento meccanico dei rifiuti.

D.2 Applicazione dei principi di prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento in atto e programmate

Misure in atto

Non applicabile in quanto l'insediamento è di nuova realizzazione.

E. QUADRO PRESCRITTIVO

E.1 Aria

E.1.1 Valori limite di emissione

Non vi sono al momento della richiesta di rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale emissioni in atmosfera convogliate; qualora dovessero attivarsi nuove emissioni si rende indispensabile il rispetto delle prescrizioni che seguono.

E.1.2 Requisiti e modalità per il controllo

- I) tutte le emissioni tecnicamente convogliabili devono essere presidiate da un idoneo sistema di aspirazione localizzato ed inviate all'esterno dell'ambiente di lavoro;
- II) La ditta dovrà limitare la presenza di molestie olfattive generate dalle emissioni residue derivanti dal complesso delle attività svolte. In caso di molestie olfattive, segnalate dal Sindaco del Comune dove è ubicato l'impianto, in qualità di autorità sanitaria locale, la ditta dovrà concordare con le autorità competenti il percorso per la soluzione del problema ai sensi della d.g.r. 3018/2012.
- III) Gli inquinanti ed i parametri, le metodiche di campionamento e di analisi, le frequenze ed i punti di campionamento devono essere coincidenti con quanto riportato nel piano di monitoraggio e controllo;
- IV) I controlli degli inquinanti dovranno essere eseguiti nelle più gravose condizioni di esercizio degli impianti per le quali lo stesso è stato dimensionato ed in relazione alle sostanze effettivamente impiegate nel ciclo tecnologico e descritte nella domanda di autorizzazione;
- V) I punti di emissione devono essere chiaramente identificati mediante apposizione di idonee segnalazioni;
- VI) L'accesso ai punti di prelievo deve essere garantito in ogni momento e deve possedere i requisiti di sicurezza previsti dalle normative vigenti;
- VII) I risultati delle analisi eseguite alle emissioni devono riportare i seguenti dati:
 - a. Concentrazione degli inquinanti espressa in mg/Nm³;
 - b. Portata dell'aeriforme espressa in Nm³/h;
 - c. Il dato di portata deve essere inteso in condizioni normali (273,5°K e 101,323 kPa);
 - d. Temperatura dell'aeriforme espressa in °C;
 - e. Ove non indicato diversamente, il tenore dell'ossigeno di riferimento è quello derivante dal processo; per l'emissione E1, il tenore di O₂ nell'effluente gassoso secco è pari all'11% in volume;
 - f. Se nell'effluente gassoso, il tenore volumetrico di ossigeno è diverso da quello di riferimento, la concentrazione delle emissioni deve essere calcolata mediante la seguente formula:

$$E = \frac{21 - O}{21 - O_m} \times E_m$$

Dove:

E = concentrazione da confrontare con il limite di legge

E_m = concentrazione misurata

O_m = Tenore di ossigeno misurato

O = tenore di ossigeno di riferimento

E.1.3 Prescrizioni impiantistiche

- VIII) Devono essere evitate emissioni diffuse e fuggitive, sia attraverso il mantenimento in condizioni di perfetta efficienza dei sistemi di captazione delle emissioni, sia attraverso il mantenimento strutturale degli edifici che non devono permettere vie di fuga delle emissioni stesse. Le emissioni diffuse tecnicamente convogliabili sulla base delle migliori tecnologie disponibili devono essere captate mediante idoneo sistema di aspirazione localizzata e convogliate all'esterno dell'ambiente di lavoro, in conformità a quanto previsto dall'art. 270, primo comma, del D.Lgs. 152/06. Qualora un dato punto di emissione sia individuato come "non tecnicamente convogliabile" dovranno essere fornite motivazioni tecniche mediante apposita relazione;

IX) Per tutte le emissioni gli interventi di controllo e di manutenzione ordinaria e straordinaria finalizzati al monitoraggio dei parametri significativi dal punto di vista ambientale dovranno essere eseguiti secondo quanto riportato nel piano di monitoraggio. In particolare devono essere garantiti i seguenti parametri minimali:

- manutenzione parziale (controllo delle apparecchiature pneumatiche ed elettriche) da effettuarsi con frequenza almeno quindicinale;
- manutenzione totale da effettuarsi secondo le indicazioni fornite dal costruttore dell'impianto (libretto d'uso/manutenzione o assimilabili), e comunque con frequenza almeno semestrale,
- controlli periodici dei motori dei ventilatori, delle pompe e degli organi di trasmissione (cinghie, pulegge, cuscinetti, ecc) al servizio dei sistemi d'estrazione e depurazione dell'aria.

Tutte le operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria dovranno essere annotate in un apposito registro dotato di pagine con numerazione progressiva ove riportare:

- la data di effettuazione dell'intervento;
- il tipo di intervento (ordinario, straordinario, ecc.);
- la descrizione sintetica dell'intervento;
- l'indicazione dell'autore dell'intervento.

Tale registro deve essere tenuto a disposizione delle autorità preposte al controllo.

Nel caso in cui si rilevi per una o più apparecchiature, connesse o indipendenti, un aumento della frequenza degli eventi anomali, le tempistiche di manutenzione e la gestione degli eventi dovranno essere riviste in accordo con ARPA territorialmente competente;

X) Devono essere tenute a disposizione di eventuali controlli le schede tecniche degli impianti di abbattimento attestanti la conformità degli impianti ai requisiti impiantistici richiesti dalle normative di settore.

E.1.4 Prescrizioni generali

XI) Gli effluenti gassosi non devono essere diluiti più di quanto sia inevitabile dal punto di vista tecnico e dell'esercizio secondo quanto stabilito dall'art. 271, commi 12 e 13, del D.Lgs. 152/06 (ex art. 3 comma 3 del D.M. 12/7/90);

XII) Tutti i condotti di adduzione e di scarico che convogliano gas, fumo e polveri, devono essere provvisti ciascuno di fori di campionamento dal diametro di 100 mm. In presenza di presidi depurativi, le bocchette di ispezione devono essere previste a monte ed a valle degli stessi. Tali fori, devono essere allineati sull'asse del condotto e muniti di relativa chiusura metallica. Nella definizione della loro ubicazione si deve fare riferimento alla norma UNI EN 10169 e successive, eventuali, integrazioni e modificazioni e/o metodiche analitiche specifiche. Laddove le norme tecniche non fossero attuabili, l' esercente potrà applicare altre opzioni (opportunamente documentate) e, comunque, concordate con l'ARPA competente per territorio;

XIII) Qualunque interruzione nell'esercizio degli impianti di abbattimento necessaria per la loro manutenzione o dovuta a guasti accidentali, qualora non esistano equivalenti impianti di abbattimento di riserva, deve comportare la fermata, limitatamente al ciclo tecnologico ed essi collegato, dell'esercizio degli impianti industriali, dando comunicazione entro le otto ore successive all'evento all'Autorità Competente, al Comune e all'ARPA competente per territorio. Gli impianti potranno essere riattivati solo dopo la rimessa in efficienza degli impianti di abbattimento a loro collegati;

XIV) L' esercente almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti, deve darne comunicazione all'Autorità Competente, al Comune ed all'ARPA competente per territorio. Il termine massimo per la messa a regime degli impianti, è stabilito in 90 giorni a partire dalla data di messa in esercizio degli stessi. La data di effettiva messa a regime, deve comunque essere comunicata al Comune ed all'ARPA competente per territorio con un preavviso di almeno 15 giorni;

XV) Qualora durante la fase di messa a regime, si evidenziassero eventi tali da rendere necessaria una proroga rispetto al termine fissato nel presente atto, l' esercente dovrà presentare una richiesta nella quale dovranno essere descritti sommariamente gli eventi che hanno determinato la necessità di richiedere la proroga stessa e nel contempo, dovrà indicare il nuovo termine per la messa a regime. La proroga si intende concessa qualora l' autorità competente non si esprima nel termine di 10 giorni dal ricevimento dell'istanza;

- XVI) Dalla data di messa a regime, decorre il termine di 10 giorni nel corso dei quali l'esercente è tenuto ad eseguire un ciclo di campionamento volto a caratterizzare le emissioni derivanti dagli impianti autorizzati. Il ciclo di campionamento deve essere effettuato in un periodo continuativo di marcia controllata di durata non inferiore a 10 giorni decorrenti dalla data di messa a regime; in particolare, dovrà permettere la definizione e la valutazione della quantità di effluente in atmosfera, della concentrazione degli inquinanti ed il conseguente flusso di massa;
- XVII) Il ciclo di campionamento dovrà essere condotto seguendo le previsioni generali di cui al metodo UNICHIM 158/1988 e a successivi atti normativi che dovessero essere adottati su questa tematica, con particolare riferimento all'obiettivo di una opportuna descrizione del ciclo produttivo in essere, delle caratteristiche fluidodinamiche dell'effluente gassoso e di una strategia di valutazione delle emissioni che tenga conto dei criteri, della durata, del tipo e del numero dei campionamenti previsti;
- XVIII) I risultati degli accertamenti analitici effettuati, accompagnati da una relazione finale che riporti la caratterizzazione del ciclo produttivo e le strategie di rilevazione adottate, devono essere presentati all'Autorità competente, al Comune ed all'ARPA Dipartimentale entro 60 giorni dalla data di messa a regime degli impianti;
- XIX) Le analisi di autocontrollo degli inquinanti che saranno eseguiti successivamente dovranno seguire le modalità riportate nel Piano di Monitoraggio;
- XX) I punti di misura e campionamento delle nuove emissioni dovranno essere conformi ai criteri generali fissati dalla norma UNI 10169.

E.2 Acqua

E.2.1 Valori limite di emissione

I) Il gestore della Ditta dovrà assicurare il rispetto dei valori limite della tabella 3 dell'Allegato 5 alla Parte Terza del D.Lgs. 152/06 per il pozzetto fiscale **Sc1** della colonna scarico in "pubblica fognatura" (con portata massima di 1 lt/sec); per il pozzetto fiscale **Sc2** della colonna scarico "in corpo idrico superficiale" dovranno essere rispettati i valori della Tabella 4 dell'Allegato 5 alla Parte Terza del D.Lgs. 152/06; laddove i parametri previsti per il monitoraggio non siano ricompresi nella citata tabella, trovano applicazione i limiti di cui alla Tabella 3.

E.2.2 Requisiti e modalità per il controllo

- I) Gli inquinanti ed i parametri, le metodiche di campionamento e di analisi, le frequenze ed i punti di campionamento devono essere coincidenti con quanto riportato nel piano di monitoraggio;
- II) I controlli degli inquinanti dovranno essere eseguiti nelle più gravose condizioni di esercizio dell'impianto di trattamento rifiuti, e condotti avvalendosi di laboratorio accreditato UNI EN ISO 17025 o dotato di certificazione qualità. Il prelievo dei campioni può essere eseguito anche da personale diverso, purché opportunamente formato e/o qualificato;
- III) L'accesso ai punti di prelievo deve essere a norma di sicurezza secondo le norme vigenti.

E.2.3 Prescrizioni impiantistiche

- I) Rete di drenaggio e superfici scolanti:
- i. la rete di drenaggio delle superfici scolanti soggetta alle disposizioni del R.R. 04/2006 deve:
 - ✓ garantire che le superfici scolanti siano drenate senza esclusione di alcuna zona nella quale possano formarsi ristagni;
 - ✓ garantire che le acque di dilavamento delle superfici scolanti non possano ruscellare verso altri recapiti che la rete di drenaggio stessa;
 - ✓ essere realizzata in modo da non dare luogo a perdite nel suolo o negli strati superficiali del sottosuolo;
 - ii. la pavimentazione delle superfici scolanti deve garantire i requisiti di impermeabilizzazione stabiliti dall'art. 5, c.1, del R.R. n. 04/2006 e deve essere mantenuta in buone condizioni, dovendosi tempestivamente provvedere all'esecuzione di interventi di risanamento della continuità degli strati della pavimentazione finalizzata a minimizzare il rischio di infiltrazione e percolamento;
- II) 2. Modulazione degli scarichi:

- i. il bypass delle seconde piogge nel pozzetto di scolmatura posto a monte dell'impianto prime piogge deve innescarsi unicamente una volta riempito l'intero volume utile della vasca di accumulo; non sono ammessi sistemi di scolmatura legati all'intensità dell'evento meteorico;
 - ii. lo scarico delle acque stoccate nelle vasche di accumulo degli impianti prime piogge deve avvenire entro un intervallo di tempo pari a 96 h dalla fine dell'ultimo evento meteorico indipendente che ha raggiunto almeno 5 mm di pioggia. Il ritardo nell'avviamento dello scarico è perciò pari al più a 96 h meno il tempo di svuotamento, calcolato in funzione del valore di portata di svuotamento di cui al punto precedente.
- III) I sistemi di trattamento degli scarichi sono effettuati mediante disoleatura; il registro delle manutenzioni prevede la pianificazione e registrazione dei controlli al tale sistema di trattamento degli scarichi individuati nella planimetria di cui al paragrafo G;
- IV) Prima dell'innesto nella pubblica fognatura, le linee di scarico devono essere dotate di idoneo pozzetto fiscale di campionamento;
- V) I pozzetti di prelievo fiscale campioni devono essere a perfetta tenuta, mantenuti in buono stato e sempre facilmente accessibili per i campionamenti, ai sensi del D.Lgs. 152/06, Titolo III, Capo III, art. 101; periodicamente dovranno essere asportati i fanghi ed i sedimenti presenti sul fondo dei pozzetti stessi. I pozzetti devono altresì garantire: una costante e agevole accessibilità, nel rispetto di quanto previsto dalle norme di sicurezza e igiene del lavoro; la creazione di un battente idraulico all'interno del pozzetto idoneo al campionamento per caduta; il prelievo di un campione omogeneo.

E.2.4 Prescrizioni generali

- I) Gli scarichi devono essere conformi alle norme contenute nel Regolamento Locale di Igiene, alle altre norme igieniche eventualmente stabilite dalle autorità sanitarie ed al Regolamento Regionale n. 4/2006; devono inoltre essere gestiti nel rispetto del Regolamento del Gestore della fognatura;
- II) Il Gestore dovrà adottare tutti gli accorgimenti atti ad evitare che qualsiasi situazione prevedibile possa influire, anche temporaneamente, sulla qualità degli scarichi; qualsiasi evento accidentale (incidente, avaria, evento eccezionale, ecc.) che possa avere ripercussioni sulla qualità dei reflui scaricati, dovrà essere comunicato entro 24 ore all'Autorità competente per l'AIA, al dipartimento ARPA competente per territorio e al Gestore della fognatura/impianto di depurazione, qualora non possa essere garantito il rispetto dei limiti di legge; l'autorità competente potrà prescrivere l'interruzione immediata dello scarico nel caso di fuori servizio dell'impianto di depurazione.

E.3 Rumore

E.3.1 Valori limite

Il Comune di Cavenago d'Adda non è dotato di zonizzazione acustica, pertanto vengono applicati i limiti di cui all'art.6 del DPCM 1/3/1991.

E.3.2 Requisiti e modalità per il controllo

- I) Le modalità di presentazione dei dati delle verifiche di inquinamento acustico vengono riportati nel piano di monitoraggio;
- II) Le rilevazioni fonometriche dovranno essere eseguite nel rispetto delle modalità previste dal D.M. del 16 marzo 1998 da un tecnico competente in acustica ambientale deputato all'indagine.

E.3.3 Prescrizioni impiantistiche

E.3.4 Prescrizioni generali

- I) Qualora si intendano realizzare modifiche agli impianti o interventi che possano influire sulle emissioni sonore, previa invio della comunicazione alla Autorità competente prescritta al successivo punto E.6.I), dovrà essere redatta, secondo quanto previsto dalla DGR n.7/8313 dell'8/03/2002, una valutazione previsionale di impatto acustico. Una volta realizzati le modifiche o gli interventi previsti, dovrà essere effettuata una campagna di rilievi acustici al perimetro dello stabilimento e presso i principali recettori ed altri punti da concordare con il Comune ed ARPA, al fine di verificare il rispetto dei limiti di emissione e di immissione sonora, nonché il rispetto dei valori limite differenziali;

- II) Sia i risultati dei rilievi effettuati, contenuti all'interno di una valutazione di impatto acustico, sia la valutazione previsionale di impatto acustico devono essere presentati all'Autorità Competente, all'Ente comunale territorialmente competente e ad ARPA dipartimentale.

E.4 Suolo e acque sotterranee

- I) Devono essere mantenute in buono stato di pulizia le griglie di scolo delle pavimentazioni interne ai fabbricati e di quelle esterne;
- II) Deve essere mantenuta in buono stato la pavimentazione impermeabile dei fabbricati e delle aree di carico e scarico, effettuando sostituzioni del materiale impermeabile se deteriorato o fessurato;
- III) Le operazioni di carico, scarico e movimentazione devono essere condotte con la massima attenzione al fine di non far permeare nel suolo alcunché;
- IV) Qualsiasi sversamento, anche accidentale, deve essere contenuto e ripreso, per quanto possibile, a secco;
- V) La ditta deve segnalare entro 24 ore all'Autorità Competente ed agli Enti competenti ogni eventuale incidente o altro evento eccezionale che possa causare inquinamento del suolo;

E.5 Rifiuti

E.5.1 Requisiti e modalità per il controllo

I rifiuti in entrata ed in uscita dall'impianto e sottoposti a controllo, le modalità e la frequenza dei controlli, nonché le modalità di registrazione dei controlli effettuati, devono essere coincidenti con quanto riportato nel piano di monitoraggio.

E.5.2 Attività di gestione rifiuti autorizzata

- I) Le tipologie di rifiuti in ingresso all'impianto, le operazioni e i relativi quantitativi, nonché la localizzazione delle attività di stoccaggio e recupero dei rifiuti devono essere conformi a quanto riportato nel paragrafo B.1;
- II) Prima della ricezione dei rifiuti all'impianto, la ditta deve verificare l'accettabilità degli stessi mediante acquisizione di idonea certificazione riportante le caratteristiche chimico-fisiche dei rifiuti citati (formulario di identificazione e/o risultanze analitiche); qualora la verifica di accettabilità sia effettuata anche mediante analisi, la stessa deve essere eseguita per ogni conferimento di partite di rifiuti ad eccezione di quelli che provengono continuativamente da un ciclo tecnologico ben definito, in tal caso la verifica dovrà essere almeno semestrale;
- III) Qualora il carico di rifiuti sia respinto, il gestore dell'impianto deve comunicarlo alla Provincia entro e non oltre 24 ore trasmettendo fotocopia del formulario di identificazione;
- IV) Per i codici specchio dovrà essere dimostrata la non pericolosità ai sensi della Decisione 2014/955/UE e del Regolamento 1357/2014/UE, per ogni partita di rifiuto accettata presso l'impianto, ad eccezione di quelle partite che provengono continuativamente da un ciclo tecnologico ben definito, nel qual caso la dimostrazione dovrà essere almeno semestrale;
- V) La gestione dei rifiuti dovrà essere effettuata da personale edotto del rischio rappresentato dalla loro movimentazione e informato della pericolosità dei rifiuti; durante le operazioni gli addetti dovranno disporre di idonei dispositivi di protezione individuale (DPI) in base al rischio valutato;
- VI) Le aree interessate dalla movimentazione dallo stoccaggio e dalle soste operative dei mezzi che intervengono a qualsiasi titolo sul rifiuto, dovranno essere impermeabilizzate, e realizzate in modo tale da garantire la salvaguardia delle acque di falda e da facilitare la ripresa di possibili sversamenti;
- VII) Le aree utilizzate per lo stoccaggio dei rifiuti dovranno essere adeguatamente contrassegnate al fine di rendere nota la natura e la pericolosità dei rifiuti, dovranno inoltre essere apposte tabelle che riportino le norme di comportamento del personale addetto alle operazioni di stoccaggio; inoltre tali aree devono essere di norma opportunamente protette dall'azione delle acque meteoriche; qualora, invece, i rifiuti siano soggetti a dilavamento da parte delle acque piovane, deve essere previsto un idoneo sistema di raccolta delle acque di percolamento, che vanno successivamente trattate nel caso siano contaminate o gestite come rifiuti;

- VIII) I contenitori di rifiuti devono essere opportunamente contrassegnati con etichette o targhe riportanti il codice EER che deve essere utilizzato per la compilazione dei registri di carico e scarico, nonché le eventuali caratteristiche di pericolosità dei rifiuti contenuti;
- IX) I rifiuti devono essere stoccati per categorie omogenee e devono essere contraddistinti da un codice EER, in base alla provenienza ed alle caratteristiche del rifiuto stesso;
- X) Relativamente alla miselazione di rifiuti:
- possono essere effettuate esclusivamente le miselazioni indicate nel paragrafo B.1;
 - la miselazione deve essere effettuata, in condizioni di sicurezza, evitando rischi dovuti a eventuali incompatibilità delle caratteristiche chimico-fisiche dei rifiuti stessi. La miselazione deve essere finalizzata a produrre miscele di rifiuti ottimizzate, senza pregiudicare l'efficacia del trattamento finale, né la sicurezza di tale trattamento;
 - è vietata la miselazione di rifiuti che possano dar origine a sviluppo di gas tossici o molesti;
 - è vietata la miselazione di rifiuti che possano dare origine a reazioni ed in particolare a reazioni esotermiche, polimerizzazione;
 - la miselazione dovrà essere effettuata adottando procedure atte a garantire la trasparenza delle operazioni eseguite;
 - le operazioni di miselazione dovranno avvenire previo accertamento preliminare da parte del Tecnico Responsabile dell'impianto, sulla scorta di adeguate verifiche sulla natura e compatibilità dei rifiuti e delle loro caratteristiche chimico-fisiche;
 - la miselazione non deve dare origine a diluizione o declassamento dei rifiuti;
 - non è ammissibile, attraverso la miselazione tra rifiuti la miselazione con altri materiali, la diluizione degli inquinanti al fine di trasformare un rifiuto pericoloso in rifiuto non pericoloso;
- XI) I recipienti fissi e mobili devono essere provvisti di:
- idonee chiusure per impedire la fuoriuscita del contenuto;
 - accessori e dispositivi atti ad effettuare in condizioni di sicurezza le operazioni di riempimento e svuotamento;
 - mezzi di presa per rendere sicure ed agevoli le operazioni di movimentazione;
- XII) I recipienti, fissi e mobili, comprese le vasche ed i bacini, destinati a contenere rifiuti pericolosi devono possedere adeguati sistemi di resistenza in relazione alle caratteristiche di pericolosità dei rifiuti contenuti. I rifiuti incompatibili, suscettibili cioè di reagire pericolosamente tra di loro, dando luogo alla formazione di prodotti esplosivi, infiammabili e/o pericolosi, ovvero allo sviluppo di notevoli quantità di calore, devono essere stoccati in modo da non interagire tra di loro;
- XIII) La movimentazione e lo stoccaggio dei rifiuti, da effettuare in condizioni di sicurezza, deve:
- evitare la dispersione di materiale pulverulento nonché gli sversamenti al suolo di liquidi;
 - evitare l'inquinamento di aria, acqua, suolo e sottosuolo, ed ogni danno a flora e fauna;
 - evitare per quanto possibile rumori e molestie olfattive;
 - produrre il minor degrado ambientale e paesaggistico possibile;
 - rispettare le norme igienico - sanitarie;
 - deve essere evitato ogni danno o pericolo per la salute, l'incolumità, il benessere e la sicurezza della collettività, dei singoli e degli addetti;
- XIV) I mezzi utilizzati per la movimentazione dei rifiuti devono essere tali da evitare la dispersione degli stessi; in particolare:
- i sistemi di trasporto di rifiuti soggetti a dispersione eolica devono essere caratterizzati o provvisti di nebulizzazione;
 - i sistemi di trasporto di rifiuti liquidi devono essere provvisti di sistemi di pompaggio o mezzi idonei per fusti e cisternette;
 - i sistemi di trasporto di rifiuti fangosi devono essere scelti in base alla concentrazione di sostanza secca del fango stesso;
- XV) I fusti e le cisternette contenenti i rifiuti non devono essere sovrapposti per più di 3 piani ed il loro stoccaggio deve essere ordinato, prevedendo appositi corridoi d'ispezione, tali da consentire l'accertamento di eventuali perdite; i cassonetti pallettizzati in materiale termoplastico, tenuto

conto che i suddetti sono ad incastro, potranno essere sovrapposti fino ad un massimo di n. 5 livelli, previa verifica delle condizioni di stabilità e valutazione dei rischi per la sicurezza dei lavoratori;

- XVI) I pozzetti a tenuta presenti nel capannone e sotto tettoia dovranno essere sottoposti a periodica pulizia per la raccolta dell'eventuale "colaticcio";
- XVII) Le pile e gli accumulatori esausti devono essere depositate in apposite sezioni coperte, protette dagli agenti meteorici, su platea impermeabilizzata e munita di un sistema di raccolta degli eventuali sversamenti acidi. Le sezioni di deposito degli accumulatori esausti dovranno avere caratteristiche di resistenza alla corrosione ed all'aggressione degli acidi;
- XVIII) Le lampade ed i monitor devono essere stoccate e movimentate in contenitori idonei atti ad evitare la dispersione eolica delle possibili polveri inquinanti e dei gas in esse contenute;
- XIX) I rifiuti in uscita da un'operazione di mero stoccaggio D15 o R13 devono essere conferiti a soggetti autorizzati per il recupero o lo smaltimento finale, escludendo ulteriori passaggi ad impianti che non siano impianti di recupero di cui ai punti da R1 a R11 dell'Allegato C alla Parte Quarta del D.Lgs.152/2006, o impianti di smaltimento di cui ai punti da D1 a D12 dell'Allegato B alla Parte Quarta del D.Lgs.152/2006, fatto salvo il conferimento ad impianti autorizzati alle operazioni D15, D14, D13, R13, R12, solo se strettamente collegati ad un impianto di recupero/smaltimento definitivo. Per impianto strettamente collegato si intende un impianto dal quale devono necessariamente transitare i rifiuti perché gli stessi possano accedere all'impianto di recupero/smaltimento finale. È consentito il conferimento dei rifiuti in uscita da un'operazione R12 oppure D13/D14 ad impianti dedicati, autorizzati all'operazione R12 oppure D14/D13 solo laddove l'operazione sia diversa e aggiuntiva rispetto a quella di provenienza e utile/necessaria all'ottimizzazione del recupero o smaltimento finale. Nel caso di miscelazione non è mai consentito un ulteriore passaggio ad operazioni R12/D13/D14, fatto salvo il caso in cui sia effettuata un'operazione di recupero o smaltimento definitivo;
- XX) Il Gestore dovrà riportare i dati contenuti nel Registro di carico e scarico sullo specifico applicativo web predisposto dall'Osservatorio Regionale Rifiuti – Sezione Regionale del Catasto Rifiuti (ARPA Lombardia) secondo le modalità e la frequenza comunicate dalla stessa Sezione Regionale del Catasto Rifiuti;
- XXI) Viene determinata in € **727.694,54** l'ammontare totale della fideiussione che la ditta deve prestare a favore dell'Autorità competente, relativa alle voci riportate nella seguente tabella; la fideiussione deve essere prestata ed accettata in conformità con quanto stabilito dalla d.g.r. n. 19461/04. La mancata presentazione della suddetta fideiussione entro il termine di 30 giorni dalla data di comunicazione del presente provvedimento, ovvero la difformità della stessa dall'allegato A alla d.g.r. n. 19461/04, comporta la revoca del provvedimento stesso come previsto dalla d.g.r. sopra citata.

| Operazione | Rifiuti | Quantità | Costi | Riduzione (R13) al 10%* |
|-------------------------|---------|-----------------------|------------|-------------------------|
| R12, D13, D14 | P e NP | 50.000 ton/anno | 56.521,04 | |
| D15 | P | 1.750 (x 353,25 €/mc) | 618.187,50 | ** |
| D15 | NP | 210 (x 176,62€/mc) | 37.090,20 | ** |
| R13 | NP | 900 (x 176,62€/mc) | 158.958 | 15.895,80 |
| AMMONTARE TOTALE | | | | € 727.694,54 |

* per la messa in riserva si applica la misura del 10%, in quanto i rifiuti vengono avviati al recupero entro 6 mesi dall'accettazione nell'impianto, così come dichiarato dalla Società in data 29/04/2023.

** vista la concomitanza delle operazioni di stoccaggio sia per messa in riserva R13 sia per deposito preliminare D15, non preventivamente quantificabili in ragione delle scelte di destino effettuate dal primo produttore, cautelativamente viene calcolato come se gli stoccaggi fossero tutti in D15

E.5.3 Prescrizioni generali

- XXII) Devono essere adottati tutti gli accorgimenti possibili per ridurre al minimo la quantità di rifiuti prodotti dalle attività di ufficio e manutentive, nonché la loro pericolosità;

XXIII) Per i rifiuti da imballaggio devono essere privilegiate le attività di riutilizzo e recupero. E' vietato lo smaltimento degli imballaggi e dei contenitori recuperati, ad eccezione degli scarti derivanti dalle operazioni di selezione, riciclo e recupero dei rifiuti di imballaggio.

E.6 Ulteriori prescrizioni

- I) Ai sensi dell'art. 29-nonies del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., il gestore è tenuto a comunicare all'Autorità competente e all'Autorità competente al controllo (ARPA) variazioni nella titolarità della gestione dell'impianto ovvero modifiche progettate dell'impianto, così come definite dall'articolo 2, comma 1, lettera m) del Decreto stesso;
- II) Il Gestore del complesso IPPC deve comunicare il prima possibile, e comunque entro 48 ore all'Autorità competente, al Comune e ad ARPA territorialmente competente eventuali inconvenienti o incidenti che influiscano in modo significativo sull'ambiente nonché eventi di superamento dei limiti prescritti;
- III) Ai sensi del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., art. 29-decies, comma 5, al fine di consentire le attività di controllo dei commi 3 e 4, il gestore deve fornire tutta l'assistenza necessaria per lo svolgimento di qualsiasi verifica tecnica relativa all'impianto, per prelevare campioni e per raccogliere qualsiasi informazione necessaria ai fini del presente decreto;
- IV) Devono essere rispettate le seguenti prescrizioni per le fasi di avvio, arresto e malfunzionamento dell'impianto:
 - il Gestore del complesso IPPC deve comunicare entro 48 ore all'Autorità Competente e al Dipartimento ARPA competente per territorio eventuali inconvenienti o incidenti che influiscano in modo significativo sull'ambiente;
 - fermare, in caso di guasto, avaria o malfunzionamento dei sistemi di contenimento delle emissioni in aria o acqua l'attività di trattamento dei rifiuti ad essi collegati immediatamente dalla individuazione del guasto.

E.7 Monitoraggio e Controllo

- I) Il monitoraggio e controllo dovrà essere effettuato seguendo i criteri individuati nel piano relativo descritto al paragrafo F;
- II) Le registrazioni dei dati previsti dal Piano di Monitoraggio devono essere tenute a disposizione degli Enti responsabili del controllo e trasmesse all'Autorità Competente, ai comuni interessati e al dipartimento ARPA competente per territorio attraverso il sistema informativo AIDA;
- III) Sui rapporti di prova devono essere chiaramente indicati: l'ora, la data, la modalità di effettuazione del prelievo, il punto di prelievo, la data e l'ora di effettuazione dell'analisi, gli esiti relativi e devono essere firmati da un tecnico abilitato;
- IV) L'Autorità competente al controllo (A.R.P.A.) effettuerà controlli ordinari nel corso del periodo di validità dell'Autorizzazione rilasciata sulla base di quanto disposto dall'art. 29-decies comma 11-ter del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii..

E.8 Prevenzione incidenti

Il gestore deve mantenere efficienti tutte le procedure per prevenire gli incidenti (pericolo di incendio e scoppio e pericoli di rottura di impianti, fermata degli impianti di abbattimento, reazione tra prodotti e/o rifiuti incompatibili, sversamenti di materiali contaminanti in suolo e in acque superficiali, anomalie sui sistemi di controllo e sicurezza degli impianti di trattamento rifiuti e di abbattimento), e garantire la messa in atto dei rimedi individuati per ridurre le conseguenze degli impatti sull'ambiente.

E.9 Gestione delle emergenze

Il gestore deve provvedere a mantenere aggiornato il piano di emergenza, fissare gli adempimenti connessi in relazione agli obblighi derivanti dalle disposizioni di competenza dei Vigili del Fuoco e degli Enti interessati e mantenere una registrazione continua degli eventi anomali per i quali si attiva il piano di emergenza.

E.10 Interventi sull'area alla cessazione dell'attività

Deve essere evitato qualsiasi rischio di inquinamento al momento della cessazione definitiva delle attività.

La ditta dovrà provvedere al ripristino finale ed al recupero ambientale dell'area in caso di chiusura dell'attività autorizzata ai sensi della normativa vigente in materia di bonifiche e ripristino ambientale secondo quanto disposto dalla normativa di riferimento.

Il ripristino finale ed il recupero ambientale dell'area ove insiste l'impianto, devono essere effettuati secondo quanto previsto dal progetto approvato in accordo con le previsioni contenute nello strumento urbanistico vigente. Le modalità esecutive del ripristino finale e del recupero ambientale dovranno essere attuate previo nulla osta dell'Autorità competente per il controllo (ARPA), fermi restando gli obblighi derivanti dalle vigenti normative in materia. All'Autorità competente per il controllo (ARPA) stessa è demandata la verifica dell'avvenuto ripristino ambientale da certificarsi al fine del successivo svincolo della garanzia fideiussoria.

E.11 Applicazione dei principi di prevenzione e riduzione integrata dell'inquinamento e relative tempistiche

Il gestore, nell'ambito dell'applicazione dei principi dell'approccio integrato e di prevenzione-precauzione, dovrà attuare quelle BAT "APPLICATA" o "PARZIALMENTA APPLICATA" o "NON APPLICABILE" E " APPLICAZIONE PREVISTA IN ESITO AL RIESAME" come da Allegato 3 della d.g.r. 4107/2020 individuate al paragrafo D1 e che vengono prescritte in quanto coerenti, necessarie ed economicamente sostenibili per la tipologia di impianto presente.

F. PROPOSTA DI PIANO DI MONITORAGGIO

F.1 FINALITÀ DEL MONITORAGGIO

| Monitoraggio e controlli | Monitoraggi e controlli | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------------|
| | Attuali | Proposte [1] |
| Impiego di sostanze /materie in uscita | | X |
| Impiego di sostanze | | X |
| Impiego di sostanze pericolose | | X |
| Impiego di sostanze non pericolose | | X |
| Riutilizzo interno di materia | | X |
| Controllo radiometrico | | X |
| Risorsa idrica | | X |
| Risorsa energetica | | X |
| Aria | | N.A. |
| Acqua | | X |
| inquinanti monitorati | | X |
| Monitoraggio del CIS recettore | | N.A. |
| Monitoraggio delle acque sotterranee | | N.A. |
| Rifiuti | | X |
| Rifiuti autorizzati ad operazioni di recupero / smaltimento | | X |
| Rifiuti in uscita | | X |
| Rumore | | X |
| Percolato | | N.A. |
| Biogas qualitativo | | N.A. |
| Monitoraggio aria ai sensi del d.lgs. 36/2003 | | N.A. |
| Gestione codificata dell'impianto o parte dello stesso in funzione della precauzione e riduzione dell'inquinamento | | X |
| Raccolta dati nell'ambito degli strumenti volontari di certificazione e registrazione (EMAS ISO) | | X |

| Monitoraggio e controlli | Monitoraggi e controlli | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------|
| Raccolta dati ambientali nell'ambito delle periodiche comunicazioni (es. E-PRTR-ex INES) alle autorità competenti | | X |
| Raccolta dati per la verifica della buona gestione e l'accettabilità dei rifiuti per gli impianti di trattamento e smaltimento | | N.A. |
| Rischio di incidente rilevante (RIR) | | X |

Tab. 1 - Finalità del monitoraggio

[1] Si intendono i controlli e i monitoraggi che la ditta prevede di realizzare in futuro, essi possono corrispondere agli attuali controlli (in tal caso entrambe le caselle dovranno essere spuntate) o meno.

F.2 AUTOCONTROLLO

| | |
|--------------------------------------------------------|---|
| Gestore dell'impianto (controllo interno) | X |
| Società terza contraente (controllo interno appaltato) | X |

Tab. 2- Autocontrollo

F.3 PARAMETRI DA MONITORARE

F.3.1 Impiego di Sostanze

F.3.1.1. Impiego di sostanze pericolose

| N. ordine Attività IPPC e NON | Denominazione sostanza | Codice CAS | Indicazioni di pericolo (H) | % di riduzione | Quantità annua totale (t/anno) |
|-------------------------------|------------------------|----------------|------------------------------------|----------------|--------------------------------|
| Intera installazione | Gasolio | n.a. (miscela) | H226 H304 H315 H332 H351 H373 H411 | | |

Tab. 3.1.1 - Impiego di sostanze pericolose

F.3.1.2. Impiego di sostanze non pericolose

| N. ordine Attività IPPC e NON | Denominazione sostanza | % di riduzione | Quantità annua totale (t/anno) |
|-------------------------------|------------------------|----------------|--------------------------------|
| Intera installazione | Stracci | | |
| Intera installazione | Sostanze assorbenti | | |
| Intera installazione | Grasso lubrificante | | |

Tab. 3.1.2 - Impiego di sostanze non pericolose

F.3.1.3 Riutilizzo interno di materia

| N. ordine Attività IPPC e NON | Identificazione della materia riutilizzata | Quantità annua totale (t/anno) | % di recupero sulla quantità annua prodotta |
|-------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------------|
| Tutta l'installazione | Contenitori ed imballaggi | | |

Tab. 3.1.3 - riutilizzo interno di materia

F.3.2 Controllo radiometrico rifiuti in ingresso

| Materiale controllato | Frequenza controllo | Modalità di registrazione dei controlli (1) |
|--------------------------|----------------------|----------------------------------------------------------|
| Rifiuti metallici e RAEE | Ad ogni conferimento | Strumento omologato e registrazione cartacea/informatica |

[1] modalità di registrazione dei controlli: registro, sistema informatico, altro

Tab. 3.2.1 - Controllo radiometrico

| Strumentazione utilizzata per il controllo | Frequenza verifica strumentazione | Data ultima taratura | Modalità di impostazione soglie di allarme | % di carichi in ingresso che danno luogo ad allarme (2) |
|--------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
|--------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------|

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | | |
|--|--|--|--|--|

[2] campo da compilare sulla base dei dati dell'ultimo anno di esercizio, in particolare in caso di inoltro delle istanze di modifica e/o riesame AIA

Tab. 3.2.2 – Controllo radiometrico - strumentazione

F.3.3 Risorsa idrica

| Fonte | Anno di riferimento | Fase di utilizzo | Frequenza di lettura | Consumo annuo totale (m ³ /anno) | Consumo annuo specifico (m ³ /tonnellata di Prodotto/rifiuto finito-trattato) | Consumo annuo per fasi di processo (m ³ /anno) | % ricircolo |
|------------|---------------------|------------------|----------------------|---------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-------------|
| Acquedotto | | Civile | annuale | | N.A. | N.A. | N.A. |

Tab. 3.3 - Risorsa idrica

F.3.4 Combustibili e risorsa energetica

F.3.4.1 Combustibili

| N. ordine Attività IPPC e NON | Tipologia combustibile | Fase di utilizzo (1) | Frequenza di lettura | Convenzionale / non convenzionale | Potere calorifico (KJ/t) | Consumo annuo totale (t/anno) | Consumo annuo specifico (t/t di prodotto) | Consumo annuo per fasi di utilizzo (t/anno) | Anno di riferimento |
|-------------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|-----------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------|---------------------|
| Tutta l'installazione | gasolio | movimentazioni | annuale | | | | | | |

Tab. 3.4.1- Combustibili

(1) Fase di utilizzo: processo (riscaldamento diretto dei materiali/sostanze ad es. forni, essicazioni etc.), combustione industriale, combustione civile, altro (specificare)

F.3.4.2 Consumo energetico

| N. ordine Attività IPPC e non IPPC / intera installazione | Anno di riferimento | Consumo termico annuo totale (KWh-/anno) | Consumo elettrico annuo totale (KWh-/anno) |
|-----------------------------------------------------------|---------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Usi civili | | | |
| Gestione rifiuti | | | |

Tab. 3.4.2 – consumo energetico

F.3.4.3 Consumo energetico specifico

| Prodotto | Consumo termico (KWh/t di prodotto/rifiuto trattato/fase di processo) | Consumo elettrico (KWh/t di prodotto/rifiuto trattato/fase di processo) | Consumo totale (KWh/t di prodotto/rifiuto trattato/fase di processo) |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Riduzione volumetrica | | | |
| Miscelazione | | | |
| Movimentazione | | | |

Tab. 3.4.3 - Consumo energetico specifico

F.3.5 Aria

F.3.5.1. Inquinanti monitorati

Non sono previste emissioni convogliate.

F.3.6 Acqua

F.3.6.1. Inquinanti monitorati negli scarichi idrici

| Parametro | Sc1 (fognatura) | Sc2 (CIS/dispersione) | Modalità di controllo | | Metodi |
|--------------------------------------------|--------------------|--------------------------|-----------------------|---------------|----------------------------------------------------|
| | | | Discontinuo | Frequenza (1) | Proposti (3) |
| Portata | X | X | X | Annuale | Stima |
| Ph | X | X | X | semestrale | EN ISO 10523:2012 |
| Conducibilità | X | X | X | semestrale | APAT CNR IRSA 2030 MAN 29 2003 |
| Solidi sospesi totali | X | X | X | semestrale | EN 872:2005 |
| COD | X | X | X | semestrale | DIN EN ISO 15705:2003 |
| BOD ₅ | X | X | X | semestrale | EN ISO 5815:1-2019 |
| Fosforo | X | X | X | semestrale | UNI 11757:2019 |
| Arsenico (As) e composti | X | X | X | semestrale | EN ISO 11885 EN ISO 17294-2 |
| Cromo (Cr) | X | X | X | semestrale | EN ISO 11885 EN ISO 17294-2 EN-ISO 15586 |
| Mercurio (Hg) e composti | X | X | X | semestrale | |
| Nichel (Ni) e composti | X | X | X | semestrale | |
| Piombo (Pb) e composti | X | X | X | semestrale | |
| Rame (Cu) e composti | X | X | X | semestrale | |
| Zinco (Zn) e composti | X | X | X | semestrale | |
| Azoto totale (N totale) | X | X | X | semestrale | Kjeldahl |
| Azoto ammoniacale* (come NH ₄) | X | X | X | semestrale | EN ISO 11732- ISO 5664 - ISO 6778 ISO 7150-1 |
| Azoto nitrico* (come N) | X | X | X | semestrale | ISO 7890-3; EN ISO 13395 |
| Azoto nitroso* (come N) | X | X | X | semestrale | EN 26777 - ISO 6777 - EN ISO 13395 |
| Grassi e oli animali/vegetali * | X | X | X | semestrale | EPA 1664B:2010 |
| Idrocarburi totali | X | X | X | semestrale | UNI EN ISO 9377-2 |
| Tensioattivi totali | X | X | X | semestrale | UNI10511- 1:1996/A1:2000 |

*: parametri da ricercare in Sc1 ed Sc2 solo per la Tab.3, All.5 Parte III[^] del D.Lgs.152/06

¹ = dopo i primi 3 anni di monitoraggio il gestore potrà richiedere la modifica della frequenza da semestrale ad annuale

Tab. 3.6.1- Inquinanti monitorati negli scarichi idrici

F.3.6.2 Monitoraggio del CIS recettore

N.A.

Scarico (limite quantitativo definito dal gestore)

F.3.6.3 Monitoraggio delle acque sotterranee

Verranno realizzati 3 piezometri (1 a monte e 2 a valle rispetto alla direzione media di deflusso dell'acquifero, che scorre da sud verso nord, secondo quanto indicato nella cartografia del PGT). I dati dei piezometri da realizzare sono quelli riportati nella seguente tabella.

| Sigla piezometro | Localizz. (Coord UTM - WGS 84) | Monte/valle | Profondità da p.c. (m) | Finestrature |
|------------------|-----------------------------------|-------------|---------------------------|--------------|
| PZ1 | 546489 - 5014111 | valle | 20 | da -10 a -18 |
| PZ 2 | 546455 - 5014140 | valle | 20 | da -10 a -18 |
| PZ 3 | 546406 - 5014079 | monte | 20 | da -10 a -18 |

Tab. 3.6.2- Ubicazione e caratteristiche piezometri

Nella tabella seguente sono riportati i parametri analitici da ricercare e la frequenza del monitoraggio

| Parametro | PZ1 (monte) | PZ1 (valle) | PZ3 (valle) | Modalità di controllo | | Metodi |
|-------------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-----------------------|---------------|----------------------------------------------------|
| | | | | Discontinuo | Frequenza (1) | Proposti (3) |
| COD | X | X | X | X | Annuale | DIN EN ISO 15705:2003 |
| BOD ₅ | X | X | X | X | Annuale | EN ISO 5815:1-2019 |
| Fosforo | X | X | X | X | Annuale | UNI 11757:2019 |
| Arsenico (As) e composti | X | X | X | X | Annuale | EN ISO 11885 EN ISO 17294-2 |
| Cromo (Cr) | X | X | X | X | Annuale | EN ISO 11885 EN ISO 17294-2 EN-ISO 15586 |
| Mercurio (Hg) e composti | X | X | X | X | Annuale | |
| Nichel (Ni) e composti | X | X | X | X | Annuale | |
| Piombo (Pb) e composti | X | X | X | X | Annuale | |
| Rame (Cu) e composti | X | X | X | X | Annuale | |
| Zinco (Zn) e composti | X | X | X | X | Annuale | |
| Azoto totale (N totale) | X | X | X | X | Annuale | Kjeldahl |
| Azoto ammoniacale (come NH ₄) | X | X | X | X | semestrale | EN ISO 11732- ISO 5664 - ISO 6778 ISO 7150-1 |
| Azoto nitrico (come N) | X | X | X | X | semestrale | ISO 7890-3; EN ISO 13395 |
| Azoto nitroso (come N) | X | X | X | X | semestrale | EN 26777 - ISO 6777 - EN ISO 13395 |
| Grassi e oli animali/vegetali | X | X | X | X | semestrale | EPA 1664B:2010 |
| Idrocarburi totali | X | X | X | X | Annuale | UNI EN ISO 9377-2 |

Tab. 3.6.3- Inquinanti monitorati nelle acque sotterranee in corrispondenza dei piezometri

F.3.7 Rifiuti

F.3.7.1. Rifiuti autorizzati a operazioni di recupero/smaltimento

| EER | Caratteristiche di pericolosità | Quantità annua | Modalità di controllo (1) | Frequenza controllo | Modalità di registrazione dei controlli (2) |
|-----------------|------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------------------------|
| Tutti | X (registro C/S e formulari) | X (MUD, registro C/S) | Visivo | Ad ogni conferimento | N.A. (non conformità segnalate ex lege) |
| Codici specchio | X (Verificate secondo prescrizioni autorizzative) | X (MUD, registro C/S) | Scheda tecnica o di prodotto / analisi periodica | Definita nel Protocollo Gestione Rifiuti | Registro / sistema informatico |

Tab. 3.7.1 - Controllo rifiuti in ingresso

[1] Modalità di controllo proposto: automatico, manuale, visivo, strumentale.

[2] modalità di registrazione dei controlli: registro, sistema informatico, documento di trasporto, altro

F.3.7.2. Rifiuti in uscita

| EER | Quantità annua prodotta (t) | Caratteristiche di pericolosità | Quantità specifica (1) | Tipologia di analisi (2) | Frequenza controllo | Modalità di registrazione dei controlli (3) | Anno di riferimento |
|---------------------|-----------------------------|---------------------------------|------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------------|---------------------|
| EER da miscelezioni | X | X | N.A. | X (definizione classi di pericolosità) | ad ogni miscelezione rifiuti P | Registro miscelezioni | X |

| | | | | | | | |
|---------------------|---|---|------|------|------|----------|---|
| EER da triturazione | X | X | N.A. | N.A. | N.A. | Registro | X |
|---------------------|---|---|------|------|------|----------|---|

Tab. 3.7.2 – Controllo rifiuti in uscita

[1] Quantità specifica: quantitativo in t di rifiuto prodotto per tonnellata di materia finita prodotta con riferimento dell'anno di monitoraggio.

[2] Tipologia di analisi: indicare la finalità dell'analisi cioè classe di pericolosità, possibilità di recupero, categoria di discarica; ricerca e sviluppo; altro.

[3] modalità di registrazione dei controlli: registro, sistema informatico, altro.

F.3.8 Rumore

Entro 1 anno dall'avvio dell'attività dovrà essere effettuata la campagna di misurazione post-operam. In caso di modifiche (sostanziali o non) che comportino potenziali incrementi delle sorgenti sonore dovrà essere predisposta una valutazione preliminare e successivamente una verifica post-operam entro 60 giorni dall'attuazione della modifica.

Le campagne di rilievi acustici dovranno rispettare le seguenti indicazioni:

- gli effetti dell'inquinamento acustico vanno principalmente verificati presso i recettori esterni nei punti concordati con ARPA e Comune;
- la localizzazione dei punti presso cui eseguire le indagini fonometriche dovrà essere scelta in base alla presenza o meno di potenziali ricettori alle emissioni acustiche generate dall'impianto in esame;
- in presenza di potenziali ricettori le valutazioni saranno effettuate presso di essi, viceversa, in assenza degli stessi, le valutazioni saranno eseguite al perimetro aziendale.

I livelli di immissione sonora devono essere verificati in corrispondenza di punti significativi nell'ambiente esterno e abitativo.

Per ognuno dei punti individuati per il monitoraggio devono essere fornite le informazioni nella tabella sottostante.

| Punto di monitoraggio (1) | Descrizione del punto (2) | Localizzazione del punto (3) | Categoria di limite (4) | Classe acustica di appartenenza del recettore | Modalità della misura (5) | Campagna (6) |
|---------------------------|---------------------------|------------------------------|-------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------|--------------|
| | | | | | | |

Tab. 3.8 – Verifica d'impatto acustico

(1) Punto di monitoraggio: codice univoco identificativo del punto di monitoraggio;

(2) descrizione: punto di monitoraggio al perimetro/in corrispondenza di recettore specifico,;

(3) localizzazione: riferimenti univoci per la localizzazione del punto di monitoraggio;

(4) Categoria di limite da verificare: emissione, immissione assoluto, immissione differenziale;

(5) Modalità della misura: durata e tecnica di campionamento;

(6) Campagna: indicazione delle date e del periodo relativi a ciascuna campagna prevista.

F.4 GESTIONE DELL'IMPIANTO

F.4.1 Individuazione e controllo sui punti critici

N.A.

F.4.2 Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, etc.)

| Aree stoccaggio | | | |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| | Tipo di controllo | Frequenza | Modalità di registrazione |
| Controllo tenuta dei cordoli, vasche, cassoni... | Visivo con eventuale ripristino della funzionalità | Minima semestrale (definita in dettaglio nel Protocollo Gestione Rifiuti) | Registro cartaceo o elettronico |

Tab. 4.2– Modalità di controllo delle strutture adibite allo stoccaggio

ALLEGATI

Riferimenti planimetrici

| CONTENUTO PLANIMETRIA | Denominazione | DATA elaborazione/revisione | Eventuale comunicazione / istanza alla quale gli stessi sono stati precedentemente allegati |
|------------------------------|---------------|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Planimetria di inquadramento | Tavola I | 26/04/2023 | prot.prov.n.14111 |
| Planimetria Funzionale | Tavola U | Dicembre 2024 | Prot.prov.41047 |

SCHEMA POZZETTO RIPARTITORE "R" (Vasca volano)

